

Manual de operação e
manutenção da
carregadeira
LW600KV

Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd

Prefácio

A maioria dos acidentes na operação, manutenção e reparo de máquinas são causados pelo descumprimento de regras básicas de segurança ou precauções.

Os operadores devem estar plenamente cientes de potenciais riscos, incluindo fatores humanos que podem afetar a segurança, e permanecer vigilantes. O treinamento necessário também deve ser desenvolvido para adquirir as habilidades e ferramentas para fazer o trabalho certo.

Operação, manutenção ou reparo inadequado da máquina podem causar perigo e podem até resultar em perda de vida!

Este manual é uma parte importante da máquina e fornece informações sobre os principais nomes de componentes, informações de segurança, métodos operacionais, manutenção, solução de problemas, parâmetros técnicos, etc., que podem ajudá-lo a usar a máquina de forma segura e eficiente.


Leia e entenda o conteúdo adequado deste manual, em particular, antes de confirmar que a autorização foi obtida para realizar operações, manutenção, reparos




Não opere a máquina ou realize qualquer trabalho de manutenção ou reparo na máquina até que esteja relacionada à segurança;

Os operadores de máquinas devem manter este manual o tempo todo e colocá-lo em um local facilmente acessível. A manutenção, a gestão e outros funcionários da máquina também devem estar familiarizados e entender o conteúdo deste manual.

Precauções de segurança e avisos de segurança estão disponíveis neste manual e no produto. A falta de atenção a esses avisos de segurança pode resultar em auto-infligidos ou outras baixas.

Instruções de identificação de aviso de segurança:

	Este sinal de alerta de segurança indica as informações de segurança! Quando você vir este sinal de segurança, leia-o com cuidado e estritamente segui-lo, e informe os outros. Se essa segurança for violada, pode resultar em danos na máquina, até mesmo baixas.
---	--

Identificação de aviso de segurança	Instruções de identificação
 perigoso	Indica perigo extremo e, se não for evitado, pode resultar em morte ou ferimentos graves.
 advertir	Indica um risco potencial que, se não for evitado, pode resultar em ferimentos graves ou morte.
 nota	Indica um risco potencial que, se não for evitado, pode resultar em ferimentos leves ou moderados, ou pode causar danos à máquina.

Se este manual estiver perdido ou sujo, entre em contato com nossa empresa ou distribuidor e, se a máquina for vendida, por favor, encaminhe-o a um novo usuário.

Declaração do fabricante:

- ◆ Apenas pessoas especialmente treinadas e licenciadas podem operar e reparar a máquina;
- ◆ Os operadores e o pessoal relacionado devem usar os equipamentos de proteção necessários e tomar as medidas de segurança necessárias;
- ◆ Em nenhuma circunstância a operação proibida neste manual deve ser realizada;
- ◆ Os fabricantes não podem prever todos os ambientes e operações de trabalho potencialmente perigosos, de modo que os avisos de segurança neste manual não cobrem todas as situações. Se você realizar uma operação que não está descrita neste manual, você deve garantir que ela seja segura para o operador e outros e não cause danos à máquina. Se você não puder garantir a segurança dessas operações, consulte o fabricante ou o revendedor designado antes de operar.
- ◆ O fabricante não será responsável por qualquer dano ou dano causado pelo uso desta máquina além dos propósitos especificados nesta máquina e dentro do escopo especificado neste manual;
- ◆ Acessórios licenciados por nossa empresa ou nosso distribuidor designado devem ser usados. O uso de acessórios não autorizados pode resultar em problemas de segurança, prejudiciais ao funcionamento normal da máquina e afetar a vida útil. A Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd. não é responsável por danos, acidentes e danos causados pela utilização de acessórios não autorizados.
- ◆ Qualquer modificação da máquina sem a permissão do fabricante pode resultar em ferimentos perigosos ou pessoais, e o fabricante não é responsável pela lesão e dano causados pela modificação não autorizada;
- ◆ Os detalhes mostrados em algumas fotos ou ilustrações neste manual, ou as peças opcionais listadas, podem diferir da sua máquina. Outras partes não relacionadas à descrição também podem ser removidas da foto ou ilustração por conveniência;
- ◆ Este manual pode não incluir alterações na máquina devido a melhorias e upgrades no design do produto, o que pode resultar em inconsistências entre este manual e a máquina comprada pelo usuário e pode afetar a manutenção da máquina. Leia e estude este manual cuidadosamente e compare-o com a máquina;
- ◆ Entre em contato com nossa empresa ou revendedor da máquina para obter informações sobre a máquina ou perguntas sobre este manual.
- ◆ Ao operar, manter e reparar a máquina, devem ser observadas as leis e regulamentos do país e região em que ela é operada e reparada.

 nota	Antes de dirigir em vias públicas, verifique se as máquinas cumprem os requisitos legais e regulamentares para a condução rodoviária local e obtenham licenças de condução rodoviária junto às autoridades competentes.
---	--

Para garantir a precisão do atlas de peças de reposição, a máquina não está equipada com um atlas de peças de reposição impressa, para informações sobre peças de reposição da máquina, por favor registre o sinal da máquina (localizado no lado direito do quadro ■ Código de identificação do produto (PIN) Código do produto de 17 bits em,

Seu código de identificação de produto da máquina (P I N): _____

Use um computador com acesso à Internet, digite a seguinte URL no seu navegador de Internet, digite o código de identificação do produto da máquina em uma página web aberta e você pode consultar as informações das peças sobressalentes da sua máquina:

[http:// 58.218.196.206:8088](http://58.218.196.206:8088)

Listas

- 1. Segurançaerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.1. Sinais de segurança e sua posição de colagemerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.1.1. Posição de pasta de bandeira deerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.1.2. Sinais de segurança dizemerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.1.3. Extintorerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.2. Erro geral de informações deerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.2.1. Regulamentoserro! Nenhum marcador definido.
 - 1.2.2. Equipamento de proteçãoerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.2.3. Erro à prova deerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.2.4. Extintores de incêndio e kits de primeiroserro! Nenhum marcador definido.
 - 1.2.5. Erro de segurançaerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3. Erro de operaçãoerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3.1. Saiba mais sobreerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3.2. Erro de partidaerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3.3. Conduçãoerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3.4. Erro de trabalhoerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3.5. Estacionamento seguro.....erro! Nenhum marcador definido.
 - 1.3.6. Precauções para áreas friaserro! Nenhum marcador definido.
 - 1.4. Cuidadoserro! Nenhum marcador definido.
 - 1.4.1. Erro de etiquetaerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.4.2. Requisitos gerais para reparo e manutençãoerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.4.3. Precauções de manutenção e reparoerro! Nenhum marcador definido.
 - 1.4.4. Alguns erros de inspeção e precaução de manutençãoerro! Nenhum marcador definido.
- 2. Operação.....erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.1. Desenho do contorno da máquina e desenho do nome do componente...erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2. Medidores de táxi e dispositivos de manobraerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.1. Layouterro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.2. Erro de descrição do medidor de cabine e função deerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.2.1 A descrição da função do medidor de cabine e do dispositivo de controle (Tabela 2-1) erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.2.1. Erro do método de leitura do método de leitura do código de falha do motor! erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.3. Erro de uso do dispositivoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.4. Seleção de condições do motor (Figuras 2-13, Figura 2-14) ...erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.5. Ajuste e uso do assento (Figuras 2-15)erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.6. Erro de saídaerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.2.7. O interruptor aberto da bateriaerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.3. Como a nova máquina é gerenciada estáerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.3.1. Erro deerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.3.2. Erros de aprendizagemerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.3.3. Aprenda a verificarerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.3.4. Saiba mais sobreerro! Nenhum marcador definido.

- 2.3.5. Erro de run-in daerro! Nenhum marcador definido.
- 2.4. Precauções para condições de trabalho em minas, montanhas acidentadas, erro! Nenhum marcador definido.
- 2.5. Antes de iniciarerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.5.1. Erro de verificaçãoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.5.2. Desbloqueie a direção da molduraerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.5.3. Levante-se e desça aerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.5.4. Erro de ajuste do espelhoerro! Nenhum marcador definido.
- 2.6. Ligue o erro doerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.6.1. Erro de aquecimento do motor e daerro! Nenhum marcador definido.
- 2.7. A máquina viajaerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.7.1. Erro de unidade de partida para frente / de volta!erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.7.2. Erro de engrenagemerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.7.3. Erro de direção daerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.7.4. Erro de freioerro! Nenhum marcador definido.
- 2.8. Erro do parqueerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.8.1. Erro de desligamento doerro! Nenhum marcador definido.
- 2.9. Saia daerro! Nenhum marcador definido.
- 2.10. Como trabalharerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.1. Erro de trabalho proibidoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.2. Erro de trabalhoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.3. Operação de carregamento (método de engenharia de manuseio) erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.4. Operações de preparação de terrenoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.5. Erro de trabalho de remoção deerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.6. Erro de trabalho deerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.10.7. Erro de trabalho de transição de longaerro! Nenhum marcador definido.
- 2.11. Erro de levantamento eerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.11.1. Erro de levantamento eerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.11.2. Erro de transporteerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.11.3. Máquina de carregamento eerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.11.4. Depois do carregamento,erro! Nenhum marcador definido.
- 2.12. Armazenamento,erro! Nenhum marcador definido.
 - 2.12.1. Anteserro! Nenhum marcador definido.
 - 2.12.2. Erro de armazenamento de curtoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.12.3. Erro de armazenamento a longoerro! Nenhum marcador definido.
 - 2.12.4. Recuperação apóserro! Nenhum marcador definido.
 - 2.12.5. Erro de armazenamento deerro! Nenhum marcador definido.
- 3. Erro deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.1. Erro de tipo de óleo e tabela deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.1.1. Erro de tipo de óleo e tabela deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.1.2. Recomendação especial "Xugong especial oil"erro! Nenhum marcador definido.
 - 3.1.3. Medidor de temperatura para diferentes graus de óleoerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.2. Erro no local de lubrificação e ciclo deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.3. Os ciclos regulares de manutenção e manutençãoerro! Nenhum marcador definido.

- 3.3.1. Erro de instruções regulares de manutenção eerro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.2. Manutenção a cada 10 horas / todos os diaserro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.3. A cada 50 horas / erro de manutençãoerro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.4. Manutenção a cada 100 horas / a cada 2 semanaserro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.5. Manutenção a cada 250 horas / erro mensal!erro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.6. Manutenção a cada 500 horas / cada erro de fevereiro!erro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.7. Manutenção a cada 1000 horas / todo junhoerro! Nenhum marcador definido.
- 3.3.8. Manutenção a cada 2000 horas / por anoerro! Nenhum marcador definido.
- 3.4. Precauções para o ambiente de trabalho em minas, montanhas acidentadas, encostas estreitas ou íngremes..erro!
Nenhum marcador definido
- 3.5. Erro de verificação e enchimentoerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.1. Precauções sobre o petróleoerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.2. Erroerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.3. Óleo hidráulico,erro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.4. Fluido de freio..... erro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.5. Erro de óleo deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.6. Erro de óleo deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.7. Erro de óleo doerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.5.8. Erro de refranhante doerro! Nenhum marcador definido.
- 3.6. Inspeção e manutenção de algumas peçaserro! Nenhum marcador definido.
 - 3.6.1. Erro do sistemaerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.6.2. Erro de manutenção daerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.6.3. Erro de carregamento daerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.6.4. Dirija,erro! Nenhum marcador definido.
 - 3.6.5. Erro de manutenção deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.6.6. **Dispositivo de trabalho, errado! Os marcadores não estão definidos.**
 - 3.6.7. **Freios, errado! Os marcadores não estão definidos.**
 - 3.6.8. Erro detanque! Os marcadores não estão definidos.
 - 3.6.9. Outroserro! Nenhum marcador definido.
- 3.7. Problemas comuns de solução de problemas e problemas de solução ...erro! Nenhum marcador definido.
 - 3.7.1. Erro deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.7.2. Erro do sistema deerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.7.3. Erro do sistemaerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.7.4. Erro do sistemaerro! Nenhum marcador definido.
 - 3.7.5. Funcionamento do sistema hidráulico!erro! Nenhum marcador definido.
- 3.8. O guia de solução de problemas do ECU para o motor diesel estáerro! Nenhum marcador definido.
- 3.9. Substituição regular de peças críticas de segurançaerro! Nenhum marcador definido.
- 4. Erro de informação doerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.1. Propósitoerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.1.1. Características deerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.1.2. Erro no ambienteerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.2. Sinalizaçãoerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.2.1. Erro de sinalização doerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.2.2. Erro de sinalização doerro! Nenhum marcador definido.
 - 4.2.3. Outro erro deerro! Nenhum marcador definido.

- 4.3. Fator de forma da máquina (configuração padrão)**erro! Nenhum marcador definido.**
- 4.4. Erro dos principais parâmetros técnicos (configuração**erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.4.1. Erro de tamanho**erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.4.2. Erro de parâmetros**erro! Nenhum marcador definido.**
- 4.5. Erro de parâmetros técnicos principais da ferramenta de trabalho fora do **erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.5.1. Sistema de linkagem de trabalho opcional de braço padrão e dois erros de parâmetros **erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.5.2. Pequeno sistema de ligação opcional de alta descarga e dois erros de parâmetros.. **erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.5.3. Grande sistema de ligação de trabalho opcional do braço de alta descarga e dois erros de parâmetros**erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.5.4. Erro de parâmetros opcionais de três on-line do braço**erro! Nenhum marcador definido.**
 - 4.5.5. Os parâmetros opcionais de três linhas da ferramenta para o pequeno braço de alta descarga **erro! Nenhum marcador definido.**
- 4.6 Erro de esquema**erro! Nenhum marcador definido.**
- 4.7 Erro de esquema hidráulico! **erro! Nenhum marcador definido.**

1, seguro

diretório

.....	1,	
Segurança.....	1
1.1. Bandeira de segurança e sua posição de colagem	3	
1.1.1. Posição de pasta da bandeira de segurança	3	
1.1.2. Placas de segurança nota	4	
1.1.3. Extintor de incêndio	6	
1.2. Informações gerais de segurança	6	
1.2.1. Regulamento de Segurança	6	
1.2.2. Proteção	6	
1.2.3. Fogo	7	
1.2.4. Extintor de incêndio e kit de primeiros socorros	8	
1.2.5. Segurança contra incêndio	8	
1.3. Operação Segura	8	
1.3.1. Conheça a Máquina	8	
1.3.2. Bota segura	10	
1.3.3. Condução segura	12	
1.3.4. Trabalho de segurança	17	
1.3.5. Estacionamento seguro	20	
1.3.6. Nota	20	para
áreas frias		
1.4. Manutenção de segurança	21	
1.4.1. Etiqueta de aviso	21	
1.4.2. Requisitos gerais para manutenção	21	
1.4.3. Precauções de manutenção e reparo	22	
1.4.4. Algumas peças de inspeção e precauções de manutenção	25	

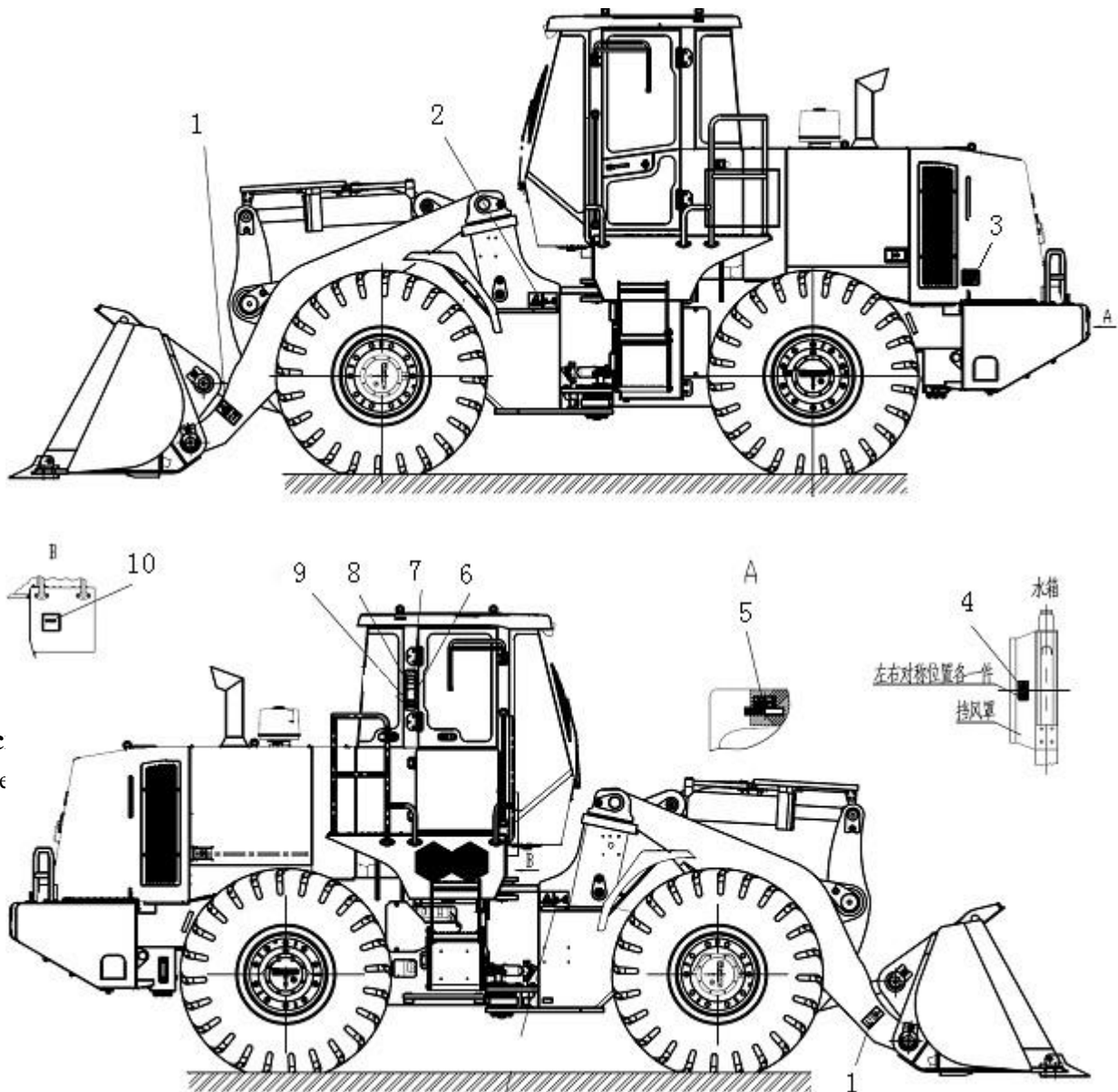
1.1. Sinais de segurança e onde eles são colados

Os sinais de segurança são afixados em alguns locais da máquina, lê e seguem as instruções para todos os sinais de segurança na máquina, e esta seção descreve a posição da pasta e as instruções de padrão para estes sinais de segurança.

Proteja corretamente os sinais de segurança, se estiverem faltando, danificados ou texto, os gráficos não são claros, por favor atualize-os ou repare-os em tempo hábil. Se você quiser substituir uma peça por uma marca de segurança, certifique-se de que a nova peça esteja marcada com a marca de segurança apropriada.

Esfregue sinais de segurança, uso de pano, água com sabão, etc. não pode usar agentes de limpeza, gasolina e outros esfoliantes.

1.1.1. O local onde a bandeira de segurança é colada



A desc
1 - Evite
1- 1).

Figura 1 - 43)

5 - Não se aproxime da máquina, tenha cuidado com a inversão (Figuras 1-5).
7 - Aviso de freio manual (Figura 1- 7).

6 - Sinais de segurança de risco de choque elétrico (Figuras 1-6).

8 - Desligue o motor e remova a chave (antes da manutenção e reparo).

figo

1- 8)

9 - Leia as instruções de utilização da manutenção (Figuras 1-9).

10 - Identificação do respirador(1-10).

1.1.2. Sinais de segurança



Figura 1-1 Evite levantar braços e baldes

⚠ Perigo: Evite uma distância segura da máquina. Ao levantar o braço, ninguém deve ficar na área, caso contrário podem ocorrer baixas graves.



Figura 1- 2 Não entre na área articulada, aperte o perigo

⚠ Perigo: Ninguém é permitido aqui, por favor, mantenha uma distância segura da máquina. Pode haver baixas graves devido à compressão.





Figura 1-3 Encher com anticongelante

⚠ Perigo: Não misture o refrigerador do motor. Se não o fizer, pode causar danos à máquina.



Figura 1-5 Não se aproxime da máquina e tenha cuidado ao reverter

⚠ Perigo: Evite deixar a máquina a uma distância segura para evitar lesões invertidas.



Figura 1-7 Aviso de freio de mão

⚠ Atenção: Não permita que a máquina viaje quando a pressão do freio for insuficiente e o alarme estiver baixo! Caso contrário, pode ocorrer um acidente.



Figura 1-8 Antes da manutenção e reparo, desligue o motor e remova a chave

⚠ Atenção: Desligue o motor e remova a chave antes do serviço e reparo! O não cumprimento pode resultar em um acidente devido a manipulação indevida.



Figura 1-4 Não coloque sua mão perto da parte de corrida

⚠ Atenção: Não abra ou remova o escudo de segurança enquanto o motor estiver funcionando.



Figura 1-6 Sinais de segurança perigosos para choque elétrico

⚠ Perigo: Evite linhas de alta tensão durante a operação para evitar choques elétricos.

Figura 1- 9 Leia as instruções para usar a manutenção

⚠ Atenção: Não opere a máquina até ler e entender o conteúdo deste manual, especialmente aqueles relacionados à segurança.

Figura 1- 10 Logotipo do Respirador

⚠ Aviso: Limpe o elemento filtro semanalmente para manter o sistema limpo

1.1.3. Extintores de incêndio

Como medida adicional de segurança, um extintor de incêndio deve ser colocado na máquina.

Conheça o uso de extintores de incêndio, inspecione e mantenha regularmente extintores de incêndio e siga as recomendações da placa.

● A máquina tem 4kg reservados no chão da cabine na parte traseira esquerda do banco

Suporte de instalação de extintores de incêndio, extintor de incêndio é opcional, os usuários podem trazer o seu próprio ou para a minha empresa centro de peças de reposição para comprar. (Figuras 1-2).



Figura 1- 2 A posição do suporte do extintor de incêndio

1.2. Informações gerais de segurança

1.2.1. Regulamentos de segurança

Apenas pessoas especialmente treinadas podem operar e manter a máquina.

Preste atenção à condição física, nunca opere a máquina quando não estiver bem de saúde, se não estiver se sentindo bem, ou se sentir com sono depois de tomar remédios ou beber, não opere a máquina. Neste caso, vai machucar você e outros por causa de seus erros.

● Entenda corretamente os sinais de gestos usados no local de trabalho e tenha o direito de fazer gestos

O pessoal do sinal só deve aceitar sinais de gestos de uma pessoa.

1.2.2. Suprimentos de proteção

● Ao operar ou manter a máquina, os equipamentos de proteção individual necessários devem ser determinados de acordo com as circunstâncias específicas do trabalho.

● Use chapéus duros e óculos de segurança, sapatos de segurança, coletes reflexivos, máscaras, tampões de ouvido e luvas ao operar ou manter a máquina. Ao jogar chips de metal e detritos minúsculos, especialmente pinos de martelo e ar comprimido para remover impurezas do filtro de ar, lembre-se de usar óculos de segurança, tampa de material duro e mãos grossas cobrir. (Figuras 1-3).

figo 1- 3

● Não use roupas soltas, pois isso pode levar a ferimentos graves ou morte, trazendo ou se envolvendo em sistemas de controle ou peças móveis.

Lembre-se de não usar roupas gordurosas para evitar a ignição.

● O ar comprimido pode causar ferimentos pessoais. Ao limpar com ar comprimido, use máscaras, roupas protetoras e sapatos de segurança. A pressão máxima do ar comprimido para limpeza deve ser inferior a 0,3MPa. (Figuras 1-4).

figo 1- 4

Todos os suprimentos de proteção devem ser verificados para ver se funcionam corretamente antes do uso.

1.2.3. Proteção contra incêndio

Combustível, lubrificantes, etc. usados no motor do carregador são substâncias inflamáveis, e a proximidade pirotécnica à máquina é perigosa. Portanto, é importante observar o seguinte:

● Ao encher com combustível, o motor deve ser desligado, o fumo não é permitido durante o reabastecimento e está perto de abrir as chamas. (Figuras 1-5).

figo 1- 5

Aperte a tampa do compartimento de armazenamento de todos os líquidos inflamáveis acima.

● Não armazene o líquido de manutenção em uma janela de vidro, deve ser colocado em um recipiente adequado marcado com as marcas correspondentes, colocado em local fixo, armazenamento classificado. Evite o uso não-pessoal.

● Materiais combustíveis como combustível, lubrificantes ou outros detritos que se acumulam na máquina devem ser limpos para garantir que não haja lonas ou outros inflamáveis.

● Não solde ou corte de chama tubos contendo líquidos inflamáveis. Aplique líquido não combustível limpo antes de soldar ou cortar para soldar ou cortar.

● Ao trabalhar na máquina, se a porta de escape silenciador estiver perto de grama morta, papel velho, etc. inflamável

figo 1- 6

Quando o produto é propenso a fogo, deve-se prestar atenção especial ao funcionamento de locais com grama morta, papel antigo e outros materiais inflamáveis. (Figuras 1-6).

● Ao estacionar veículos, preste atenção para escolher o ambiente ao redor do veículo, especialmente no silenciador e outras altas temperaturas perto de nenhuma grama morta, papel velho e outros itens inflamáveis.

● Verifique se o combustível, óleo, vazamento de óleo hidráulico, se houver vazamento, deve substituir a mangueira quebrada, reparar após a limpeza e, em seguida, operar. (Figuras 1-7).

● Haverá gás explosivo perto da bateria, não coloque fogos de artifício perto,

Manter, manter e usar a bateria em estrita conformidade com as instruções do produto;

Verifique lugares escuros e não use fogos abertos (fósforos, isqueiros, etc.). (Figura 1-

8)

1.2.4. Extintores de incêndio e kits de primeiros socorros

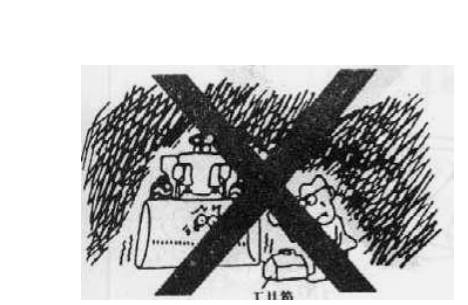
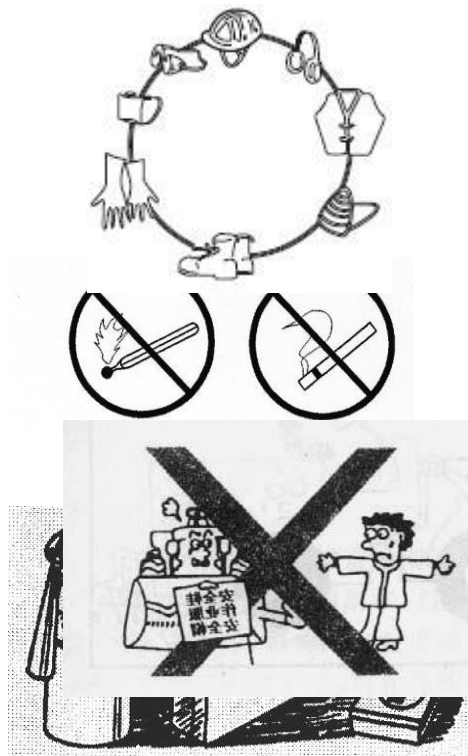
Como medida de precaução, devem ser seguidos os seguintes:

● - Certifique-se de ter um extintor de incêndio, leia as instruções com cuidado e saiba como usá-las.

● Certifique-se de ter um kit de primeiros socorros no local de trabalho. Verifique regularmente e adicione alguns medicamentos, se necessário. (Figuras 1-9).

Selecione os números de telefone de algumas pessoas (por exemplo, médicos, centros de emergência, postos de bombeiros, etc.) para que você possa contatá-los em caso de emergência, colocá-los no local prescrito e certificar-se de que todos os funcionários saibam os números e os métodos de contato corretos.

Você deve saber o que fazer em caso de incêndio ou ferimento.



1.2.5. Segurança contra incêndio

Se sua máquina estiver envolvida em um incêndio de máquinas, a segurança de você e de outros no local é primordial. Se as seguintes ações não representarem um risco para você e qualquer pessoa ao seu redor, você pode fazê-lo. Você deve avaliar o risco de lesões pessoais do início ao fim e deixar a máquina a uma distância segura quando sentir o perigo.

Se você não puder fazer nada, desligue a máquina antes de sair.

Remova a máquina das proximidades de materiais inflamáveis, como postos de gasolina, prédios, lixeiras, palha, madeira, etc.

Solte todos os implementos o mais rápido possível e desligue o motor. Se o motor ainda estiver funcionando, o motor continuará causando um incêndio. Danos em qualquer mangueira conectada ao motor ou bomba podem causar um incêndio.

Quando possível, gire o interruptor de desconexão da bateria para a posição de desligar (O). Desconectar a bateria eliminará a fonte de ignição em caso de curto-circuito elétrico. Se o fio elétrico for danificado por um incêndio e causar um curto-circuito, desconectar a bateria eliminará a fonte de ignição secundária.

Notifique o pessoal de emergência do incêndio e seu endereço.

Use um extintor de incêndio a bordo da seguinte forma:

- (1) Desligue o pino do seguro;
- (2) Aponte o bocal do extintor de incêndio na raiz da chama;
- (3) Pressione a alça para liberar o agente extintor
- (4) Use um extintor de incêndio para atirar de um lado da raiz da chama para o outro até que a chama seja apagada;

Se a chama estiver fora de controle, esteja ciente dos seguintes perigos:

(1) Pneus em máquinas do tipo pneu correm o risco de explodir quando os pneus são queimados; (2) Explosões podem jogar detritos explosivos quentes e detritos muito longe;

(3) Em um incêndio, tanques de combustível, acumuladores, mangueiras e encaixes podem estourar, pulverizando combustível e detritos explosivos em uma grande área; (4) Tenha em mente que quase todos os fluidos da máquina são inflamáveis, incluindo óleo refrigerante e hidráulico. Além disso, plásticos, borracha, tecidos e vidro A resina na fibra de vidro também é inflamável;

1.3. Operação segura

1.3.1. Conheça a máquina

Somente o pessoal autorizado pode operar e atender a máquina.

Esteja familiarizado e cumpra todas as normas de segurança, precauções e instruções ao operar e manter a máquina.

Aprenda as informações fornecidas pela máquina aleatoriamente, aprenda a construção, operação e manutenção da máquina, familiarizado com os botões da máquina, alças, instrumentos, dispositivos de alarme e outras posições e funções. (Figuras 1-10).

Ao instalar e usar acessórios sobressalentes, leia os manuais de instrução e manuais relevantes relacionados aos acessórios.

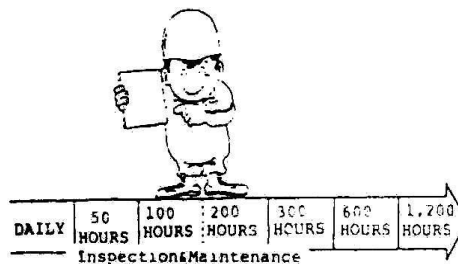


Figura 1 - 10

Não use sem a permissão da Xugong Group Construction Machinery Co., Ltd. ou seus distribuidores designados

anexo. O uso de acessórios não autorizados pode criar problemas de segurança que afetam a vida útil. Não por causa do uso

advertir

As ações de máquinas de construção do Grupo Xugong estão limitadas na quantidade de danos, acidentes e danos causados pelos anexos aprovados

A Divisão não é responsável.

Entenda minuciosamente as diversas regras e regulamentos em operação e aprenda a usar todos os sinais do seu trabalho. Se houver o risco de escorregar quando a graxa estiver presa à posição de operação, limpe-a imediatamente.

(Figuras 1-11).



Figura 1- 11

Antes e depois da operação, todas as verificações devem ser realizadas com precisão, por exemplo, verificar se todos os dispositivos de proteção de segurança estão em um estado seguro, verificar se os pneus estão gastos e a pressão dos pneus está normal, etc. Se forem ignorados vazamentos de óleo, vazamento, deformação, som solto, anormal, etc. há risco de falha e acidentes graves, por isso a inspeção deve ser realizada regularmente. (Figuras 1-12).

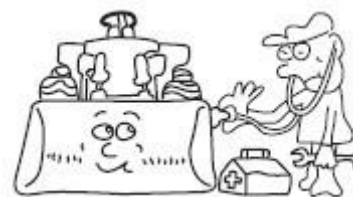


Figura 1- 12

B. Evite lesões ou cortes de rolamento

Não entre ou coloque mãos, braços ou qualquer outra parte do corpo entre partes móveis. Como entre a unidade de trabalho e o cilindro, entre a máquina e a unidade de trabalho, antes e depois da articulação do quadro. À medida que a unidade de trabalho se move, o espaço no mecanismo de ligação aumenta ou diminui, o que pode levar a acidentes graves ou ferimentos pessoais se abordado. Se você precisar entrar entre as partes móveis da máquina, certifique-se de desligar o motor e travar a unidade de trabalho e as molduras dianteira e traseira.

(Figuras 1- 13).



Figura 1- 13

Suporte corretamente o equipamento ou acessórios enquanto trabalha sob a máquina. Não confie em cilindros hidráulicos para apoiá-lo. Se o mecanismo de controle se mover ou as linhas hidráulicas vazarem, os acessórios cairão, causando danos.

● Nenhum ajuste pode ser feito enquanto a máquina estiver funcionando ou o motor esteja funcionando, a menos que seja indicado de outra forma.

Evite todas as peças giratórias e móveis. (Figuras 1-14).

Certifique-se de que não há detritos nas lâminas do ventilador do motor. As lâminas do ventilador jogam ou cortam ferramentas, detritos ou detritos que caem dentro ou fora de seu caminho.

É muito perigoso ligar o motor para inspeção e manutenção.

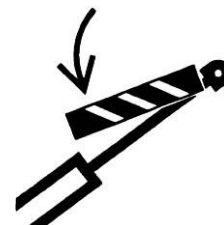


Figura 1- 14

1.3.2. Início seguro

A. As roupas do motorista

Os motoristas devem escolher os equipamentos de proteção individual necessários de acordo com suas necessidades de trabalho. Por exemplo, use um chapéu duro, algemas apertadas, calças e sapatos de segurança, óculos de segurança, luvas e máscaras. (

Figura 1- 15).



Figura 1- 15

B. Conheça seu entorno antes de ligar a máquina (Figuras 1-16).

Antes de começar seu trabalho, entenda seu entorno e verifique

cuidadosamente seus arredores para quaisquer anomalias que possam levar a situações perigosas.

Verifique o terreno e as condições do solo do local e determine o melhor e mais seguro método de operação.

Torne o solo o mais sólido possível antes de começar o trabalho. Se a areia do local for muito grande, polvilhe água antes de começar o trabalho.

Se você está trabalhando em uma rua, você deve ter alguém para direcionar o tráfego, ou para colocar cercas e placas "Não entre" ao redor do local para proteger pedestres e veículos.

Se trabalhar dentro de casa e outros locais fechados, devemos garantir ventilação eficaz e evitar intoxicação por gases de escape.

Onde há instalações enterradas, como canos de água, tubulações de gás, tubos de cabo de alta tensão, entre em contato com a empresa competente para determinar a localização das instalações enterradas e tome cuidado para não danificar essas instalações durante a construção.

Ao trabalhar em água ou pântanos ou passar por aterros de areia, primeiro verifique a condição do solo, a profundidade da água e a velocidade do fluxo de água. Não deve exceder a profundidade permitida de água, não pode deixar dirigir

Há água no fundo da concha da ponte, após a conclusão da obra, limpe e verifique a área de enchimento do lubrificante.



Figura 1- 16

C. Verifique antes de ligar a máquina

Antes de trabalhar todos os dias, inspecione cuidadosamente a máquina e realize trabalhos diários de manutenção. Se um estado anormal for encontrado, denuncie-o à gerência imediatamente, repare-o e comece a usá-lo.

Verifique se a máquina está vazando óleo, vazamento, parafusos soltos, ruído, peças quebradas e outras falhas.

Verifique se as alavancas de travamento da estrutura dianteira e traseira foram removidas da trava.

Limpe o vidro da cabine e toda a sujeira nas luzes para garantir boa visibilidade.

Ajuste o espelho retrovisor para a posição certa para que o operador tenha um bom campo de visão.

(Figuras 1-17).

D. Entre e saia

Verifique os apoios de braço ou passos e solas antes de entrar ou sair do avião, e limpe-os imediatamente se houver vestígios, lubrificantes ou lodo. Nunca pule dentro ou fora da máquina. Nunca vá dentro ou fora da máquina enquanto ela está se movendo. (Figura.)

1- 18)

Ao embarcar ou sair do avião, de frente para a máquina, corrimãos portáteis, passo a pé na escada, manter três pontos de contato (uma ou ambas as mãos). Para garantir que o corpo esteja estável. Nunca segure nenhuma alavanca quando estiver dentro ou fora da máquina.

● Não sobe a escada atrás da máquina para a cabine ou do pneu ao lado da cabine.

Não suba ou desça a máquina enquanto carrega ferramentas ou outros itens, aplique outros métodos à máquina

As ferramentas devem ser repassadas para a plataforma operacional.

E. Quando o operador deixa o assento

Ao levantar-se do banco, puxe sempre a alça do freio de estacionamento e coloque-a na posição do freio; Coloque as alavancas no meio para evitar acidentes causados pelo movimento da máquina tocando no joystick sem atenção.

Ao sair da máquina, puxe sempre a pega do freio de estacionamento e coloque-a na posição do freio; Coloque as alavancas no meio, depois desligue o motor e bloqueie todo o equipamento com a chave. Sempre traga a chave com você.

Tenha especialmente cuidado ao ficar em pé ou andando em uma plataforma em ambos os lados da cabine, e tome cuidado para agarrar os apoios de braço para evitar cair.



Nota

Não coloque peças e ferramentas ao redor dos elementos de controle da cabine! Essas coisas podem causar danos ao elemento operacional ou interruptor devido a vibrações durante a viagem e operação

ou pode causar o mau funcionamento do pedal e a alavanca se mover, fazendo com que o acidente ocorra.

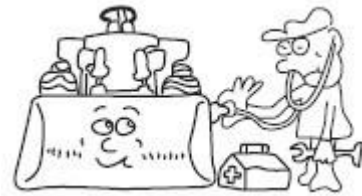


Figura 1- 17



Figura 1-18

F. Ligue a máquina

● Verifique a máquina, por baixo ou perto de qualquer um, solicite que eles saiam e ligue a máquina quando saírem.

Se houver uma etiqueta de aviso "Não opere" no volante e na alavanca, não ligue o motor.

● Primeiro sente-se no assento, ajuste o assento para que você possa operar confortavelmente, os pedais podem ser pressionados até o final; A sirene avisa aqueles ao seu redor para sair. (Figuras 1-19).

Ligue o motor de acordo com as instruções na seção de operação do manual.

● O motor só pode ser iniciado na cabine e é estritamente proibido um curto-circuito no motor de partida para ligar o motor, de modo que o sistema de partida de desvio causará danos ao sistema de circuito da máquina. E é muito perigoso.

● Se o dispositivo de partida a frio do éter estiver configurado, leia as instruções com antecedência. O Éter é inflamável, preste atenção à prevenção de incêndios.

O éter não é permitido quando o motor está equipado com um pré-heater plug-in.



Figura 1- 19

▲Observe Certifique-se de que o eixo macio desligado está de volta em posição antes de ligar o motor, caso contrário, ele danificará o interruptor de alimentação total!

G. Verifique depois de ligar a máquina

Antes de operar a máquina após a partida da máquina, devem ser realizadas as seguintes verificações para garantir que não haja riscos à segurança.

(Figuras 1-20).

● Verifique se o motor tem ruídos altos ou vibrações anormais ao funcionar e, se for o caso, indique que a máquina pode estar com defeito e deve ser reparada antes de começar a operar. Reporte à gerência o mais rápido possível.

Em neutro, detecte o controle de velocidade do motor.

● Observe os instrumentos, instrumentos, luzes de aviso para garantir que estejam funcionando corretamente e dentro do alcance de operação especificado.

Coloque o freio de mão na posição destacada.

Controle todas as alavancas para garantir flexibilidade.

Opere o mecanismo de controle de marchas para garantir as engrenagens dianteiras, médias e traseiras precisas da máquina.

● Siga o manual de instruções para verificar se a válvula de freio do pé e o pedal do acelerador eletrônico estão OK e teste a direção esquerda e direita para obter flexibilidade em baixas velocidades.

Certifique-se de que o alarme de inversão está funcionando corretamente.



Figura 1-
20

1.3.3. Dirija com segurança

A. Tenha cuidado com você mesmo e com os outros

Para a segurança pessoal de todos, desenvolver bons hábitos operacionais.

Antes de ligar o veículo, a buzina deve ser buzina para sinalizar, confirmar a segurança antes de iniciar.

Em particular, certifique-se de que não há ninguém ou obstáculo antes ou depois. (Figuras 1-21).



Figura 1- 21

Estender a mão para o exterior para auto-infligir lesão, não colocar braços e pés no dispositivo de trabalho.

(Figuras 1-22).



Figura 1- 22

A operação não deve olhar ao redor, sem pensar, uma negligência momentânea causará um grande desastre, deve ser a direção da viagem e o trabalho ao redor que as pessoas prestem muita atenção, quando há perigo deve ser soado a buzina para expressar urgência.

(Figuras 1-23).



Figura 1- 23

Não ande com a porta do táxi aberta. (exceto com o mecanismo de travamento de abertura).

(Figuras 1-24).

figo 1-24

É perigoso andar enquanto o veículo está em funcionamento e ninguém além do motorista pode ser autorizado a embarcar no veículo.

● É estritamente proibido usar a caçamba como plataforma de trabalho ou como veículo tripulado.

(Figuras 1-25).

figo 1- 25

B. Viagens rodoviárias

Como a máquina é equipada com um dispositivo de trabalho, há obstáculos na visão frontal, enquanto o carregamento do peso da carga concentrado nas rodas dianteiras, dirigindo na estrada, a máquina antes e depois da estabilidade deve ser dada atenção.

(Figuras 1-26).

Observe o clima como neblina, fuligem ou poeira que causa deficiência visual.

Conheça o local de trabalho com antecedência e observe as condições da estrada para buracos, obstáculos, lama e neve.

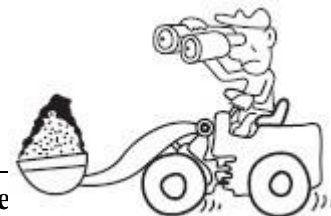
As regras de trânsito devem ser observadas em vias comuns e não devem ser causados obstáculos ao trânsito, especialmente nas entradas das vias a serem aprovadas rapidamente.

Caminhe de lateralmente na estrada, adira caminho para outros veículos e mantenha uma distância adequada.

Se dirigir em uma rodovia ou rodovia, consulte a especificação do produto, esteja familiarizado e cumpra as normas locais e as regras de condução rodoviária, e use a placa de "Condução Lenta" para garantir que placas, luzes policiais e placas de alerta estejam no local e não causem obstáculos no trânsito, especialmente nas entradas para passar rapidamente.

(Figuras 1-27).

Compreensão completa das várias regras e regulamentos em operação, aprenda a usar todos os sinais do trabalho, para fazer de relance pode ver o significado de várias bandeiras de sinal, sinais, sinais.



perigoso

Frenagem de emergência pode causar ferimentos pe

Alternar marchas para a frente e para trás em altas velocidades é muito perigoso e não deve ser operado!

C. Transporte de carga total

Não segure baldes altos cheios de material, o que é perigoso. Ao transportar em carga total, a velocidade apropriada deve ser selecionada e o balde abaixado na posição de parada de recuo para operar a uma altitude adequada no nível do solo (500mm a 600mm). Isso reduz o centro de gravidade e garante a estabilidade do veículo. (Figuras 1-28).



Figura 1-28

O peso da carga não deve exceder a carga de operação nominal da máquina, e o peso da carga deve ser confirmado com antecedência

Evite sobrecarga dentro do alcance da carga permitida da máquina.

Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd. não será responsável por qualquer dano a máquinas ou pessoal causado pelo uso sobrecarregado.

(Figuras 1-29).



Figura 1-29

Ao transportar, evite condução acentuada, frenagem acentuada, curvas afiadas e idas e vindas. É perigoso parar a unidade de trabalho rapidamente e cair rapidamente. Evite esse perigo se a unidade de trabalho for parada em uma parada rápida ou descida rápida, o carregador às vezes é jogado para fora, ou se o veículo capota.

(Figuras 1-30).



Figura 1 - 30

D. O excesso de velocidade é estritamente proibido

Para estar muito familiarizado com o desempenho do veículo, de acordo com a situação real no local de trabalho, determine a velocidade de condução adequada. Ao mesmo tempo, decida a rota de operação mecânica e o método de operação, para que o pessoal de trabalho relevante entenda e domine.

(Figuras 1-31).



Figura 1- 31

Mantenha o veículo funcionando em baixa velocidade para que o veículo esteja sempre em estado controlado.

Evite condução em alta velocidade, direção afiada e frenagem brusca ao dirigir em estradas ásperas e lisas ou encostas.

Em locais desorganizados, ou superfícies irregulares da estrada, ou quando há detritos na superfície da estrada, às vezes ocorrerão dificuldades de controle do volante, resultando em acidentes como tombamento, por isso a velocidade deve ser reduzida ao passar.

(Figuras 1-32).

O motor deve girar suavemente e a direção em altas velocidades é estritamente proibida.

(Figuras 1-33).



Figura 1- 32



Figura 1- 33

E. Garantir boa visibilidade

Na linha de frente, ou para estreitar as junções rodoviárias, para diminuir a pausa, deve ser quando a sirene para outros veículos, ou deixar as pessoas guiarem, para evitar uma operação brutal.

(Figuras 1-34).

Condições climáticas como poeira, neblina, tempestade, etc. Quando a visibilidade é reduzida, diminua o máximo possível.

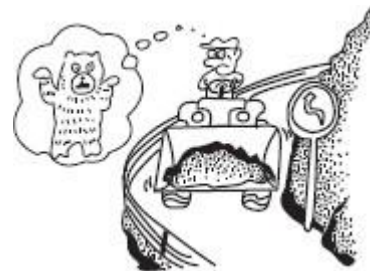


Figura 1- 34

● Por ser um veículo especial, especialmente quando se manuseia objetos de tamanho longo, o campo de visão não é bom, pois seu levantamento, para frente, para trás, deve ser muito cuidadoso. Ao mesmo tempo, não permitem que as pessoas entrem no escopo do trabalho ou por pessoas responsáveis por orientar.

(Figuras 1-35).



Figura 1- 35

À noite, para a distância, o chão é propenso a ilusões, por favor, mantenha-se adequado para a velocidade de caminhada.

Os principais pontos do trabalho são ligar os faróis e as luzes superiores, etc.

(Figuras 1-36).

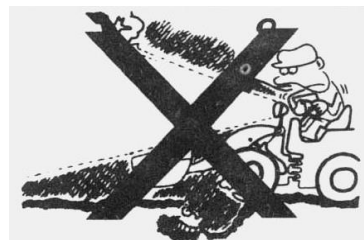


Figura 1- 36

F. Preste atenção aos obstáculos

Quando houver obstáculos (teto de um prédio ou porta superior, etc.), tenha cuidado para não fazer com que o veículo e as cargas colidam com ele quando o veículo faz curvas e caminhadas.

Ao dirigir ou dirigir em uma área estreita, preste atenção à segurança ao seu redor, reduza a velocidade e confirme que há obstáculos ao seu redor.

Quando as condições da superfície da estrada estão ruins, o carregamento e o descarregamento são instáveis, devem ser cuidadosamente manipulados, para evitar a perda de carga e descarga

fenômeno constante. (Figuras 1- 37).



Figura 1- 37

G. Preste atenção ao dirigir em ambientes severos

Seja seguro ao trabalhar e dirigir em ambientes severos e não trabalhe sozinho em lugares perigosos. A condição da estrada de caminhada, a força da ponte, o terreno do local de trabalho e o estado geológico devem ser investigados com antecedência. (Figuras 1-38).

Se andar em um lugar molhado ou macio, esteja atento a quedas nas rodas ou efeitos de freio.

Ao trabalhar em água ou pântanos, não permita que a água seja anexada ao fundo da ponte de acionamento.

O solo que é empilhado no chão e perto de valas é macio e pode entrar em colapso sob o peso da máquina ou a vibração da máquina, fazendo com que a máquina caia.

Evite manipular o veículo perto de suspensões ou barrancos profundos. É possível por causa do peso ou vibração da máquina



Figura 1- 38

Esses lugares desmoronaram, fazendo com que as máquinas caíssem e as vítimas.

Os dispositivos de proteção devem ser usados quando há risco de queda de rochas ou a máquina corre o risco de tombar.

Ao trabalhar continuamente em dias chuvosos, devido às mudanças no ambiente de operação e quando chove primeiro, deve-se tomar cuidado. Há acúmulos no local após terremotos e explosões, por isso tenha especialmente cuidado ao trabalhar.

Ao trabalhar na neve, o trabalho de carregamento vai variar muito dependendo do tipo de neve, então você deve reduzir a carga e ter cuidado para não deixar a máquina escapar. (Figuras 1-39).



Figura 1- 39

H. Dirija na rampa

Há o risco de o veículo capotar quando ele corre ou muda de direção na rampa.

Tal conduta perigosa não deve ser realizada. (Figura 1- 40).

Evite dirigir em encostas. Gire somente quando o veículo atingir o solo plano. Ao trabalhar em colinas, aterros ou encostas, reduza a velocidade e use uma direção de ângulo pequeno.



Figura 1 - 40

Sempre que possível, prefira subir e descer a colina em vez de descer um beco ou calçada.

Selecione a engrenagem apropriada antes de descer e não desça durante a descida.

Ao andar em uma rampa, como o centro de gravidade do veículo se move para as rodas dianteiras ou traseiras, opere cuidadosamente, nunca use os freios.

Ao dirigir em uma encosta, aterro ou inclinação, traga o balde perto do chão, aproximadamente 20-30cm do chão

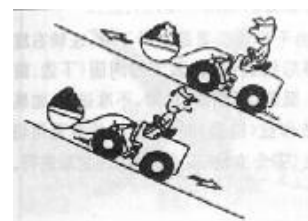


Figura 1- 41

(8-12inch) Em caso de emergência, a caçamba deve ser rapidamente abaixada ao chão para ajudar o veículo a parar ou evitar a tombamento.

Se totalmente carregado para a rampa (Figuras 1-41).

Dirigir em eu engrenagem

A encosta ascendente deve ser avançada, ea descida deve ser andado para trás

Não pode ser relável

Se o freio for aplicado ao descer, não opere a alavanca de transmissão ou deixe a transmissão em ponto morto se o freio for aplicado sem cortar o freio de potência. Se a velocidade exceder a velocidade da engrenagem, o pedal do freio deve ser pressionado para reduzir a velocidade.

Quando a máquina estiver andando em uma encosta, se o motor parar, pise imediatamente o pedal do freio completamente para aplicar o freio, baixe a caçamba no chão e, em seguida, aplique o freio de estacionamento para fixar a posição da máquina.



Figura 1- 42

Se o motor parar na encosta (a inclinação deve ser <15 graus), pressione o pedal do freio imediatamente

Em seguida, coloque a caçamba no chão e use o freio de estacionamento.

Coloque a alavanca de direção e engrenagem na posição do meio e ligue o motor. (Figuras 1-42).

Eu. Dirija quando a direção mudar

Para evitar ferimentos ou morte, mesmo que a máquina esteja equipada com um alarme de inversão e espelho retrovisor, as seguintes regras devem ser observadas antes de mover a máquina ou o dispositivo de operação: Soe a buzina para avisar o pessoal da cena do crime.

Verifique perto da máquina, não deve haver ninguém. Atenção especial deve ser dada para verificar a parte traseira da máquina, uma vez que esta área não é claramente vista do assento do operador. (Figuras 1-43).

Ao trabalhar em um perigo ou baixa visibilidade, designe uma pessoa para direcionar o tráfego do local.

Pessoas sem consentimento nunca devem entrar em uma área na direção de girar ou caminhar.

Você não pode mudar a direção de andar em alta velocidade.



Figura 1- 43

1.3.4. Trabalho seguro

A. Manter bons hábitos operacionais

Sempre sente-se no banco durante a operação e certifique-se de que o veículo está sempre em estado controlado na posição apropriada. (Figuras 1-44).



Figura 1- 44

A alavanca do dispositivo de operação deve ser operada com precisão para evitar manipulação incorreta. (Figuras 1-45).



Figura 1- 45

Observe cuidadosamente o funcionamento da máquina, em caso de falha deve ser imediatamente relatado para reparo, não pode reparar as peças em condições de trabalho. (Figuras 1-46).



Figura 1- 46

⚠ O excesso de trabalho perigoso é muito perigoso e pode resultar em acidentes com máquinas e pessoais!

O peso da carga é estritamente proibido para exceder o valor especificado na "carga operacional nominal" no sinal do produto de toda a máquina, a sobrecarga é extremamente perigosa e pode fazer com que as rodas traseiras da máquina deixem o chão ou até mesmo derrubem, de modo que o peso do material de carga e descarga deve ser pré-confirmado para evitar sobrecarga. Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd. não será responsável por qualquer dano causado pelo uso sobrecarregado de máquinas ou pessoal. (Figuras 1-47).



Figura 1- 47

Corrida de alta velocidade equivale ao suicídio. Corrida de alta velocidade, não só causar danos ao veículo, mas também o operador muitas vezes danificar a mercadoria, muito perigoso, nunca pode tentar! (Figuras 1-48).



Figura 1- 48

O veículo deve manter um ângulo vertical para o carregamento e descarga.

Se você trabalhar duro a partir da direção oblíqua, o veículo perderá o equilíbrio e será inseguro, para não trabalhar assim. (Figuras 1-49).

- Você deve caminhar até o material de carga, confirmar as condições ao redor e, em seguida, realizar o trabalho.
- A limpeza do local deve ser verificada antes de entrar em áreas estreitas, como túneis, viadutos, garagens, etc.



Figura 1- 49

- O carregamento de materiais em tempo de vento deve ser operado em condições de vento.
- O trabalho promovido ao mais alto nível deve ser realizado com cuidado. O levantamento da unidade de trabalho para a indústria de carga mais alta pode tornar o veículo inseguro, de modo que o veículo deve se mover lentamente e a inclinação para a frente da caçamba deve ser realizada com cautela. (Figuras 1-50).
- Ao carregar um caminhão ou balde, deve-se tomar cuidado para evitar que a caçamba atinja o caminhão ou caminhão. Debaixo do balde Você não pode suportar as pessoas e você não pode colocar o balde acima da cabine do caminhão. (Figuras 1-51).

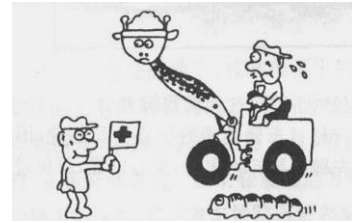


Figura 1 - 50

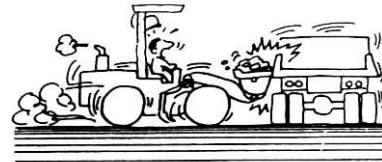


Figura 1- 51

Observação cuidadosa e clara da parte traseira do veículo antes de reverter. (Figuras 1-52).

Pare o trabalho quando a visibilidade é reduzida devido à fumaça, neblina, poeira, etc. Se houver luz insuficiente no local de trabalho, a iluminação deve ser instalada.

Ao trabalhar à noite, tenha em mente os seguintes pontos:

- Tenha certeza de que a iluminação adequada está instalada; Certifique-se de que a luz de trabalho no carregador está funcionando corretamente;
 - Trabalhar à noite é muito fácil criar ilusões sobre a altura e distância dos objetos;
 - Vigilância durante operações noturnas, desligamentos frequentes para inspecionar o entorno e inspecionar veículos.
- Antes de atravessar pontes ou outros edifícios, certifique-se de que eles são fortes o suficiente para permitir que os veículos passem. (Figura.) 1- 53)

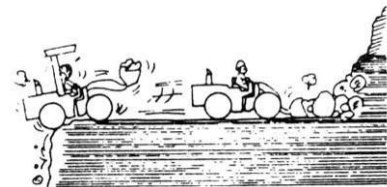


Figura 1-52



Figura 1- 53

- Veículos não são permitidos fora de operações especiais. O uso da extremidade da cabeça do dispositivo de trabalho ou parte da instalação, escavação, discagem, empurrão, ou o uso da tração da estrutura de trabalho e outras operações, se tornar a causa de danos ou acidentes, não deve ser mal utilizado. (Figuras 1-54).



Figura 1- 54

B. Preste atenção ao ambiente

Não são permitidas pessoas ociosas no âmbito da operação. Como a unidade de trabalho está subindo e descendo, virando para a esquerda e para a direita e movendo-se para frente e para trás, o entorno (inferior, dianteiro, traseiro, interno, dois lados) da unidade de trabalho é perigoso e não é permitido entrar. Se o trabalho (inspeção) não for possível, a unidade de trabalho



Figura 1- 55

deve ser protegida com um método prático (suportes de segurança, blocos de segurança). (Figuras 1-55).

● Ao trabalhar em locais onde falésias ou falésias podem entrar em colapso, medidas de segurança devem ser implementadas, monitores enviados e instruções seguidas. (Figuras 1-56).



Figura 1- 56

● Ao remover areia ou pedras de locais altos, deve-se tomar cuidado para a segurança do local da queda.

● Quando a carga é empurrada para fora do penhasco ou o veículo atinge o topo da rampa, a carga diminui repentinamente e a velocidade do veículo aumenta repentinamente, por isso certifique-se de diminuir a velocidade.

Ao construir um aterro ou escavadeira, ou derramar sujeira em um penhasco, despeje uma pilha primeiro, e depois use a segunda pilha para empurrar a primeira pilha. (Figuras 1- 57).



Figura 1- 57

C. Certifique-se de ventilação ao trabalhar em espaços fechados

Se a máquina deve ser operada em uma área fechada ou mal ventilada ou para manusear combustível, peças de lavagem ou tinta, portas e janelas precisam ser abertas para garantir ventilação adequada para evitar intoxicação por gás. Se abrir portas e janelas ainda não fornecer ventilação adequada, instale um ventilador. (Figura 1- 58)



Figura 1- 58

Ao trabalhar em espaços fechados, coloque primeiro os extintores de incêndio e lembre-se de onde mantê-los seguros e como usá-los. (Figuras 1- 59).



Figura 1- 59

D. Não se aproxime de áreas perigosas

O fogo é propenso se o gás de escape do silenciador for ejetado em materiais inflamáveis ou se o tubo de escape for abordado em materiais inflamáveis. Portanto, há óleos, crus, papel, grama morta, produtos químicos e outras substâncias perigosas ou itens fáceis de queimar, para prestar atenção especial. (Figuras 1-60).



Figura 1 - 60

E. Não se aproxime do cabo de alta tensão

A máquina não pode ser tocada a um cabo aéreo. O choque elétrico pode ser causado até mesmo perto de cabos de alta tensão. Mantenha a distância segura mostrada na Tabela 1-2 entre a máquina e o cabo.

Tabela 1-2

voltagem	Distância mínima segura

Baixa tensão	100~200V	2m	7 pés
	6.600V	2m	7 pés
alta pressão	22.000V	3m	10 pés
	66.000V	4m	14 pés
	154.000V	5m	17 pés
	187.000V	6m	20 pés
	275.000V	7m	23 pés
	500.000V	11m	36 pés

Quando houver o risco de a máquina tocar em um cabo no local, faça o seguinte para evitar um acidente:

- A companhia de energia deve ser consultada antes do início das operações para verificar a viabilidade das ações determinadas de acordo com as normas pertinentes existentes.
- Coloque botas de borracha e luvas de borracha. Também tome cuidado para não expor quaisquer partes expostas do corpo a partes metálicas da máquina.
- Especifique um sinalizador e avise o sinal se a máquina estiver muito perto do cabo.
- Não saia da cabine se a unidade de trabalho tocar no cabo.
- Ao trabalhar perto de cabos de alta tensão, não permita que ninguém se aproxime da máquina.

1.3.5. Estacionamento seguro

A posição de estacionamento da máquina deve ser o mais plana possível e a unidade de trabalho deve ser baixada para o chão. Não estacione em encostas, que devem ser inferiores a 20% se o estacionamento for necessário, e as cunhas devem ser colocadas sob as rodas para evitar o movimento da máquina. Em seguida, abaixe a unidade de trabalho para o chão.

- Quando o carro falha ou precisa parar em uma área lotada, configure cercas, sinais, sinalizadores ou luzes de aviso, e coloque outros sinais necessários para garantir que os veículos que passam possam ver a máquina claramente. Além disso, faça máquinas, cercas e bandeiras não interferirem no trânsito.
- Ao parar, retire o material do veículo, baixe a caçamba completamente para o chão, coloque todas as alavancas no meio, desligue o motor, puxe a alça do freio de estacionamento e coloque-a na posição de frenagem. Bloqueie todos os dispositivos com a chave e remova a chave. Ao descer do ônibus, na cara do carro descendo lentamente, certifique-se de que o corpo de três pontos entre em contato com os corrimãos e escadas de escalada, proibido de pular.

Nunca permita que o veículo entre e saia quando está em trânsito.

Em tempo quente e quente acima de 30 graus C, o estacionamento é o mais frio possível devido à suscetibilidade do motor ao superaquecimento.

Após a operação, a fim de prolongar a vida útil do motor, uma rotação de baixa velocidade de 5 minutos deve ser realizada para reduzir a temperatura da água antes de parar o motor.

Quando o veículo estiver estacionado por muito tempo, o interruptor de alimentação negativa deve ser colocado em marcha "O" para desligar a fonte de alimentação do veículo e evitar que a bateria perca energia.

1.3.6. Precauções para áreas frias

- Quando o trabalho estiver concluído, remova toda a água, neve ou lodo que grude em fios, tampões de arame, interruptores ou sensores, e as coberturas dessas partes. Se essas coisas não forem removidas, a água no meio delas congelará, e da próxima vez que forem usadas, a máquina falhará, causando falhas inesperadas.
 - Aqueça-se bem. Se a máquina não aquecer completamente antes de começar a operar a alavanca, a máquina reagirá lentamente, o que pode resultar em acidentes inesperados.
- Opere as alavancas para circular o óleo hidráulico no sistema hidráulico (aumentar a pressão do sistema para o

sistema definir pressão, liberar a pressão, colocar o óleo de volta no tanque hidráulico) para aquecer o óleo hidráulico, o que garante uma boa resposta à máquina e evita a falha.

- Se o eletrólito da bateria estiver congelado, não carregue a bateria ou ligue o motor com outra fonte de alimentação. Isso é perigoso e pode fazer com que a bateria pegue fogo.

Ao carregar ou ligar o motor com outra fonte de alimentação, verifique primeiro se o eletrólito da bateria derreteu e verifique se há vazamentos.

1.4. Manutenção segura

1.4.1. Etiqueta de aviso

Quando o operador está mantendo a máquina ou reabastecendo, ferimentos graves ou morte ao operador se outra pessoa liga o motor ou opera a alavanca.

● Para postar uma nota sobre o joystick na cabine “Não opere” ou etiquetas de aviso semelhantes para lembrar os outros que você está revisando a máquina. Se necessário, também conecte uma etiqueta de aviso ao redor da máquina.

1.4.2. Requisitos gerais para manutenção e reparo

- Operadores de máquinas e pessoal de serviço são treinados e qualificados, e pessoal não se relacionado com o trabalho contínuo de manutenção e reparo não é permitido entrar na área de trabalho. Se necessário, um guarda especial pode ser nomeado.
- Os reparos nos veículos devem ser realizados de acordo com os procedimentos, e quando você não sabe fazer como-lo, você deve procurar ajuda da Xuzhou Engineering Machinery Technology Co., Ltd.
- Se o veículo para reparado, a montagem e remoção dos componentes, o comandante de sua operação deve ser pré-determinado, desenvolver seus procedimentos operacionais e realizar o trabalho passo a passo.

Roupas de trabalho com alças apertadas e calças devem ser usadas, e óculos de segurança devem ser usados. (Figuras 1- 62).

- Use como ferramentas de serviço correta e não use ferramentas danificadas e de baixa qualidade.
- Para evitar ferimentos pessoais, reduza sempre todos os dispositivos operacionais durante o transporte, pare o motor durante a manutenção, puxe o freio de estacionamento, encrava o carro. (Figura 2-2).

- Note uma sinalização. Para assuntos de particular importância, os sinais nos veículos devem seguir suas instruções. Subsídios ou limpeza devem ser dados se forem encontrados sinais de desmontamento ou contaminados.
- Antes de realizar o trabalho de reparo, uma etiqueta rotulada como “Não operar” ou outras etiquetas de aviso semelhantes devem ser anexadas ao interruptor de partida e ao painel. Evite que outros iniciem a partida ou operem o joystick, o que pode resultar em ferimentos graves ou morte ao operador. (Figuras 1-63).
- Designar uma pessoa responsável antes do início da remoção ou instalação do anexo.
- Combustível e óleo são perigosos e não podem ser expostos às chamas ou chamas abertas.

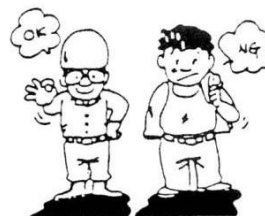


Figura 1- 61

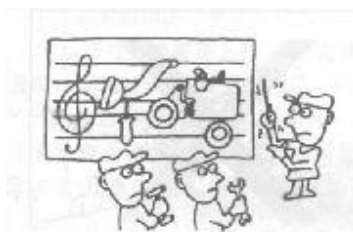


Figura 1- 62



Figura 1- 63



Fixar as molduras dianteira e traseira com uma haste de conexão antes de inspecionar e atender o veículo.

(Figuras 1-66).

figo 1- 66

- Quando você levantar o veículo, não permita que as pessoas entrem do outro lado dele.
- Coloque as rodas do lado oposto antes de levantá-las. Após o levantamento, coloque as almofadas sob a máquina (Figuras 1-67).

figo 1- 67

- Não realize modificações no local que afetem o desempenho, a segurança e a força dos veículos e unidades de trabalho. (Figuras 1-68).

figo 1- 68

- Ao trabalhar em um prédio, coloque um extintor de incêndio primeiro e lembre-se onde mantê-lo seguro e como usá-lo. (Figuras 1-69).

figo 1-69

1.4.3. Precauções para manutenção e reparo

A. limpeza

- Limpe a máquina antes de realizar reparos e manutenção, o que garante que a sujeira não entre

para dentro da máquina, mas também para garantir que o trabalho de manutenção possa ser realizado com segurança.

- Se a máquina ainda estiver suja durante o reparo e manutenção, é difícil identificar o problema e também pode levar ao risco de escorregar e ferir quando a sujeira ou o assoreamento da máquina derrama nos olhos ou óleo na máquina. (Figuras 1- 70).

figo 1- 70

Ao limpar a máquina, use um agente de limpeza não inflamável.

- Ao limpar o interior da máquina, bloqueie a alavanca com um dispositivo de travamento para evitar o movimento da unidade de trabalho. Além disso, puxe o interruptor de freio de estacionamento e aplique o freio.

- Use sapatos antiderrapantes para evitar escorregar em superfícies molhadas ao limpar a máquina e roupas protetoras ao usar água de alta pressão para lavar a máquina.

Não pulverize a água diretamente nos componentes do sistema elétrico (por exemplo, sensores, plugues de arame). Se a água

figo 1- 71

frutífera entrar no sistema elétrico, pode causar um mau funcionamento.

Ao limpar o elemento filtro com ar comprimido, certifique-se de usar roupas protetoras e oculares de **segurança**. (Figura 1-71)



B. Suporte para o dispositivo de trabalho

- Ao realizar inspeções e manutenção enquanto o balde é levantado, lembre-se de fixá-lo ao boom

Remova o suporte de segurança e bloqueie-o com segurança na haste do pistão do cilindro de expansão, limitando a retração do cilindro de boom para evitar que a unidade de trabalho caia.

Coloque a alavanca na posição "média" e bloqueie a alavanca com um dispositivo de travamento.



C. Use iluminação

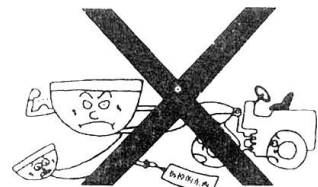
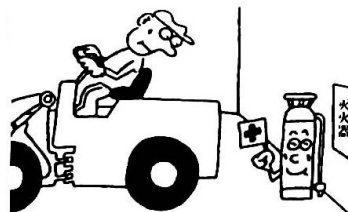
- Ao verificar se há combustível, lubrificantes, eletrólitos de bateria ou detergentes de vidro da janela, faça

Use iluminação à prova de explosão. Se tal iluminação não for usada, há o risco de explosão.

Se você trabalha em um lugar escuro sem iluminação, há o risco de ferimentos, por isso instale a iluminação adequada.

- A iluminação não pode ser acesa com isqueiros ou chamas abertas, mesmo no escuro, o que é um risco de incêndio, pois o gás emitido pelas baterias pode explodir quando pega fogo.

Ao usar a máquina como fonte de alimentação de iluminação, siga as instruções neste manual de instruções.



D. Trabalhe em um ambiente fechado

- O gás de escape do motor pode causar doenças ou até mesmo morte, se deve ser iniciado em um local fechado

Motivação, o uso de dispositivos de escape para drenar gás de escape na área, se não houver dispositivo de escape, para abrir a ventilação da porta. (Figuras 1-72).



E. Trabalhando na parte inferior da máquina

- Estacione a máquina em um solo plano sólido, inicie a manutenção ou repare sob a máquina

Antes de fazer isso, todas as unidades de trabalho devem ser baixadas até o chão.

Para fixar o pneu com uma cunha.

- É muito perigoso trabalhar sob a máquina se o pneu for removido do solo e suportado apenas por uma unidade de trabalho.

Nunca trabalhe sob uma máquina mal suportada. (Figuras 1-73).



F. Trabalhando em cima da máquina

- Ao realizar o trabalho de manutenção na parte superior da máquina, certifique-se de que a base esteja limpa e livre de obstáculos e seguir essas precauções para evitar quedas.

Sem lubrificantes derramados ou graxa.

Não coloque ferramentas por aí.

Preste atenção ao ritmo ao caminhar.

- Nunca pule da máquina. Ao subir e descer a máquina, de frente para a máquina, certifique-se de usar escadas e corrimãos, a qualquer momento para manter três pontos de contato

Use equipamentos de proteção, se necessário.

A parte superior do capô é lisa e perigosa e nenhuma pessoa da estação é permitida.

A parte superior do pneu é lisa e perigosa, não fique sobre ele.

- Ao limpar o vidro frontal da cabine, fique no para-choque da moldura frontal e segure o apoio de braço.

G. Trabalho de manutenção enquanto o motor está funcionando

Para evitar ferimentos, não realize o trabalho de manutenção enquanto o motor estiver funcionando. Se necessário

As seguintes precauções devem ser seguidas para manutenção enquanto o motor estiver funcionando.

Providencie que um trabalhador se sente no banco do operador e esteja pronto para desligar o motor a qualquer momento. Todos os trabalhadores devem manter contato com os outros.

Não toque em componentes de alta temperatura, como escapamentos de escape e silenciadores para evitar queimaduras.

- Quando o ponto de trabalho está próximo da parte rotativa, há o risco de que a parte rotativa role, e cuidado extra deve ser tomado.
- Não toque em nenhuma alavanca. Se você deve operar a alavanca, sinalize outros trabalhadores para ir em segurança.
- Nunca exponha qualquer ferramenta ou qualquer parte do seu corpo a lâminas de ventilador ou cintos de ventilador. Se não o fizer, pode levar a um trauma grave. (Figuras 1-74).

Não ajuste cegamente peças que você não entende.

H. Não deixe cair objetos estranhos dentro da máquina

- Tenha cuidado para não colocar nenhum objeto estranho ao abrir a janela de acesso ou o porto de combustível do tanque de combustível para o serviço

(por exemplo, porcas, parafusos, fios de algodão.)

ou ferramentas) que caem dentro da máquina. Se algo assim cair dentro da máquina, pode causar danos e funcionamento da máquina

Erros e outras falhas. Se algum material estranho cair na máquina, certifique-se de removê-lo da máquina.

Não carregue ferramentas e peças desnecessárias no bolso durante a realização de reparos.

Eu. Pesado

- Use sempre óculos de proteção, capacetes de segurança e outras roupas protetoras ao usar um martelo
roupas protetoras, e colocar uma vara de cobre entre o martelo e a parte martelada.
- Se você martelar partes duras, como pinos ou rolamentos, pode causar danos voando detritos nos olhos.

Use ferramentas e objetos pesados cuidadosamente para evitar quedas.



Figura 1-
74

J. Reparo de soldagem

As operações de soldagem devem ser realizadas por soldadores qualificados quando houver equipamentos apropriados. ●

A soldagem produz gás, fogo e choque elétrico durante o trabalho, de modo que pessoas não qualificadas nunca devem ser autorizadas a operar.

Desconecte os terminais da bateria para evitar que a bateria exploda.

- Desconecte o conector do arrego no painel de controle do computador de transmissão (localizado no interior na parte traseira do assento do motorista na cabine) para evitar que a corrente de choque durante a soldagem queime o painel de controle do computador;

Todos os conectores do ECU do motor devem ser desligados para evitar danos de alta corrente à placa de circuito; Cubra o slot do ECU com uma tampa para evitar que partículas, faíscas de soldagem, etc. entrem. Não toque nos pinos do ECU com as mãos.

Remova a tinta onde a soldagem é necessária para evitar a produção de gases nocivos.

- Se soldado em equipamentos hidráulicos ou tubos, ou muito perto deles, vapores inflamáveis e faíscas são gerados, o que é um risco de incêndio, por isso evite soldar nesses locais.

- Se faíscas espirrarem durante a soldagem cair diretamente em mangueiras de borracha, fios ou sob pressão

Nos tubos, esses tubos podem quebrar de repente e o isolamento dos fios pode ser danificado, de modo

Cubra essas áreas com molduras à prova de fogo.

- Deve-se tomar cuidado especial na soldagem nas proximidades dos pneus devido a possíveis explosões de pneus. (Figuras 1-75).

Para realizar o trabalho de soldagem para usar roupas protetoras.

A ventilação do local de soldagem deve ser bem garantida. (Figuras 1-76).

Limpe todos os materiais inflamáveis e local de trabalho - certifique-se de estar equipado com um extintor de incêndio.

Não faça modificações que afetem o desempenho, a força e a segurança das máquinas e unidades de trabalho.

K. Regras a seguir ao encher combustível ou substituir

lubrificantes

O óleo deve ser limpo e não misturado com contaminantes.

O injetor de óleo e o local de injeção de óleo devem ser limpos para evitar que a umidade entre no óleo.

A máquina deve ser nivelada ao verificar a quantidade de óleo.

- Em diferentes temperaturas ambientes, deve usar viscosidade diferente, grau de óleo, por favor, estritamente de acordo com a tabela de grau de óleo.

Todos os tipos de materiais de óleo não devem ser misturados ou substituídos.

Ao trocar o óleo, o filtro apropriado deve ser substituído ao mesmo tempo.

Após o reabastecimento e troca de óleo, certifique-se de verificar se há vazamento de óleo.



Figura 1-75



Figura 1-76

⚠ Cuidado para evitar queimaduras ao verificar ou substituir fluidos e refrigerantes!

L. Eliminação de resíduos

Para prevenir a poluição, especialmente onde as pessoas ou animais vivem, devem ser observados os seguintes procedimentos sequenciais.

Nunca despeje resíduos de óleo em esgotos, rios, etc.

Mantenha o óleo da máquina em um recipiente e nunca escorra diretamente para o chão.

● Ao lidar com substâncias perigosas como lubrificantes, combustível, refrigerantes, solventes, filtros, baterias e outras substâncias, cumpram as leis e regulamentos relevantes.

1.4.4. Precauções para inspeção e manutenção de algumas peças

A. Sistema de resfriamento

Quando o trabalho acabar, o óleo hidráulico, o óleo no motor e o refrigerante, o radiador

A temperatura do óleo e do refrigerante ainda é muito alta e ainda há pressão. Neste ponto, qualquer tentativa de abrir a tampa do tanque, tampa do radiador, fluido de drenagem ou substituir o filtro pode resultar em ferimentos graves. Aguarde a temperatura cair e siga os procedimentos prescritos ao fazê-lo. (Figuras 1-77).

Para evitar que o fluido expela, desligue o motor, deixe a água esfriar e solte a tampa lentamente para liberar a pressão. Ao verificar se a temperatura da água caiu, você pode colocar sua mão perto da frente do radiador de água para verificar a temperatura do ar. Tenha cuidado para não tocar no radiador.

Para evitar que o óleo quente expela, desligue o motor, deixe o óleo esfriar e solte a tampa lentamente aberto para liberar a pressão.



Figura 1-
77

Ao verificar se a temperatura do óleo caiu, a alça pode ser abordada ao óleo hidráulico, radiador de óleo conversor de torque frente, verifique a temperatura do ar. Tenha cuidado para não tocar no radiador.

Não toque na carroceria do motor ou silenciador, nos escapamentos, relés quando máquina quente, para não queimar. (Fig. 1-78).

Não remova o sensor de temperatura do óleo do motor, sensor de temperatura da água, sensor conversor de torque e tubo de ar condicionado ao aquecer a máquina para evitar queimaduras.

A unidade do sistema de resfriamento contém substâncias alcalinas e deve evitar contato com sua pele e olhos.

Ao remover as linhas de conexão do compressor de ar condicionado, é estritamente proibido aproximar-se da chama aberta, caso contrário, gases tóxicos serão produzidos levando ao envenenamento.

B. Sistema hidráulico

● Travar firmemente cilindros e outros hidráulicos e resfriar a hidráulica antes de revisar o sistema hidráulico

petróleo, liberando toda a pressão do sistema hidráulico.

Não dobre ou martelo linhas de alta pressão, ou monte tubos ou mangueiras de pressão anormalmente dobrados ou danificados na máquina.

Repare qualquer combustível solto ou danificado e caminhos lubrificantes, tubos rígidos e mangueiras do sistema hidráulico. Vazamentos podem causar incêndio, por favor repará-los ou substituí-los em tempo hábil.

Inspecione cuidadosamente as linhas, tubos e mangueiras e aperte todos os conectores no binário prescrito.

Não use as mãos nuas para verificar vazamentos, usar placas ou papelão para verificar se há vazamentos. Mesmo um vazamento do tamanho de um buraco de fluido de pressão pode penetrar nos músculos, causando baixas. Se a solução for injetada na pele, deve ser tratada por um cirurgião que está ciente da lesão dentro de algumas horas. Se os seguintes problemas forem encontrados, eles devem ser substituídos.

- O conector está danificado ou vazando.
- A camada externa da mangueira é usada ou cortada e reforçada por vazamento de fio.
- O departamento de autoridade macia se avoluceu.
- A mangueira tem uma torção ou achatamento perceptível.
- O fio da camada de reforço da mangueira está embutido na camada externa.
- A rescisão está extraviada.

Certifique-se de que todos os grampos, guardas e tampas de calor estão instalados corretamente para evitar superaquecimento devido à vibração ou atrito com outras partes.

● Recipientes adequados devem ser usados para a substituição de componentes como óleo e filtros para sistemas hidráulicos

O tratamento líquido líquido e de resíduos deve estar em conformidade com as normas locais de proteção ambiental.



Figura 1- 78

C. Dispositivo de direção

Se você sente que girar o volante é trabalhoso, você não pode forçar o volante a girar, você deve parar

Verifique se remove o problema antes de dirigir ou trabalhar.

O volante não está disponível quando o motor não está ligado, ou seja, a bomba de direção não está funcionando.

Ao trabalhar, deixe o volante trocar com o chão. Quando a estrutura girar com a superfície da estrada, não force o volante.

D. Sistema elétrico

O trabalho do sistema elétrico deve ser realizado por pessoal profissionalmente qualificado.

Ao ajustar a fonte de alimentação externa, para evitar que faíscas ao redor da bateria causem uma explosão, finalmente amarre o cabo do solo. Observe que o cabo de terra é de uma extremidade do regulador para uma extremidade da inicialização.

Certifique-se de desligar a tecla de interruptor de partida antes de atender o sistema elétrico.

Ao reparar o sistema elétrico, remova o polo negativo (-) da bateria para evitar o fluxo de corrente. (Figs 1-79).

E. Bateria

● A bateria fornecida por esta máquina é uma bateria sem manutenção.

Desligue o motor antes de realizar o trabalho relacionado à bateria.

O eletrólito da bateria contém ácido sulfúrico, a bateria pode produzir hidrogênio, então o manuseio indevido da bateria pode levar a ferimentos graves ou incêndio. Portanto, devem ser observadas as seguintes precauções.

- ✧ Nunca coloque um cigarro aceso ou abra fogo perto da bateria. (Figuras 1- 80).
- ✧ Use óculos de segurança e luvas de borracha quando o contato com a bateria for necessário no trabalho.
- ✧ Se o eletrólito da bateria derramar sobre roupas ou pele, enxágue imediatamente com muita água.
- ✧ O eletrólito na bateria pode causar cegueira se for derramado nos olhos. Se o eletrólito derramar nos olhos, enxágue imediatamente com muita água e consulte um médico imediatamente.
- ✧ Se você beber eletrólito acidentalmente, beba muita água ou leite, ovos crus ou óleo vegetal e ligue para o seu médico ou centro de emergência imediatamente.
- ✧ Evite contato inadvertido com objetos metálicos (por exemplo, ferramentas) para que os terminais positivos e negativos da bateria sejam curtos entre eles.
- ✧ Ao instalar a bateria, primeiro conecte os terminais positivos (dez) e aperte a porca com segurança.
- ✧ Ao remover a bateria, desconecte primeiro o terminal negativo (-) (lado do solo).
- ✧ Ao limpar a superfície superior da bateria, limpe-a com um pano. Nunca use gasolina, solventes, outros solventes orgânicos ou detergentes.

F. Manuseio de bateria de resíduos

Quando a bateria devido ao envelhecimento da placa e outras razões não podem continuar a usar, não pode ser descartada à vontade, ácido

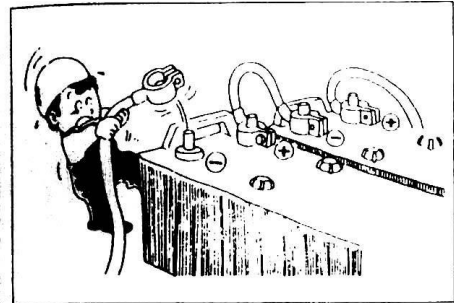


Figura 1- 79

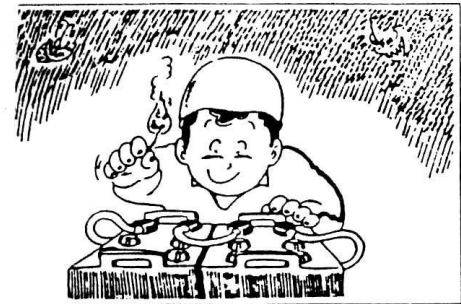


Figura 1 - 80

O líquido não pode ser jogado para baixo, caso contrário pode machucar a mim ou a outras pessoas ao redor, pecuária, poluição do meio ambiente circundante. As baterias usadas devem ser enviadas ao departamento de reciclagem de resíduos para descarte.

Pneus

- ✧ Explosões de pneus podem empurrar componentes como pneus, aros, pontes de tração, etc. até 500 metros ou mais longe da máquina, e explosões e respingos podem causar ferimentos graves e ferimentos pessoais, por isso certifique-se de que a pressão dos pneus esteja normal e não inflável à pressão de calibração. (Figura 1-90).
- ✧ No curso de um veículo, a pressão sobre o pneu é aumentada até certo ponto devido ao calor gerado pelo veículo em alta velocidade, o que é normal e não deve ser tentado reduzi-lo; No entanto, se o veículo continuar a viajar em alta velocidade e o pneu superaquecer, pode fazer com que o pneu exploda, por favor, note.

Figura 1-90



Nota

Verifique o anel de travamento da roda para desengatar, preste atenção especial ao respirar.

- ✧ Ao ajustar a pressão, fique o mais longe possível do pneu e fique sempre atrás da face do pneu ao ajustar.
- ✧ Sem gás inflamável. Recomenda-se nitrogênio seco. Se o pneu já estiver cheio de ar, ele também pode ser recarregado com nitrogênio para ajustar a pressão, nitrogênio e ar podem ser bem misturados. Encher o pneu com nitrogênio reduz o risco potencial de explosão de pneus
- ✧ Porque o nitrogênio não alimenta e previne a oxidação da borracha, a deterioração e o enferrujamento dos elementos da borda.
- ✧ Para evitar inflação excessiva, são necessárias ferramentas apropriadas de carregamento de nitrogênio e treinamento sobre o uso da ferramenta.
- ✧ Inspeção diária de pneus, aros, proibir operação de baixa pressão, verificar os



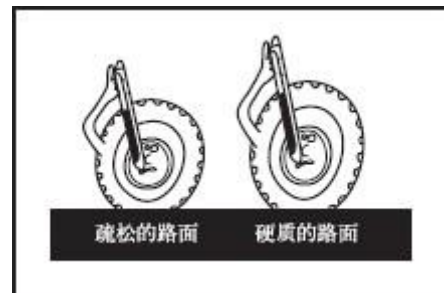
Figura 1- 91

bolhas e outros fenômenos destrutivos.

- ✧ Verifique se faltam parafusos de conexão de aro e porcas, e que o torque de aperto da porca da aro atende aos valores recomendados pelo fabricante.
- ✧ Ao verificar um pneu, não entre nos lugares dianteiro e traseiro onde o pneu gira e deve se mover de lado. Se você quiser desmontar ou descarregar pneus, você deve fixá-los com uma cunha para outros pneus (Figura).
1- 1)
- ✧ Reparar pneus e aros é muito perigoso e só pode ser realizado por profissionais treinados com ferramentas especializadas e procedimentos operacionais adequados.
- ✧ Ao trocar pneus, certifique-se do uso das especificações dos pneus especificados, das especificações de cada pneu e flores
Padrões devem ser consistentes.

G. O cilindro de armazenamento

O cilindro deve ser substituído por três anos.



2. operar

diretório

2.	Ação	1	
2.1.	Gráfico de forma de máquina e diagrama de nome	da peça 4	
2.2.	Medidor de cabine e dispositivo de controle	5	
2.2.1.	Layout interior Figura	5	
2.2.2.	Descrição	7	da
	função do medidor de cabine e do dispositivo de controle		
2.2.2.1	Descrição da função do medidor de cabine e da unidade de controle	(Tabela 2-1) 7	
2.2.2.1. Método de leitura de código de falha do motor	9	
2.2.3.	O dispositivo de controle usa	10	
2.2.4. Seleção de condições do motor (Figuras	2-13,	
	Figura	2-14)	
	11	
2.2.5.	Ajuste e uso do assento	(Figuras 2-15) 11	
2.2.6.	Saída de reposição	12	
2.2.7.	Interruptor de abertura da bateria	13	
2.3.	Método de gestão e uso da nova máquina	13	
2.3.1.	Nota	13	
2.3.2.	Aprendizado seguro	13	
2.3.3.	Aprenda a conferir	13	
2.3.4.	Conheça a Máquina	14	
2.3.5.	Run-in da máquina	14	
2.4.	Precauções para ambientes de trabalho em minas, montanhas acidentadas, áreas estreitas ou inclinadas	14	
2.5.	15..... antes da inicialização		
2.5.1.	Verificação diária	15	
2.5.2.	Condução da estrutura de elevação	Bloqueio 15	
2.5.3.	Para cima e para baixo da máquina	15	
2.5.4.	Ajuste do espelho externo	16	
2.6.	Motor iniciar	16	
2.6.1.	Aquecimento do motor e da máquina	16	
2.7.	Viagem de máquina	17	
2.7.1.	Unidade de partida	para frente/de trás 17	
2.7.2.	Engrenagem de mudança	17	
2.7.3.	A máquina faz	17 anos.	
2.7.4.	Freio de	máquina 17	
2.8.	Parque de máquinas	17	
2.8.1.	Desligamento do motor	18	
2.9.	Deixe a máquina	18	
2.10.	Modo de Trabalho	18	
2.10.1.	Trabalho proibido pela máquina	18	
2.10.2.	Trabalho de escavação	19	
2.10.3.	Trabalho de carregamento	(método de engenharia de manuseio) 20	
2.10.4.	Trabalhe no solo	21	
2.10.5.	Trabalho de remoção de	neve 22	
2.10.6.	Tração 22.....		

2.10.7.	Trabalho de transição de longa distância	23
2.11.	Levantamento e transporte	23
2.11.1.	Levantamento e aterrissagem	23
2.11.2.	Transporte rodoviário	24
2.11.3.	Máquina de carga e descarga	25
2.11.4.	25..... após a instalação	
2.12. Loja	
25	
2.12.1.	25..... antes do armazenamento	
2.12.2.	Armazenamento de curto prazo	26
2.12.3.	Armazenamento a longo prazo	26
2.12.4.	Volte a usar	26
	armazenamento	
2.12.5.	Armazenamento de pneus	26

após o

As instruções desta seção podem ser realizadas por referência a novos operadores e revisadas por operadores experientes. Esta seção inclui instruções para instrumentação, interruptores, controles de máquina, controles acessórios, informações de transporte e tração.

As ilustrações desta seção orientam o operador às etapas corretas para inspecionar, iniciar, operar e parar a máquina. As técnicas de operação descritas neste manual são técnicas básicas de operação que serão aprimoradas à medida que os operadores aprendem sobre a máquina e suas funções.

2.1. Toda a máquina forma gráfico e diagrama de nome de peça

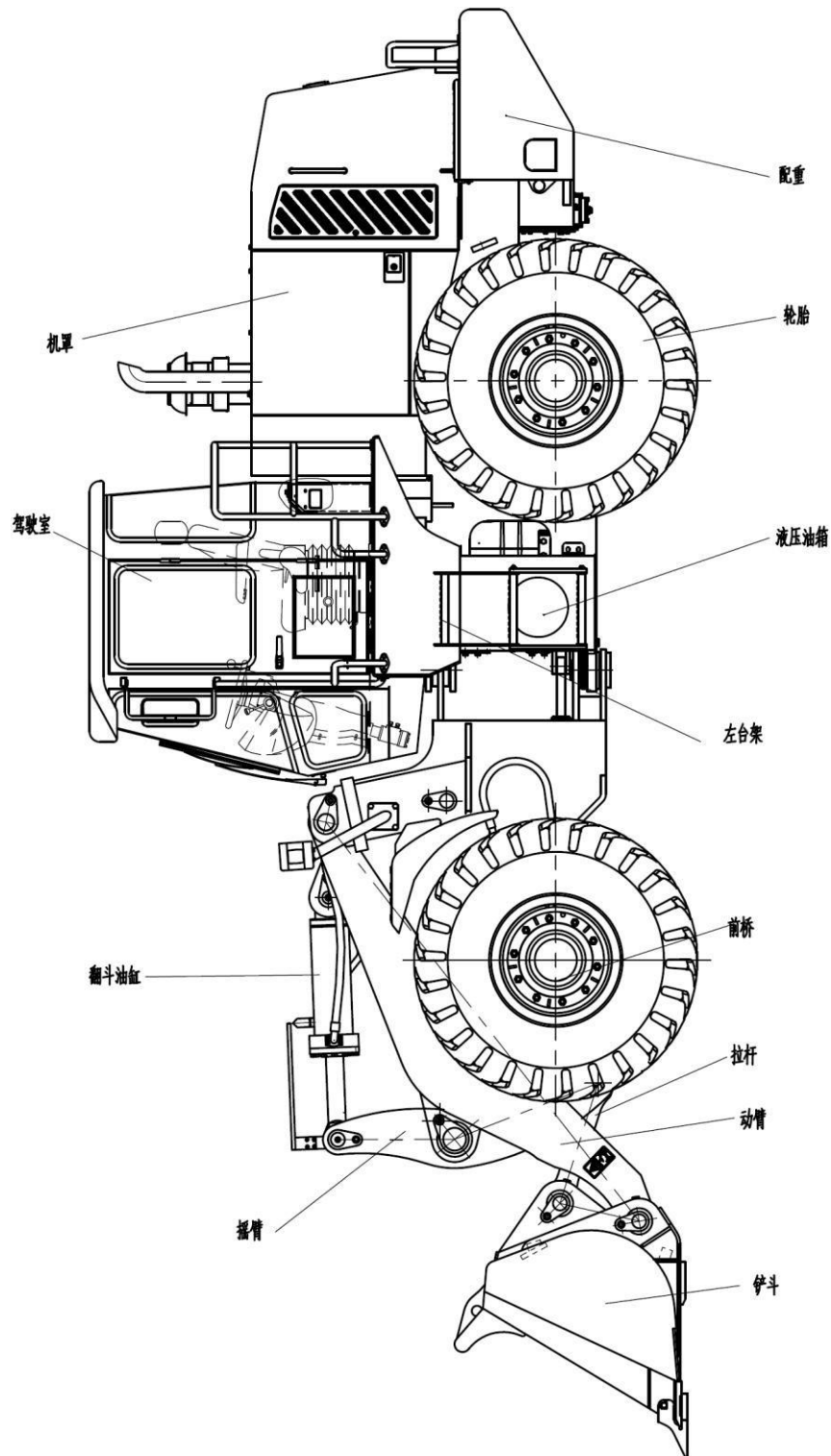
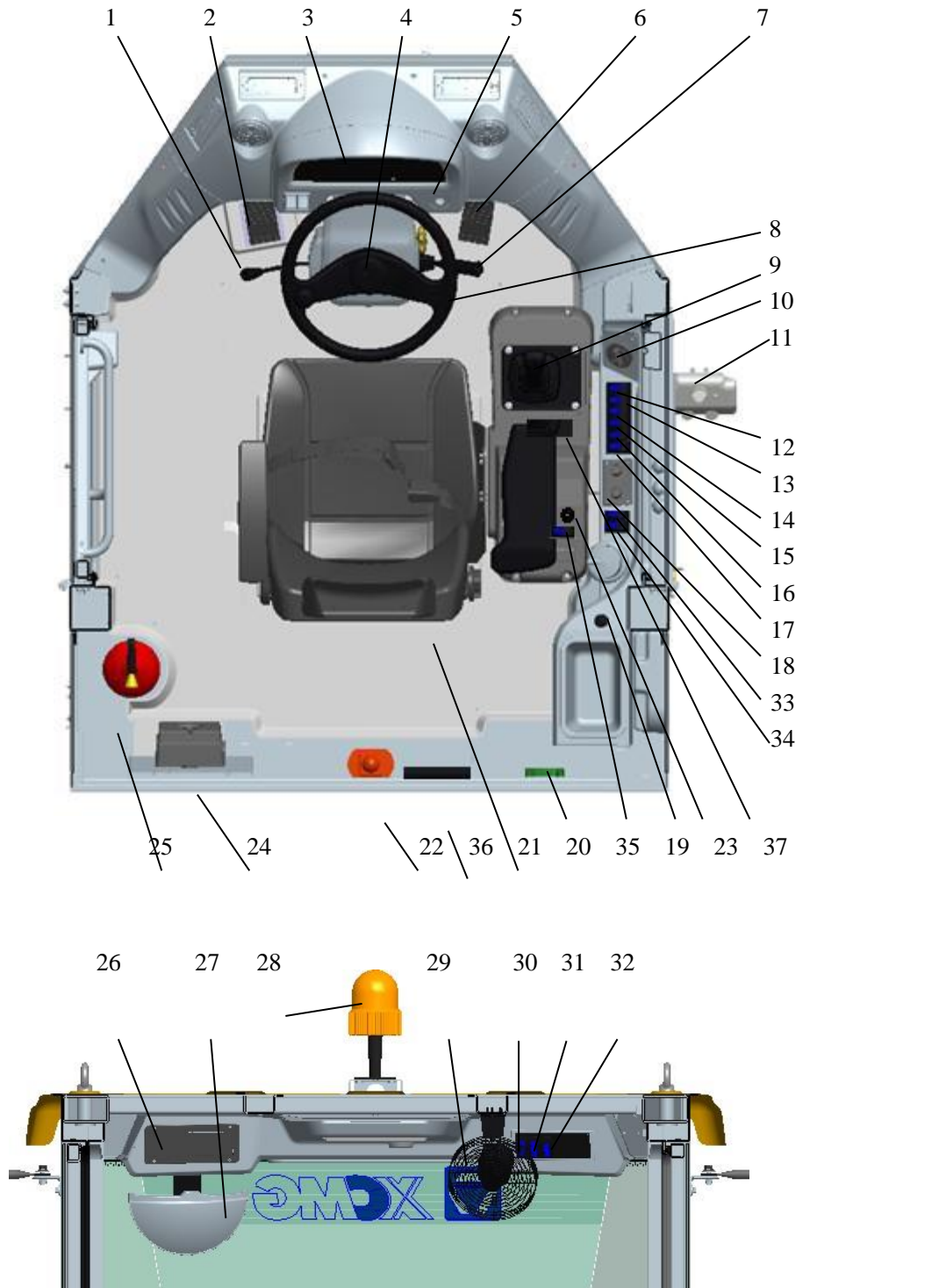


Figura 2-1 Um diagrama do fator de forma da máquina e nome da peça

2.2. Medidores de táxi e manobras

2.2.1. Layout interior



- 1. Alça de engrenagem
- 5. Chave de chave
- 9. Joystick de trabalho
- 13. Interruptor de emergência

- 2. Pedal de freio
- 6. Pedal do acelerador eletrônico
- 10. Interruptor de seleção multi-condição do motor
- 14. Interruptor de farol

- 3. Cluster de instrumentos
- 7. Interruptor de combinação
- 11. Irrigador
- 15. Interruptor de luz de trabalho traseiro

- 4. Botão de chifre
- 8. Volante
- 12. Interruptor de diagnóstico do motor
- 16. Interruptor de luz de trabalho atrás do capô

- | | | | |
|-------------------------------------|---|---|---|
| 17. Interruptor de limpador frontal | 18. Controlador de aquecimento (ou ar condicionado) | 19. Porta de captação de energia | 20. GPS |
| 21. Seat | 22. Interruptor de energia total | 23. Interruptor de freio de mão | 24. Caixa de controle centralizada elétrica |
| Extintores de incêndio | 26. Rádio (opcional). | 27. Espelho retrovisor | 28. Luz de alarme rotativa (opcional). |
| 29. Ventilador elétrico | 30. Interruptor de luz superior | 31. Gire o interruptor de luz do alarme (opcional). | 32. Interruptor do limpador traseiro |
| 33. Interruptor de corte de energia | 34. Novo interruptor de vento (opcional). | 35. Interruptor automático manual | 36. Controlador de transmissão |
| 37. Visão de transmissão (Opcional) | | | |

Figura 2-2 Layout interior da cabine

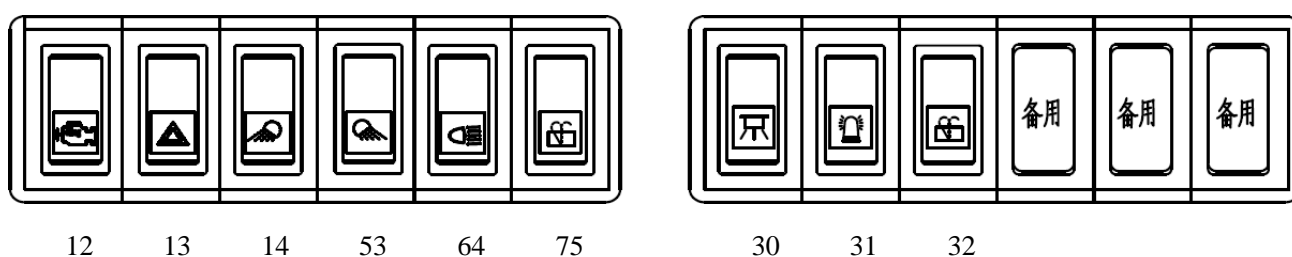


Figura 2-3 O interruptor de dobra (o número de série nesta figura é consistente com a Figura 2-2).

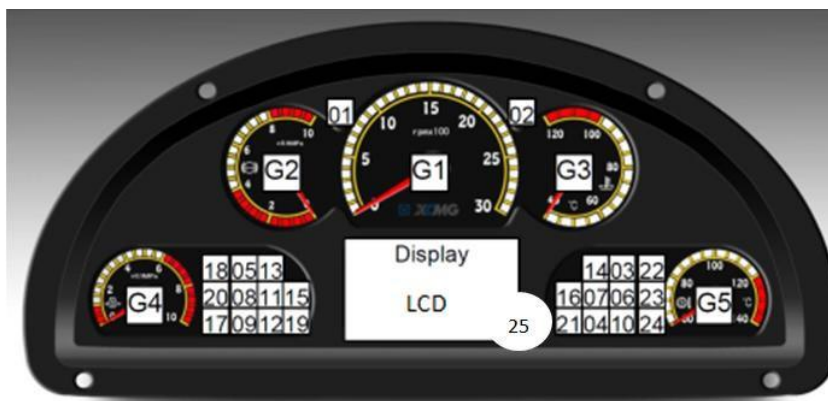
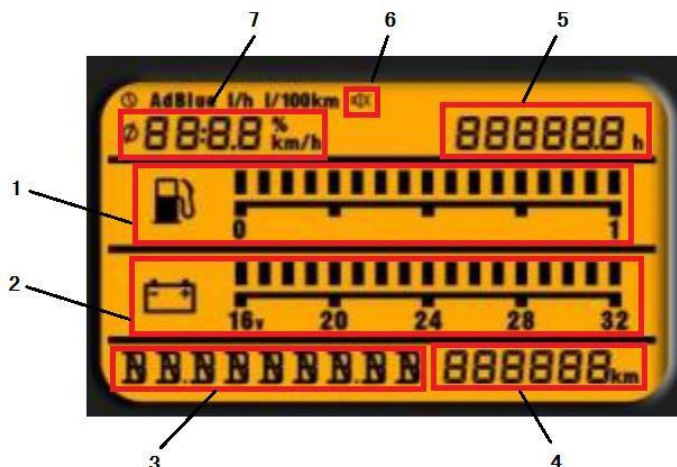


Figura 2-4 Cluster de Instrumentos



Tela 2-5 display LCD

2.2.2. Descrição da função do medidor de cabine e da unidade de controle





2.2.2.1 Descrição da função do medidor de cabine e da unidade de controle (Tabela 2-1).

(Os números de série são os mesmos da Figura 2-2, Figura 2-3).











número de série	O nome é	Ação e função	Nota
1	Alça de engrenagem	Empurre para a frente em uma ou duas marchas invertidas (F1,F2) e puxe para trás para a marcha inversa (R), com neutro (N) na posição do meio	
2	Pedal de freio	Pressione o pedal e o freio	
3	Cluster de instrumentos (Erro!) A fonte de referência não foi encontrada.))	Tacômetro (G1).	Exibe a velocidade em tempo real do motor
		Medidor de pressão de ar (G2).	Mostrar pressão de ar do sistema de freio
		Medidor de temperatura da água (G3).	Exibe a temperatura da água de resfriamento do motor
		Medidor de óleo (G4).	Mostre a pressão do óleo do motor
		Medidor de temperatura do óleo (G5).	Exibe a temperatura do óleo do conversor de torque
		Display LCD (Erro!) A fonte de referência não foi encontrada.))	1. Medidor de combustível (opcional) 2. Tensão da bateria 3. Código de falha do motor 4. Odômetro (opcional). 5. Folha de tempo (opcional) 6. Escudo de campainha 7. Velocímetro (opcional).
		Luz desinal (1-25).	Exibe informações sobre status da máquina ou alarme
4	Botão de chifre	Pressione a sirene	
5	Chave de chave	Controle a liga da energia do veículo, a partida do motor, a parada. Depois de inserir a chave, gire todo o veículo no sentido horário para engrenagem, gire o motor no sentido horário novamente, e o motor liga, gira no sentido anti-horário para a engrenagem e, em seguida, para a chave pode ser desconectada nesta posição	
6	Pedal do acelerador eletrônico	Controle a oferta de óleo do motor, controle da velocidade do motor e outras condições de operação	
7	Combinar switches	Controle raios altos, fluolights, luzes de giro, pequenas luzes	
8	volante	Controle a direção da viagem	
9	Joystick de trabalho	Controlar o movimento da vinculação de trabalho e implementar	
10	Interruptor de seleção multi-condição do motor	Modo de operação do motor de controle	
11	Aspersor	Armazene o spray do limpador com fluido de limpeza de vidro	
12	Interruptor de diagnóstico do motor	Controle o diagnóstico do motor e leia códigos de falha	
13	Interruptor de emergência	Controle as quatro luzes de direção quando o veículo é parado em uma emergência	

14	Interruptor de luz de trabalho frontal	Controle o interruptor da luz de operação frontal	
15	Interruptor de luz de operação traseira	Controle o interruptor da luz de operação traseira	
16	Interruptor de luz de trabalho atrás do capô	Controle o interruptor da luz de trabalho atrás do capô	
17	Interruptor de limpador frontal	Controle o limpador antes de abrir, parar ou pulverizar fluido de limpeza de vidro	
18	Controlador de aquecimento (ou ar condicionado)	Controle o aquecimento (ou ar condicionado) start-stop, volume de ar e temperatura	
19	A tomada de energia	Ele pode ser usado como uma porta de backup pick-up	Tensão:24V
20	poupar	Opcional	
21	assento		
22	O interruptor de energia total	Controle auxiliar de se o veículo está ligado	
23	Interruptor de freio manual	Pressione o interruptor para frear, puxe o interruptor para soltar o freio	
24	Caixa de controle centralizada elétrica	Seguro, relés, etc. para uso de veículos	
25	extintor	Aparelhos de incêndio	
26	rádio		Opcional
27	Espelho retrovisor	Observe as coisas atrás de você	
28	Gire a luz do alarme	Alerta de segurança	Opcional
29	ventilador		
30	Interruptor de luz superior	Controle a luz superior acesa, desligada	
31	Gire o interruptor de luz de alarme	Acenda a luz do alarme rotativo acesa/desligada	Usado em conjunto com a sequência 28
32	Interruptor de limpador traseiro	Após o controle, o limpador inicia, pára ou pulveriza fluido de limpeza de vidro	
33	Interruptor de corte de energia	Desligue a energia para cortar as transmissões 1e2	Usado em conjunto com a sequência 2
34	Novo interruptor de vento	Controle o sistema de ar condicionado para troca de ar	
35	Interruptor automático manual	Controle manual de transmissão, modo automático (modo on-off-automatic)	
36	Controlador de transmissão		
37	Display de transmissão	Mostrar informações sobre engrenagens e código de falha de transmissão, etc.	

表 2- 2 Cada indicador de sinal no cluster de instrumentos(Status de alimentação) e descrição do status de operação do botão

número de série	nome	símbolo	Um cor é exibido	Notas (status ativo liderado)
1	Vire à esquerda		verde	Ligue o interruptor de direção para a esquerda
2	Vire à direita		verde	Ligue o interruptor de direção para a direita
3	Instruções de carregamento		vermelho	Status de carregamento
4	Alarme de pressão de		vermelho	Pressão de ar $\leq 4\text{bar}$ ou $\geq 8\text{bar}$, a

(veja erro! A fonte de referência não foi encontrada.)

13	O filtro vazio está bloqueado		vermelho	Correspondência
14	Indicador de separação de óleo e água		Amarelo	Correspondência
15	Alarme para baixo nível de refranão do motor		vermelho	Correspondência
16	obrigar	TBD	TBD	Correspondência
17	Filtro de óleo de transmissão entupindo alarme		vermelho	Correspondência
18	Indicador de operação do motor	ECO	verde	Correspondência Quando o modo de operação do motor é selecionado para carga média e leve
19	Filtro de óleo combustível entupindo alarme		verde	Correspondência
20	Esperando para começar		vermelho	
21	Alarme de temperatura do óleo hidráulico		vermelho	Correspondência Quando a temperatura do óleo ≥ 90 graus C
22	Escudo de campainha		vermelho	Quando um alarme audível é bloqueado
23	Indicação de desligamento do motor		vermelho	Quando um código de falha crítico ocorre no motor ou transmissão
24	Diagnósticos do motor		Amarelo	Quando um código de falha crítico ocorre no motor ou transmissão
25	Botão multifunção			1. Pressione o tempo $\geq 3s$ para imprensa longa, $\leq 3s$ para imprensa curta, pressione longa para proteger o alarme sonoro, pressione e segure novamente para levantar, reinicialização da ignição, o alarme de som será restaurado. 2. Usado ao ler o código de falha do motor

2.2.2.1. Como o código de falha do motor é lido

● O código de falha do motor pode ser exibido diretamente no cluster de instrumentos sem ter que ler o código de falha via código flash. O código de falha está na área de exibição LCD na tabela composta (Figuras 2- 3).



Figura 2-3

● Como ler o código de falha do motor:

- 1) O interruptor de chave está na posição desligada.
- 2) Pressione o "botão" na imagem acima e ligue o interruptor da chave para ligar o veículo. Uma vez ligado, você não pode mais pressionar o botão.
- 3) O código de falha do motor é exibido na área de exibição da figura acima. Se houver várias falhas, exiba o próximo código de falha pressionando o botão.

- 4) O código de falha do motor é um total de nove dígitos, com o

Dividido em 3 grupos: 2 bits à esquerda são "0 0", que é indicado como uma falha do motor;

Os 5 bits médios são o código de falha SPN (número de dígitos inferiores a 5 bits à esquerda para complementar "0"); 2 bits, com o código de falha FMI (menos de 2 bits à esquerda do número de dígitos para complementar "0");

Dependendo dos códigos SPN e FMI, a causa do erro pode ser encontrada nas tabelas associadas ao guia de solução de problemas do motor 3.7, dependendo da configuração do motor da máquina.

Por exemplo: 00.00029.03

indica danos ao

pedal do acelerador ou ao seu conector de arrieiros

(com motor de

madeira) onde: 00 é representado como uma falha do motor

00029 é código de falha SPN (o número na tabela é 29).

03 é código de falha do FMI (número 3 na tabela).

2.2.3. Uso do dispositivo de controle

2.2.3.1. Manipulação de velocidade variável (Figura 2-, Figura 2-8).

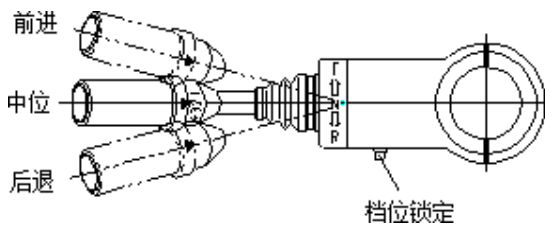


Figura 2-7
diagrama



2.2.3.2.A unidade de trabalho é operada



(Figuras 2-9, Figura 2-)

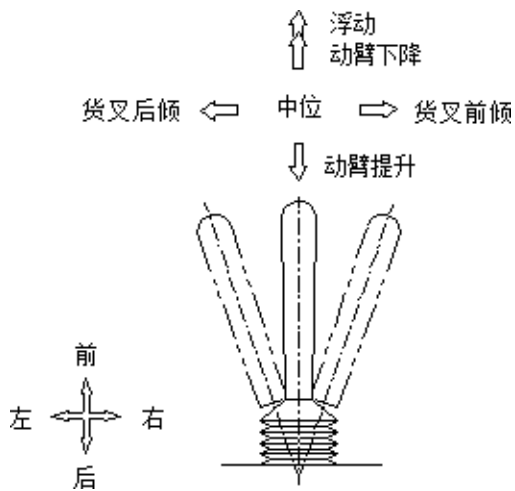


Figura 2-10 Físico

Figura 2-9 Mapa das posições das alavancas joystick

2.2.3.3. Freio de estacionamento (frenagem de emergência).

(Erro!) A fonte de referência não foi encontrada.))

Este botão é usado para frenagem de estacionamento, e o segundo é para frenagem de emergência quando o freio de serviço falha, e não deve ser usado ao dirigir a menos que haja uma emergência. O método de uso é pressionar este botão, o freio de estacionamento da máquina ou o controle de emergência, pressionar a direção da seta para girar este botão, o botão salta para levantar o freio de estacionamento ou o freio de emergência.

Figura 2-11 Botões de emergência e freio de mão

2.2.4. Seleção de condições de funcionamento do motor (Figuras 2-5, 2-4).

Modo de operação do motor de controle:

1. Carga de luz (modo econômico): baixa gravidade, material solto;
2. Carga média (modo padrão): areia molhada, cascalho menor, cascalho, grampos, pinças;
3. Cargas pesadas (modo eficiente): grandes materiais duros, trabalhos de escavada, pás de argila.



Figura 2-4 Físico

Figura 2-5 Esquemas de cada engrenagem

2.2.5. Ajuste e uso do assento (Figura 2-).



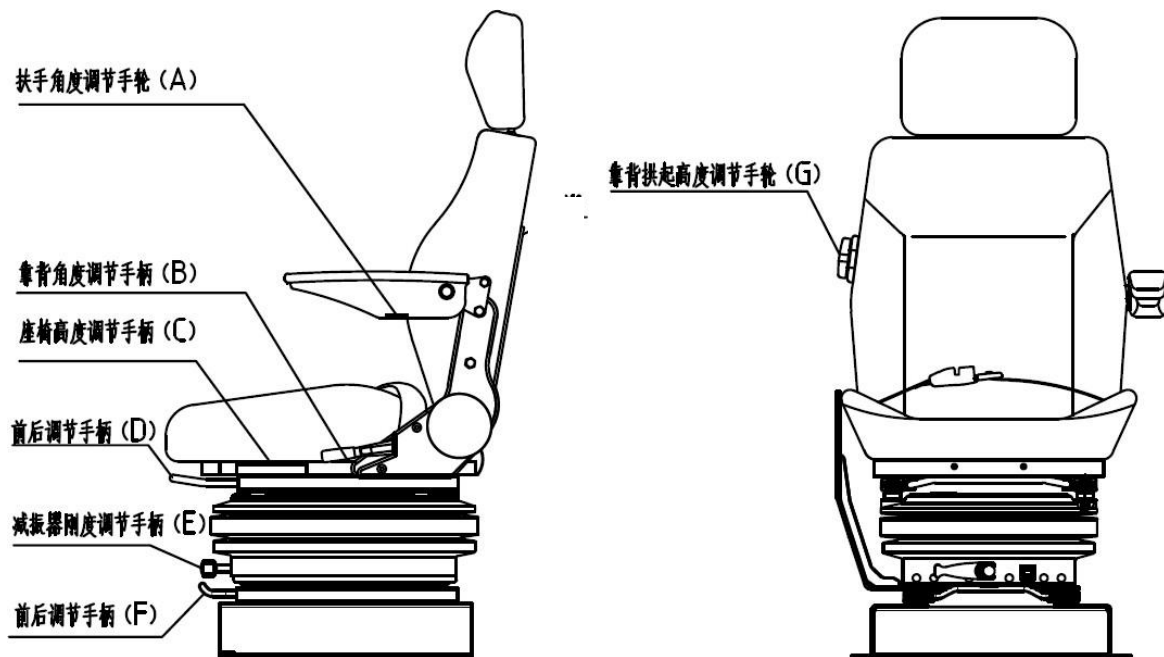


Figura 2-15 Ajuste do assento

2.2.6. Saída de reposição

A janela direita da cabine pode ser usada como uma saída de backup. A janela só pode ser aberta a partir do táxi. Empurre a pega do bloqueio 1e a trava será aberta e a janela empurrada para a posição totalmente aberta. (Figura 2-).

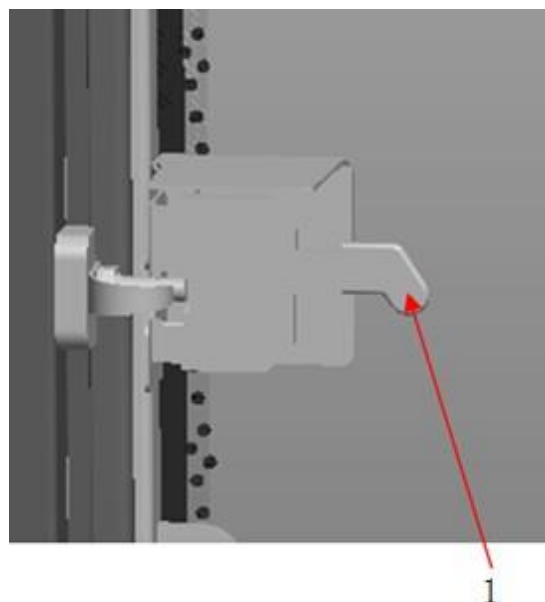


Figura 2-16 Saída sobressalente

2.2.7. Interruptor aberto da bateria

Abra a tampa do compartimento da bateria no lado esquerdo do contrapeso e o interruptor de desconexão da bateria está localizado em frente ao pool de armazenamento. (Figura 2-).

I - On (ON). A fim de ligar o sistema de circuito, antes de ligar o motor O interruptor aberto da bateria deve ser virado para a posição On(ON).

- **Desconexão (OFF).** Para cortar o sistema elétrico, gire a alça do interruptor de desconexão da bateria no sentido anti-horário para a posição "off" (OFF).

O interruptor de quebra do circuito da bateria e o interruptor de partida do motor executam funções diferentes. Para desligar todo o sistema elétrico, desligue o interruptor de desconexão da bateria para desligado. Se apenas o interruptor da chave de partida do motor for desligado, a bateria permanece conectada ao sistema elétrico.

Ao atender sistemas elétricos ou outros componentes da máquina, desligue o interruptor da bateria para posiçãoOFF.



Nota

Nunca mude o interruptor de desconexão da bateria para posiçãoOFF enquanto o motor estiver funcionando. Se não o fizer, resultará em eletricidade

O sistema viário está severamente danificado.

2.3. Como a nova máquina é gerenciada e usada

2.3.1. Precauções

A nova máquina foi inspecionada e encomendada antes de ser enviada para fora da fábrica. Mas certifique-se de correr por 8-10 horas no início, começando com a corrida vazia

Aumente gradualmente a carga, esvaziando a condução do carro e operando a ação do dispositivo de trabalho, de modo que as peças de atrito da máquina para moagem e fechamento, nas 50 horas iniciais de uso, a carga de trabalho deve ser controlada dentro de 70%, para que a máquina possa estar em um estado de trabalho suave, prolongar a vida útil da máquina.

Ao usar a máquina, siga estas:

- Independentemente da estação, tenha sempre uma operação adequada de aquecimento após o motor começar antes de iniciar o trabalho.
- Evite a marcha ocedida em alta velocidade do motor sem carga, especialmente se o motor ainda não estiver quente.
- Evite condução acentuada, curvas afiadas e freios desnecessários.
- A inspeção e manutenção são realizadas de acordo com as exigências.

2.3.2. Aprendizado seguro

- Aprenda todas as informações relevantes fornecidas pela máquina aleatoriamente para entender e dominar a estrutura, operação e inspeção e manutenção da máquina.
- Esteja familiarizado com a posição e função de todos os sistemas de controle, instrumentos indicadores e dispositivos de aviso.
- Aprenda a reconhecer avisos e sinais de segurança na máquina. Eles vão levá-lo para situações como baixa pressão ou altas temperaturas para evitar os perigos de continuar a trabalhar nesta situação.
- Leia e siga as instruções de todas as placas de segurança da máquina com cuidado, proteja-as adequadamente e repare sinais de

segurança perdidos ou danificados em tempo hábil.

2.3.3. Aprenda a conferir

- Saiba com que segurança sua máquina está equipada e veja se cada item está em uma condição segura e operacional. Exemplos incluem estruturas resistentes a quedas e rolos, cintos de segurança, luzes, buzinas, portas de táxi e guardrails, escadas, alarmes de backup, espelhos invertidos e equipamentos de extintor de incêndio.
- Verifique se os pneus estão com desgaste, danos e pressão adequada dos pneus. Nunca opere sob ou pressão excessiva dos pneus.
- Se uma alavanca de travamento articulada de direção for instalada, fixe-a na posição a ser usada. As máquinas trancadas não podem ser direcionadas.

2.3.4. Conheça a máquina

- Conheça a posição e a função dos pedais, elementos de controle e medidores. Se você limpar o óleo e lubrificar a alavanca de direção, pedal do pé, alavanca da mão e alça da esfera, você pode facilmente operar sem escorregar.

Remova ferramentas desnecessárias ou outros itens da cabine e mantenha o chão limpo o tempo todo para evitar distrações durante a operação. Certifique-se de que os itens que você está carregando não estão faltando e não interfiram na operação.

2.3.5. A máquina está funcionando

A máquina foi completamente inspecionada e ajustada antes de ser enviada. No entanto, se você começar em um ambiente de trabalho severo, você vai encurtar significativamente a vida útil da máquina. Portanto, certifique-se de funcionar nas primeiras 50 horas e preste atenção à manutenção e manutenção. Siga as seguintes regras durante o período de execução:

- Deixe o motor totalmente aquecido por 5 minutos após a desligamento.
- O motor não pode ser acelerado repentinamente durante a fase de aquecimento.
- Evite partidas repentinas, acelerações repentinas, direção súbita e frenagem súbita, exceto em situações de emergência.
- Durante o walk-in, cada engrenagem das paradas dianteiras e invertidas deve ser uniformemente organizada.
- É aconselhável carregar materiais soltos durante a caminhada, e o trabalho não deve ser apressado muito rapidamente. Durante o período de execução, o peso de carga não deve exceder a carga nominal 70% e não deve viajar mais de 70% da velocidade máxima nominal.
- Preste atenção à lubrificação da máquina e substitua ou adicione lubrificantes no momento especificado.
- Sempre preste atenção à temperatura da transmissão, conversor de torque, eixos dianteiros e traseiros e freios, e se houver superaquecimento, descubra por que descartá-lo.
- Verifique os parafusos e porcas de cada componente.
- O trabalho a seguir deve ser realizado após 10 horas de execução e após o período de execução:
 - a. Verifique minuciosamente os parafusos e a fixação da porca de cada componente. Em particular, os parafusos da cabeça do cilindro do motor diesel, os motores, os parafusos fixos do eixo dianteiro e traseiro, as porcas aro, os parafusos de conexão do eixo de acionamento e os parafusos de retenção do assento no meio do eixo de acionamento dianteiro devem ser verificados uma vez.
 - b. Limpe filtros de óleo grosseiros e essenciais e filtros de combustível.
 - c. Verifique o aperto da correia do ventilador, correia do gerador e cinto compressor de ar condicionado.
 - d. Verifique as reservas da bateria e aperte o conector da bateria
 - e. Verifique o nível do óleo de transmissão.
 - f. Verifique o sistema hidráulico, a vedação do sistema de freio.
 - g. Verifique a fixação da conexão de cada joystick e alavanca do acelerador.
 - h. Verifique a temperatura e a conexão dos vários componentes do sistema elétrico, o estado de alimentação do gerador, iluminação e sinal de giro, etc.

2.4. Precauções para ambientes de trabalho em minas, montanhas acidentadas, áreas estreitas ou inclinadas

Recomenda-se o uso de correntes de proteção de pneus.

É proibido usar frenagem incompleta por longos períodos de tempo para atingir a finalidade de desaceleração.

Use a instalação de pinças de freio para regar o dispositivo de resfriamento.

Toda a máquina sem o dispositivo de resfriamento de água da pinça de freio precisa esfriar a pinça regularmente.

O escapamento da pinça deve ser realizado de tempos em tempos de acordo com o efeito de frenagem, e o fluido do freio deve ser reabastecido ou substituído em tempo hábil.

2.5. Antes de começar

2.5.1. Inspeção diária

- Para maximizar a vida útil da máquina, uma verificação diária abrangente é realizada antes do motor ser iniciado.
 - Verifique ao redor e sob a máquina. Verifique se há parafusos soltos, para o lixo acumulado, para vazamentos de óleo e refrigerante, e para peças quebradas ou gastas.
- Nota: Preste muita atenção se houver um vazamento. Se um vazamento for encontrado, a origem do vazamento deve ser identificada e o vazamento eliminado. Se um vazamento for encontrado ou suspeito, o nível deve ser verificado com mais frequência.**
- Verifique as condições da máquina e componentes hidráulicos.
 - Verifique o estado da bateria e gire o interruptor de desconexão da bateria para a posição (I)ativada.
 - Se necessário, ajuste a pressão inflável.
 - Verifique todos os níveis de óleo, níveis de refresco e níveis de combustível.
 - Remova qualquer resíduo acumulado e detritos. Faça todos os reparos necessários antes de operar a máquina.
 - Certifique-se de que todas as tampas e guardas estejam bem instalados.
 - Ajuste o retrovisor da máquina para um ângulo apropriado.
 - De acordo com os requisitos de manutenção, preencha todos os pontos de lubrificação que requerem manutenção (Figura 2-).

2.5.2. Remova o bloqueio de direção da estrutura

- Antes que a máquina esteja funcionando, separe a alavanca de travamento da direção da estrutura (1) do quadro frontal.
 - Mova a alavanca de travamento da direção da estrutura para a posição de desbloqueio e instale o pino (2).
- (Figura 2-).

2.5.3. Levante-se e desça a máquina

- A máquina só pode ser acessada a partir de um local com passos e/ou alças. Antes de embarcar na máquina, varre as etapas e as alças. Verifique as etapas e alças. Faça todos os reparos necessários.
 - Quando você sobe e desce a máquina, encare a máquina. Mantenha contato de três pontos com passos e alças (Figura 2-).
- Nota: O contato de três pontos pode ser de dois pés e uma mão. Também pode ser um pé e duas mãos.
- Não embarque em uma máquina em movimento. Não desça de uma máquina em movimento. Não pule da máquina.
 - Não traga ferramentas ou artigos quando subir ou descer a máquina. Use uma corda de mão para puxar o material para a plataforma.
 - O joystick não deve ser usado como corrimão ao entrar ou sair da

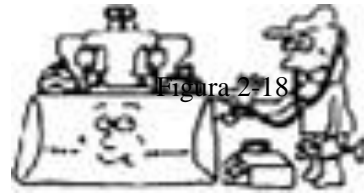


Figura 2-18

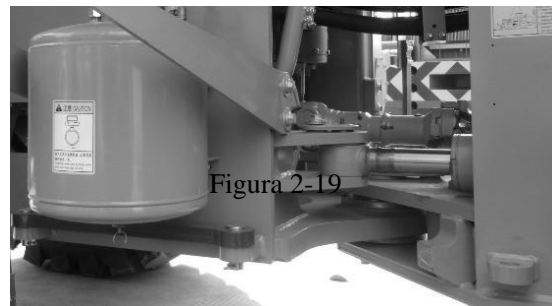
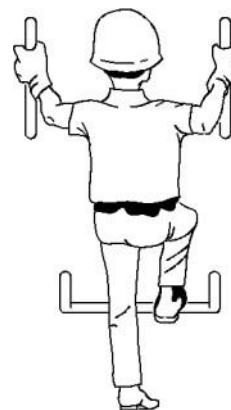


Figura 2-19



Exemplos de métodos típicos de sair da máquina dentro e fora das Figuras 2-20

cabine.

2.5.4. Ajuste externo do espelho

O espelho retrovisor proporciona uma visibilidade extra ao redor da máquina. Certifique-se de que o retrovisor está em boas condições e limpo. Ajuste todos os espelhos no início de cada turno de trabalho ou ao trocar de operador.

Além disso, recomenda-se organizar o local de trabalho de acordo para minimizar o risco causado por problemas de visão.

Antes do trabalho, ajuste os espelhos retrovisores esquerdo e direito da cabine, se necessário, para que pelo menos 1m do lado da máquina possa ser visto do assento do operador. Além disso, um retrovisor maior deve ser fornecido tanto quanto possível. (Figura 2-).



Figura 2-21 O campo de visão do espelho exterior

2.6. Ligue o motor

Aperte o cinto de segurança e ajuste o assento à sua posição ideal;

Mova a coluna de direção para sua posição ideal;

Gire a alça de mudança para a posição neutra;

Acione o freio de estacionamento;

Mova todas as alavancas de operação para a posição média;

Antes do motor ligar, verifique se não há pessoal ou obstáculos na área de balanço, em seguida, soe a buzina e ligue o motor;

● O escapamento é tóxico. Ao ligar o motor em um espaço fechado, deve-se tomar cuidado especial para garantir uma boa ventilação;

Gire o interruptor da chave de partida do motor para a posição start (START) e ligue o motor. Solte a tecla do interruptor de partida após a partida do motor.

O motor não pode ligar em 5s a 10s e deve esperar 1 min antes de ligar novamente. Se você não pode começar três vezes seguidas, você deve parar de começar e descobrir por quê.

Nota

O dano do Turbocompressor pode ocorrer se o motor não mantiver uma velocidade baixa até que o medidor de pressão do óleo mostre pressão suficiente mau.

2.6.1. Aqueça o motor e a máquina

Depois que o motor começar, aguarde que o sistema de monitoramento complete o autoteste.

Deixe o motor frio funcionar em baixa ociosidade por pelo menos 5 minutos para aquecer. A junção e liberação da alavanca de fixação ajuda os componentes hidráulicos a aquecer mais rapidamente.

Durante a operação, observação frequente de indicadores e medidores, se o visor anormal não puder ser eliminado, para interromper a inspeção.

Se a alavanca do balde for mantida na posição fechada por um curto período de tempo (não mais do que 10 segundos), o óleo hidráulico aquecerá mais rapidamente. Isso permitirá que o óleo hidráulico atinja pressão segura e permita que o óleo hidráulico aqueça mais rapidamente.

Pedale por todas as alavancas para que o óleo hidráulico quente circule por todos os cilindros hidráulicos e todas as tubulações hidráulicas.

Ao rodar o motor em baixa velocidade para aquecer, observe e siga as seguintes recomendações:

- ✧ Deixe o motor aquecido por aproximadamente 15 minutos quando a temperatura estiver acima de 0 graus C.
- ✧ Deixe o motor aquecido por aproximadamente 30 minutos ou mais quando a temperatura estiver abaixo de 0 graus C.

Pode demorar mais tempo se a temperatura ambiente estiver abaixo de -20C. Se o movimento hidráulico for lento, mais tempo também pode ser necessário.

● Toda a máquina não deve ser a longo prazo em condições de baixa velocidade de baixa carga, de outra forma propensas a petróleo e outros fenômenos.

● A operação de carga completa só é permitida se a temperatura da água estiver acima de 60 graus C e a temperatura do óleo estiver acima de 50 graus C. O aumento da carga e da velocidade deve ser realizado gradualmente, de modo a evitar adição súbita e descarga da carga.

Nota	Mantenha o motor funcionando em baixa velocidade até que o indicador de aviso de pressão do óleo do motor se adoece. Se a luz do alarme não se apagar dentro de 10 segundos, pare o motor, descubra por que e ligue novamente. Não faça isso. Causará danos ao motor.
-------------	---



2.7. A máquina está viajando

2.7.1. Unidade de partida para frente/para trás

- Antes de dirigir, certifique-se de que não há pessoas ociosas no veículo ou na máquina.

Se necessário, gire o balde de volta para a inclinação máxima para trás e levante o boom para a posição de transporte de aproximadamente 40cm do chão na parte inferior do balde.

Pise no pedal do freio e gire a alça de mudança para a frente I ou inverta a marcha.

(Figura 2-).

- Puxe o botão de freio de mão para aliviar o freio de estacionamento. (Figura 2-).

Solte o pedal do freio, pressione lentamente o pedal do acelerador e dirija a máquina para frente ou para trás.

2.7.2. Engrenagem de mudança

Dependendo da velocidade do veículo, o toque adequado do acelerador ao trocar de marcha pode evitar impacto excessivo na transmissão, melhorando assim a vida útil da máquina e o conforto de condução.

Não há necessidade de parar ou pressionar o pedal do freio ao converter as marchas para a frente enquanto dirige. Ao trocar a engrenagem de alta velocidade de baixa velocidade, primeiro solte o acelerador e, ao mesmo tempo, gire a alça de mudança para a engrenagem correspondente e, em seguida, pressione o acelerador para continuar dirigindo;

Para melhorar o conforto de condução e prolongar a vida útil do elemento de transmissão, mude a direção da viagem

(de frente para trás ou para frente) deve ser realizado depois que a máquina parou de se mover.

2.7.3. Direção da máquina

- Ao dirigir, gire o volante na direção que deseja girar e o veículo pode mudar.

Aviso	Não faça curvas bruscas ou ligue encostas íngremes em altas velocidades.
	O veículo não pode ser dirigido enquanto o motor estiver fora.

2.7.4. Frenagem de máquina

Quando a frenagem da máquina for necessária durante a condução, solte o acelerador e pressione o pedal do freio corretamente de acordo com a urgência, diminuindo a velocidade da máquina até que pare.

Não desça ou solte o pedal do freio, a menos que seja necessário.



Figura 2-23



2.8. Estacionamento de máquinas


Estacione a máquina em uma superfície nivelada. Se você tem que estacionar em uma encosta, cunhar as rodas.

Pare a máquina com os freios de serviço.

Coloque a alavanca de velocidade variável em ponto morto.

Puxe a alça do freio de estacionamento.

Abaixe a ferramenta de trabalho para o chão e aplique uma leve pressão.

	Não use o freio de estacionamento ao dirigir a máquina a menos que os freios de serviço estejam danificados.
Atenção	Ao dirigir ladeira abaixo, não apague o motor ou coloque a alavanca de câmbio em ponto morto.

2.8.1. Desligamento do motor

Consulte as seguintes etapas para resfriar o motor e evitar que a carcaça do turbocompressor (se equipada) coking o óleo devido a temperaturas excessivas.

Não desligue o motor imediatamente antes de desligar e funcionar em marcha lenta por mais 5 minutos. Isso permite que as partes quentes do motor esfriem gradualmente.

Gire a tecla de interruptor de partida do motor para a posição off (OFF) e puxe a tecla.

Nota Desligamento imediato enquanto o motor está funcionando com uma carga pode causar superaquecimento e acelerar o desgaste nos componentes do motor.

2.9. Deixe a máquina

Escadas e corrimãos devem ser usados ao descer do ônibus. De frente para a máquina, segure-a com as duas mãos. Certifique-se de que não há destroços nos degraus antes de descer do ônibus.

Verifique se há destroços na sala de máquinas. Remova detritos e vários pedaços de papel para evitar o fogo.

Remova todos os detritos inflamáveis para reduzir o risco potencial de incêndio. Descarte os destroços corretamente.

Verifique a superfície do óleo e a limpeza da panela de óleo do motor, se constatado que a superfície do óleo é muito alta e gradualmente fina, deve descobrir a razão para excluir.

Verifique o tubo, tubo de água, traqueia e acessórios para vazamento de osmose.

Verifique o câmbio, conversor de torque, bomba hidráulica de óleo, eixos dianteiros e traseiros e grampos de freio para fixação, vedação e superaquecimento.

Verifique se os parafusos de aro, os parafusos do eixo de acionamento e os eixos dos pinos estão soltos.

A água de resfriamento deve ser liberada quando a temperatura estiver abaixo de 0 graus C (exceto quando preenchida com anticongelante).

Verifique se o fluido de freio no sistema de freio é suficiente.

Remova a contaminação do óleo e a água parada da válvula de combinação separador de água de óleo e drene a água do reservatório.

● Sempre desligue o interruptor de desconexão da bateria para a posição (O) antes de deixar a máquina quando não estiver funcionando por mais de 24 horas.

Feche todas as tampas, todas as peças bloqueadas devem ser bloqueadas e retire a chave para armazenamento cuidadoso;

2.10. Como fazer o trabalho

2.10.1. Trabalho proibido pela máquina


Uso sobrecarregado;

Operação parcial de carga;

Mineração de materiais duros;

● Pendure a corda de elevação diretamente nos dentes para levantar o objeto pesado;

Levante o balde e cave acima da máquina;
Auto-adaptação do dispositivo de trabalho;

 advertir	A não operação conforme necessário pode resultar em danos ou baixas na máquina, Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd Sem responsabilidade!
--	---

2.10.2. Operações de escavação

O trabalho de escavação é o uso de máquinas para parar ou avançar, baldes em estomamentos de areia e rochas, carregando material de pá. Trabalho de escavação sub-escavação e operação de escavação.

nota

Ao realizar o trabalho de escavação, os dois lados da caçamba são realizados uniformemente com carga, não apenas uma carga lateral.

Note o

Se a roda escorregar, reduza imediatamente e adequadamente a pressão no pedal do acelerador para reduzir a carga e evitá-la

trabalho indisposto

A. Trabalho de escavação

● Mantenha o balde paralelo ao chão e coloque-o lentamente no chão.

(Figura 2-).

Figura 2-24

● Pendure a máquina de partida de baixa velocidade, aproxime-se da carga em linha reta e empurre o balde para dentro da pilha.

(Figura 2-).

Números 2-25

● Coloque a alavanca de boom em marcha de marcha para cima e opere a alavanca do balde para retardá-la de 2 a 3 vezes para encher a carga.

● Quando o balde for difícil de empurrar para dentro do acúmulo, deixe a ponta da ponta do balde derramar anteriormente 1 → a razão de inclinação traseira 2, para que as rodas não escorreguem.

(Figura 2-).

Figura 2-26

● Mantenha a inclinação máxima do balde para trás e ajuste a parte inferior do balde cerca de 40 cm de altura do chão usando a alavanca de boom (Status de transporte).

(Figura 2 -).

Figura 2-27

B. Operações de escavação

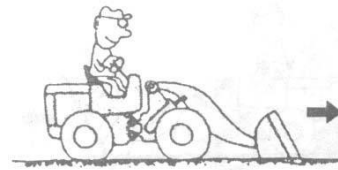
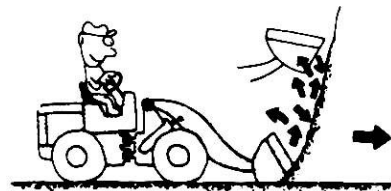
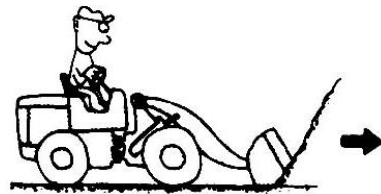
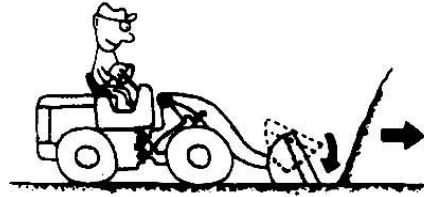
Mantenha o balde ligeiramente para a frente acima do nível do solo e colocá-lo no chão, escavando

O ângulo de chumbo é bom na faixa de 0° a 10°.

● Primeiro mova a máquina de baixa velocidade para a frente e deixe o balde gradualmente pá no chão.

(Figura 2-).

Figura 2-28



Dependendo da dureza do solo, quando a ponta do balde é inserida no chão de 10a30cm, por um lado, o boom sobe ligeiramente, por outro, o balde inclina-se ligeiramente para trás para manter a pá contínua. (Use joysticks de bum e bucket para ajustar a profundidade da escavação).

(Figura 2-).

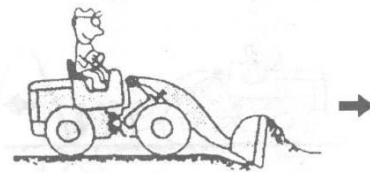


Figura 2-29

● Quando há mais material no balde, o boom pode ser levantado para que o balde se incline para trás para encher o material.

(Figura 2-).

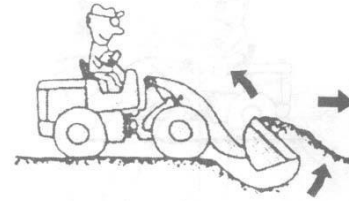


Figura 2-30

● Mantenha o balde no máximo inclinado para trás e ajuste para cerca de 40 cm de altura a partir da parte inferior.

(Figura 2-).

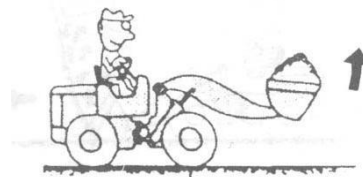


Figura 2- 31

2.10.3. Trabalho de carregamento (método de engenharia de manuseio).

As operações de areia, rocha, minério e outras coisas, derramadas em caminhões, caminhões, contêineres, etc., ou operações de transferência de curta distância, por favor escolham um método eficiente.

De acordo com a situação do local, existem quatro modos de operação comumente utilizados, as seguintes imagens são com os veículos de engenharia, se a distância de transporte for curta, também

O carregador de pneus pode ser usado diretamente para pá, manuseio e derramamento. Normalmente adequado para distâncias de manuseio de 30a100m.

	<p>A superfície da estrada deve ser preparada de tempos em tempos. Se a pedra de areia de areia faltando na estrada de caminhada, limpá-la com um balde pode evitar danos nos pneus.</p> <p style="text-align: center;">Nota Ao se mover, preste atenção na superfície da estrada e</p>
--	---

pressiona para não dispersar a carga e soltá-la
ritmo faz o balde na comparação

Caminhe em baixas altitudes.

Posição do raspador do carregador e posição de
descarga em um determinado ângulo, pá, descarga
anós o ângulo de ajuste traseiro do modo de

A posição do raspador e a posição de descarga estão na
mesma direção, o carregador recua para trás, o veículo de
transporte está no lugar após a descarga direta e, em seguida,
a linha reta de volta, o modo de operação do veículo de
transporte para sair.

(Figura 2-).

Velocidade, ao mesmo

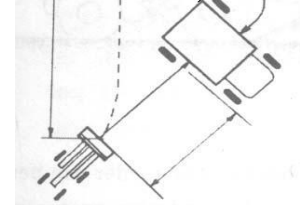


Figura 2-32 V tipo loop trabalho

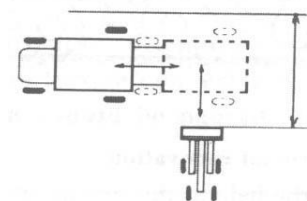


Figura 2-33 Trabalho de loop tipo I

A posição de sucata é perpendicular à posição de descarga, o carregador raspa para trás, depois volta para a posição perpendicular ao raspador e, em seguida, o modo de descarga de operação.
(Figura 2-).

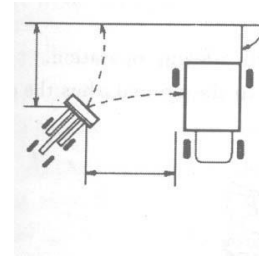


Figura 2- 34 Trabalho de ciclo tipo L

● A posição de sucata está na direção oposta à posição de descarga, o carregador raspa para trás e para trás, depois vira para a direção oposta ao raspador e, em seguida, a descarga é operada da mesma forma.
(Figura 2-).

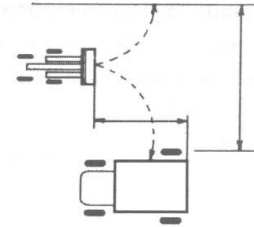



Figura 2-35 trabalho de loop tipo T

2.10.4. Trabalhe em todo lugar

Utilizando o ângulo da ponta do balde e da superfície inferior, toda a operação do solo, esquiva e nivelamento pode ser realizada.

 nota	Toda a operação terrestre deve ser realizada o mais longe possível para recuperar a máquina. Mantenha a inclinação dianteira do balde dentro de 0a50, se você ^{tiver} que realizar todo o trabalho de solo no decorrer da marcha
	E controlar a profundidade da pá. Durante a operação, a temperatura da água do motor não deve exceder 100°C, e a temperatura do óleo do conversor de torque é normalmente de 80°C a 110°C, o que é permitido em um curto período de tempo 120°C, a pressão do freio não deve ser inferior a 0,4MPa. Caso contrário, o trabalho deve parar imediatamente!

A. Faça o trabalho de dispersão da terra

● Pá na areia com um balde e, nas costas da máquina, incline o balde para a frente por 10° a 15°.
Espalhe a areia uniformemente.
(Figura 2-).



B. Trabalho de dodding

● O balde é carregado de sujeira para que ele permaneça nivelado no chão.
Mova-se devagar e faça seu dever de casa.
● Ao se basear em solo duro, a alavanca da alça de boom pode ser colocada na posição "flutuante", o balde perto do trabalho rodoviário, raspando limpo.
(Figura 2-).

C. Áspero e plano

● Incline o balde para a frente em um ângulo apropriado e faça contato com a ponta do balde com o chão

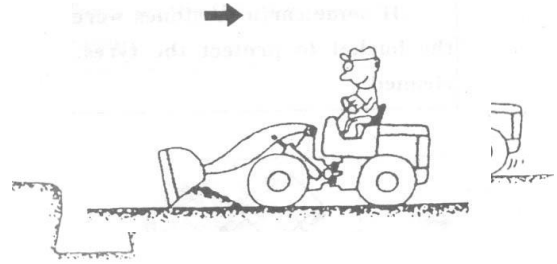
Retire-se em baixa velocidade e nivele a terra.

D. Liso

● Aterrar o balde cheio de areia e chão horizontalmente e moer o boomer
Coloque a pega na posição Flutuante e rebobine lentamente a máquina.

Figura 2-36

Figura 2-37



(Figura 2- 386)

Figura 2-386

2.10.5. Trabalho de remoção de neve

Usando um balde sem dentes, o balde é nivelado no chão e pode ser remoção de neve usando um método semelhante de operação para escavar. (Figura 2-).

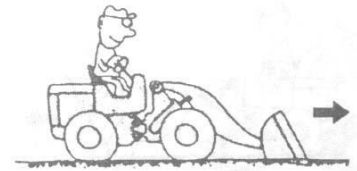


Figura 2-39

Por favor, note o seguinte:

- Quando a neblina afeta o campo de visão, por favor, confirme primeiro a segurança;
- Por favor, note que os obstáculos estão enterrados na neve;
- Para confirmar a localização de valas e pedras de kerb;
- Devem ser utilizadas correntes antiderrapantes de pneus, e esta máquina deve usar 4 correntes antiderrapantes de pneus.
- Para grandes áreas de remoção de neve, são recomendadas ferramentas de arado de neve mais eficientes.



 nota	Como o chão é escorregadio, deve evitar avançar, estacionamento rápido de emergência, direção rápida, por favor, trabalho
---	---

Figura 2- 40

2.10.6. Trabalho de tração

- Conecte com segurança a corda de tração ao objeto rebocado.
- Levante o pino de reboque no contrapeso traseiro da máquina e entre na corda de tração.
- Largue o pino de reboque no lugar.
- A máquina viaja lentamente para a frente para permitir o reboque.

 nota	A corda de tração deve ser efetivamente usada, e o pino de tração deve cair no lugar! O dispositivo de freio do veículo rebocado deve ser capaz de se mover normalmente, caso contrário ele não deve ser rebocado!
---	---

2.10.6.1. Precauções para trabalho de tração

- Consulte as seguintes dicas quando a tração de curto curso falhar com os carregadores. A velocidade de tração não deve exceder 2Km/h, mover o carregador para uma área segura para o serviço. Este método só é adequado para tração de carregador em situações de emergência. Para transporte de longa distância, use um reboque.
- A proteção necessária deve ser dada para evitar danos ao operador devido a uma ruptura na corda de tração ou alavanca de reboque.
- O motorista está proibido de operar o veículo, a menos que o motorista seja capaz de controlar a direção e frenagem do veículo rebocado.
- Antes de rebocar o carregador, verifique o estado da corda de tração ou alavanca de reboque para garantir que a corda de tração (alavanca) seja forte o suficiente para rebocar o carregador. A resistência à tração da corda de tração (alavanca) deve ser 1,5 vezes o peso do carregador de trator. Use uma corda de tração (alavanca) para desenhar ambos os carregadores presos na lama e carregadores em encostas.
- O uso da tração em cadeia é proibido, pois a corrente é propensa a quebras, resultando em ferimentos pessoais. Coloque um observador em uma área segura que pode terminar a ação de tração quando a corda começar a soltar ou quebrar. Se o veículo rebocado já estiver apto a operar automaticamente, a tração pode ser interrompida.
- O ângulo mínimo de tração é garantido e não deve exceder 30 graus.
- A tração rápida sobrecarrega a corda de tração (alavanca), causando quebra, e a tração lenta e suave é melhor.
- Em geral, os tratores devem ser consistentes em volume com carregadores de reboque, e os tratores devem ter capacidade de frenagem, peso e potência suficientes para atender às necessidades de inclinação e distância.
- É necessário adicionar uma locomotiva de controle maior após o carregador com falha, que fornece controle de

frenagem suficiente ao descer ladeira abaixo para evitar que o carregador defeituoso saia do controle.

- As condições da estrada variam e a quantidade de tração necessária é diferente. Em geral, menos tração é necessária ao rebocar em superfícies lisas e planas e mais quando rebocar em encostas ou condições precárias da estrada.
- Se o motor ainda estiver funcionando, o carregador defeituoso só pode ser rebocado por uma curta distância em circunstâncias excepcionais, e os sistemas de alimentação e direção devem estar operacionais. Apenas distâncias curtas podem ser usadas para puxar carregadores, como arrastá-los para fora da lama ou para o lado da estrada.

- Antes de rebocar, gire o carregador em uma direção consistente com a direção de tração.
- Se você arrastar uma máquina que não pode andar de forma errada, ou se um erro na corda de arame selecionada causar ferimentos ou morte, você também deve observar as seguintes precauções.

Para seguir as instruções deste manual sobre o reboque. Outros métodos de tração incorretos podem ser perigosos. Tanto a tração quanto o trator devem ser equipados com um dispositivo anti-roll-over.

Selecione uma corda de arame adequada, o uso de corda de arame não pode ter fios cortados, dobras ou diâmetro reduzido;

Ao se preparar para rebocar com outros trabalhadores, concorde com o sinal para usar antes de começar o trabalho. Se o motor da máquina em questão não ligar ou o sistema de freio falhar, entre em contato com o fabricante para reparo.

É perigoso rebocar uma máquina em uma encosta, e escolher um lugar onde a encosta é o mais plana possível.

Se a máquina em questão for rebocada por outra máquina, a corda de arame utilizada deve ser suficiente para suportar o peso da máquina em questão. Ao conectar máquinas que requerem tração, ninguém pode andar entre a máquina de reboque e a máquina rebocada.

Deixe o gancho do trator ser rebocado com a parte de reboque da máquina em linha reta e mantenha-o no lugar.

Não fique em uma corda de reboque ou arame com os pés abertos.

2.10.7. Trabalhos de transição de longa distância

Quando o carregador estiver trabalhando em alta velocidade em longas distâncias, esteja atento ao seguinte:

- Não deve correr mais rápido que 35km/he operar com uma carga vazia;
- Funcionamento contínuo de 45 minutos, necessidade de descanso por 15 minutos, para que pneus, drivetrain, frenagem do sistema de refrigeração, para garantir o funcionamento normal do sistema, para evitar reduzir a vida útil do equipamento;
- Quando a máquina é parada, o pessoal é proibido de se aproximar dos pneus para garantir a segurança do pessoal, e componentes de alta temperatura, como pontes de acionamento, transmissões e motores são proibidos para evitar queimaduras;
- Antes de reiniciar a operação novamente, o pneu, o sistema de transmissão (transmissão, eixo de acionamento, ponte de tração), sistema de freio, etc. devem ser verificados, como danos, devem ser parados para manutenção antes de continuar a operar.

2.11. Levantamento e transporte

2.11.1. Levantar e pousar

- Ao trabalhar na cabine é necessário mover a máquina a bordo ou em outro lugar, use o gancho de elevação nas molduras dianteira e traseira.
- Antes de levantar, use a alavanca de travamento para travar as molduras dianteira e traseira em um Não pode balançar. (Figura 2-).



Figura 2-41 Quadro de condução de bloqueio do diagrama de bloqueio da alavanca

● Consulte todo o esquema de elevação da máquina. (Figura 2-).

O peso operacional varia de acordo com os diferentes dispositivos de trabalho.

● Cada máquina tem orifícios de elevação, dois dos quais estão localizados atrás da máquina e dois na frente da máquina, aos quais as cordas podem ser fixadas. (Figura 2-437 Figura 2-

Use uma corda e um carregador de elevação com força de puxar adequadamente classificada para ajustar a posição do guindaste para levantar o carregador horizontalmente.

O câmbio cruzado do cabide deve ser suficientemente largo para evitar colisões com o carregador.

Certifique-se de prestar atenção ao comprimento, largura, altura e peso e realizá-lo com segurança.

● Depois de levantar, certifique-se de restaurar a alavanca de bloqueio para a posição destacada antes de poder trabalhar.

figo 2-42 A máquina inteira pendura o esquema

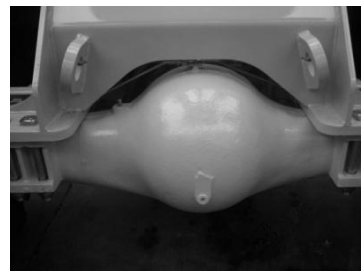


Figura 2-437 O quadro frontal levanta o gancho



Figura 2-44 Gancho de elevação de armação traseira

	Ao levantar, a corda só pode passar pelo gancho de elevação!
perigo	Tenha cuidado para não danificar os tubos hidráulicos.
so	Não permita que pedestres ou máquinas entrem sob a máquina de elevação durante o levantamento.

● Depois de levantar, certifique-se de restaurar a alavanca de bloqueio para a posição destacada antes de poder trabalhar. (Figura 2-).

Figura 2-45 Alavanca de travamento de direção de quadro fora do esquema



2.11.2. Transporte rodoviário

- Como o carregador de pneus é um veículo não rodoviário e não é adequado para viagens de longa distância, os veículos de transporte devem ser usados para transferência de longa distância.
- Ao transportar a máquina em um reboque, cumpra as leis locais relativas ao peso, altura, largura e comprimento. Todas as normas de trânsito relevantes também devem ser observadas.



O peso, altura, largura e comprimento da máquina devem ser levados em conta ao determinar a rota do transporte.

- Ao passar por uma ponte ou estrutura em território privado, primeiro verifique se sua força suporta o peso da máquina. Ao caminhar em vias públicas, é importante cumprir as normas pertinentes e cumpri-las.
- Ao considerar outros meios de transporte, a máquina pode precisar ser dividida. Entre em contato com a Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd. ou com seu distribuidor designado.

2.11.3. Máquinas de carregamento e descarga

- Antes de carregar, remova o gelo e a neve do convés do veículo de transporte ou outras substâncias que possam causar deslizamentos e evitar que a máquina escorregue durante a instalação e o transporte.
- Ao transportar a máquina para áreas frias, certifique-se de que o sistema de resfriamento esteja bem anticongelante.
- Há sempre um risco potencial para o manuseio da máquina. Extremo cuidado deve ser tomado. Quando a máquina é carregada e descarregada, o motor deve funcionar em baixa velocidade e a máquina deve viajar em baixa velocidade.

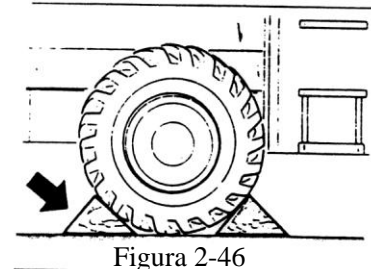


Figura 2-46

O carregamento e o descarregamento da máquina devem ser realizados em um solo sólido e plano. Mantenha uma distância segura do lado da estrada.

O carregamento e o descarregamento da máquina devem ser sempre fixados nas rodas do veículo de transporte, para garantir que o veículo de transporte não se mova, sob o trampolim para colocar blocos. (Figura 2-).

Para usar uma placa de rampa de força e comprimento suficientes para fornecer - uma rampa de carregamento segura, o ângulo entre a placa de vel e o chão não deve exceder 15 graus. A distância entre as encostas deve ser apropriada para a distância entre-eixos da máquina.

Certifique-se de que a placa de bisel está seguramente protegida e que a altura de ambos os lados é consistente.

Nunca ligue um prato chanfrado. Se necessário, a máquina deve afastar-se da rampa, ajustar a direção e, em seguida, dirigir novamente. (Figura 2-).

Certifique-se de que a superfície inclinada está limpa e livre de lubrificantes, manchas de óleo, gelo e materiais soltos.

Remova a sujeira dos pneus da máquina antes de carregar.

2.11.4. Após a instalação

Quando o carregador estiver carregado, conecte o quadro ao dispositivo de travamento para que as molduras dianteira e traseira estejam no lugar.

Abaixe a caçamba para a superfície do convés do veículo de transporte para que a alavanca de velocidade variável esteja no meio.

Use freio de estacionamento.

Desligue o motor e puxe a tecla de partida.

Mova todas as alavancas de controle hidráulico para liberar a pressão.

Tranque a porta do táxi e tome todas as precauções de segurança.

Gire a alavanca indicadora do interruptor de desconexão da bateria para a posição "O" da desconexão.

Instale o sistema de parafusos em diferentes partes e coloque a parada nas rodas dianteira e traseira.

Certifique-se de que os equipamentos e ferramentas da máquina estão completos e que há cordas suficientes para evitar que o carregador se mova durante o transporte.

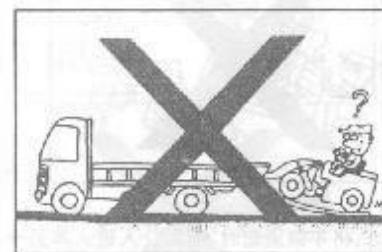


Figura 2-47

2.12. Loja

O armazenamento é dividido em armazenamento de curto prazo e armazenamento de longo prazo duas categorias. O período de armazenamento de curto prazo não excederá dois meses, e o período de armazenamento será de dois meses para armazenamento a longo prazo. Os locais de armazenamento de máquinas devem ser cobertos, ventilados, locais secos e livres de substâncias e gases corrosivos e nocivos.

2.12.1. Antes do armazenamento

Limpe cada parte da máquina, seque-a e guarde-a em um armazém seco.

- Se a máquina só pode ser armazenada ao ar livre, estacione em um piso de concreto que seja fácil de drenar.

Antes do armazenamento, o tanque de combustível é preenchido com óleo, lubrificado e substituído por óleo hidráulico.

- Adicione um trava de segurança para travar o balde, a alavanca de som e as alavancas de travamento articuladas da estrutura dianteira e traseira e, em seguida, puxe o freio de estacionamento.
- As peças expostas (por exemplo, hastes de pistão e eixos de pinos, etc.) devem ser revestidas com graxa anti-ferrugem, o armazenamento a longo prazo da superfície do corpo frontal deve ser pulverizado tratamento anti-ferrugem.

2.12.2. Armazenamento de curto prazo

- Caminhe a máquina uma vez por semana enquanto manipula a unidade de trabalho para manter a máquina pronta para uso.

2.12.3. Armazenamento a longo prazo

● A bateria precisa ser removida. Mesmo estacionada em casa, em locais quentes ou úmidos, a bateria deve ser mantida em outro local seco e recarregada uma vez por mês.

- Áreas de umidade intrusivas (unidades de ventilação, filtros de ar) devem ser cobertas com um pano.

- A pressão de ar do pneu é ajustada à pressão de ar padrão para verificar o desgaste do pneu. (Prepare pneus novos, se necessário, dependendo dos resultados da inspeção).

● A fim de remover a carga do pneu, como a máquina de elevação e outros métodos, de modo que flutua para o melhor. Se não for possível levantar, verifique sempre a pressão do ar a cada duas semanas para manter a pressão adequada do ar.

● Toda semana, faça uma verificação para ligar a máquina, ligue o motor e execute o aquecimento completamente. Se a máquina não estiver para cima, execute a máquina alguma distância para a frente para evitar a deformação dos pneus.

- Se a unidade de trabalho estiver em movimento, limpe a graxa aplicada na haste do pistão antes de limpá-la.

2.12.4. Volte a usar após o armazenamento

- Remova o mulch usado para evitar a umidade.

- Limpe a graxa à prova de ferrugem aplicada na parte exposta.

- Limpe e substitua o óleo no cárter do motor, conversor hidráulico de torque, diferencial de transmissão e caixa de câmbio final após drená-lo e substituí-lo.

- Remova as inclusões e a água mista dos tanques hidráulicos e diesel.

- Carregue a bateria removida e monte-a corretamente com o cabo.

- Ajuste a pressão de ar do pneu de acordo com a pressão especificada nas instruções.

- Faça uma verificação de pré-partida.

- Ligue a máquina e execute o aquecimento.

2.12.5. Armazenamento de pneus

Como diretriz básica, os pneus são armazenados em armazéns e não são permitidos funcionários não autorizados.

Para armazenar os pneus ao ar livre, coloque uma cerca ao redor dos pneus e coloque uma placa de "Sem Entrada".

O armazenamento dos pneus deve ser colocado em um local seco e limpo, a umidade acelerará a oxidação de borracha, sujeira ou óleo causará corrosão dos pneus. Quando os pneus são armazenados o mais longe possível para cobrir, isolar e evitar a circulação de ar, os pneus armazenados devem ser cobertos com tela, pano plástico ou outro pano à prova de poeira. O armazenamento incorreto pode afetar seriamente a qualidade e a vida útil dos pneus.

Coloque o pneu em uma superfície nivelada e coloque-o firmemente (Figura 2-8) para que, mesmo que alguém sem consentimento toquenele, ele não caia. Se o pneu for colocado de lado, ele será achatado e a qualidade será reduzida. O pneu deve ser girado pelo menos uma vez por mês (fazendo 90 graus).

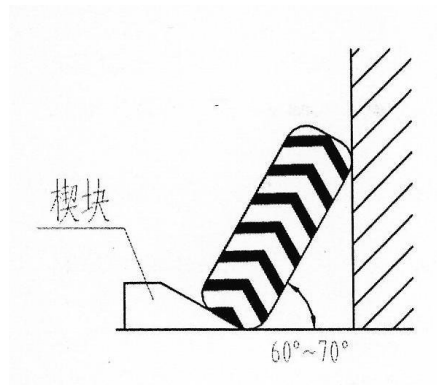


Figura 2-8



advertir

Se o pneu vai cair, evite o mais rápido possível. Os pneus das máquinas de construção são muito pesados se você tentar colocar os pneus. Segure-o, pode causar ferimentos.

3. manutenção

3.	Manutenção	1	
3.1.	Tipo de óleo e tabela de grau	3	
3.1.1.	Tipo de óleo e tabela de grau	3	
3.1.2.	Recomendação especial	"Óleo Especial Xugong"	
3.1.3.	Medidor de temperatura	4	para
	óleos de diferentes graus		
3.2.	Local de lubrificação e ciclo de lubrificação	5	
3.3.	Ciclo regular de manutenção e manutenção	6	
3.3.1.	Instruções regulares de manutenção e manutenção	6	
3.3.2.	Manutenção a cada	10	horas /
	diariamente.....	6	
3.3.3.	Manutenção a cada	50	horas /
	semana.....	6	
3.3.4.	Manutenção	a cada 100	horas /
	a cada.....	2	semanas
	7.....		
3.3.5.	Manutenção	a cada 250	horas /
	mês	7	
3.3.6.	Manutenção a cada	500	horas /
	a cada.....		7 de
	fevereiro		
3.3.7.	Manutenção a	cada 1000	horas /
	a cada.....	7 de	junho
3.3.8.	Manutenção	a cada 2000	horas /
	ano.....	8	
3.4.	Inspeção e enchimento de	óleo 8	
3.4.1.	Nota	8	para
	óleo		
3.4.2.	Combustível	8	
3.4.3.	Óleo hidráulico	9	
3.4.4.	Fluido de freio	10	
3.4.5.	Óleo de transmissão	11	
3.4.6.	Óleo de ponte	de unidade	13
3.4.7.	Óleo do motor	14	
3.4.8.	Refrigerador de	motor	15
3.5.	Inspeção e manutenção de algumas peças	16	
3.5.1.	Sistema elétrico	16	
3.5.2.	Manutenção da bateria	17	
3.5.3.	Carga da bateria	17	
3.5.4.	Unidade	17	
3.5.5.	Manutenção de	pneus	17
3.5.6.	Unidade de trabalho	18	
3.5.7.	Freio	18	
3.5.8.	Tanque	18	
3.5.9.	Outros	
	19		
3.6.	Métodos comuns de solução de problemas e solução de	problemas	19
3.6.1.	Powertrain	19	
3.6.2.	Sistema de direção	20	
3.6.3.	Sistema elétrico	21	

3.6.4.	Sistema de	freios	22
3.6.5.	Sistema hidráulico operacional		22
3.7.	Guia de solução de problemas		23
	ECU.....	do	
	Engine		
3.8.	Substituição regular das peças críticas à segurança		35

para o
Weichai

3.1. Tipo de óleo e tabela de grau

3.1.1. Tipo de óleo e tabela de grau

classe	O número do nome	A quantidade	Peças de reabastecimento	comentário	
Óleo de combustível	0- Óleo diesel leve	300 litros	Tanque de combustível	Verão	
	-10' Óleo diesel leve			inverno	
	-35- Óleo diesel leve			Alpino	
Óleo do motor	CH-4 15W/40 óleo de madeira	20 litros	Panela de óleo do motor	Verão	
	CH-4 5W/40 óleo de madeira			Para uso em áreas de inverno e alto frio óleo	
Óleo de transmissão	CH-4 15W/40	55 litros	Transmissão ZF	Verão e inverno	Inclui transmissão, dispersão de óleo, oleoduto etc. óleo
	Óleo hidráulico MOBIL ATF220 (alto resfriado).			Alpino	
	Óleo hidráulico nº 8	58 litros	Caixa totalmente automática MYF230	Verão e inverno	Inclui transmissão, dispersão de óleo, oleoduto etc. óleo
	Óleo de acionamento hidráulico 8D			Alpino	
Óleo hidráulico	L-VG46 óleo hidráulico de temperatura ampla	187 litros	Tanque hidráulico	Pontes secas ou úmidas (freio de óleo superior a ar)	
	Óleo hidráulico de engenharia mobil 10W	187 litros		Ponte molhada (freio hidráulico completo).	
Óleo de engrenagem	GL-5 85W/90	Ponte Seca: Eixo dianteiro 36L Eixo traseiro 34L	Acionamento principal do eixo motriz e desaceleração da roda	Verão e inverno	
	GL-5 75W/90	Ponte molhada: Eixo dianteiro 60L Eixo traseiro 55L		Óleo para regiões alpinas	
gordura	Graxa à base de lítio de pressão extrema Nº 2	2,5 Kg	Cada pino do dispositivo de trabalho, cada pino nas estruturas frontal e traseira, Eixo transversal e ranhura de cada eixo de transmissão, ventilador do motor e Conexões da bomba, etc.		
Fluido de freio	Fluido de Freio do tipo veículo	3L	Copo de óleo de freio	Ponte Seca	
	Óleo hidráulico de engenharia mobil 10W	4L	Copo de óleo de freio	Ponte molhada (freio de óleo superior a ar)	
anticongelante	-45 Anticongelante	Cerca de 45L	Sistema de resfriamento		

3.1.2. Recomendação especial de "óleo especial Xugong".

Tabela 3- 2

seq n o	O nome		Mod elo	Num eracã
	Nome chinês	O nome inglês		
1	Óleo hidráulico especial Xugong	ÓLEO HIDRÁULICO PARA SERRIES ESTABILIZADORA DE SOLO DO MOTOR DO	L-VG46	822538044
2			10W	822702626
3	Xugong dedicou óleo de transmissão hidráulica de alto nível	ÓLEO DE ALTA TRANSMISSÃO HIDRÁULICA PARA XCMG	8 #	822502306
4			8D	822537936
5			MOBIL ATF220	822537889
6				
7	Óleo de engrenagem especial Xugong	CARGA PESADA DO VEÍCULO	GL-5 85W/90	822501215
8		ÓLEO DE ENGRENAGEM DO VEÍCULO XCMG	GL-5 75W/90	822501189
9	Óleo diesel especial Xugong	ÓLEO DIESEL XCMG	CH-4 15W/40	822502297
10	Óleo diesel especial Xugong	ÓLEO DIESEL XCMG	CH-4 5W/40	822502587
11	Xugong gordura	GRAXA PARA XCMG	Número 2	822500105
12	Óleo de freio (ponte seca).	ÓLEO DE FREIO PARA EIXO SECO	DOT4/HZY4 Fluido de freio de	822538032
13	anticongelante	FLUIDO ANTICONGELANTE	-45	839903738

Apenas para fins informativos, o uso de óleos específicos está sujeito às instruções de manutenção do motor, transmissão e acionamento do eixo para selecionar o óleo, em princípio, permitir o uso de óleo de alto grau em vez de óleo de baixo grau.

Em circunstâncias especiais, os óleos são selecionados de acordo com as condições de temperatura locais ou, por favor, consulte a fábrica.

3.1.3. Medidores de temperatura para diferentes graus de óleo

Tabela 3 - 3

classe	marca registrada	Adequado para a temperatura(sc).	comentário
fuelóleo	10' Diesel leve 5- Diesel leve 0- Diesel leve -10' diesel leve -20' diesel leve -35- Diesel leve -50' diesel leve	≥12 ≥8 ≥4 ≥-5 ≥-14 ≥-29 ≥-44	GB 252

Óleo do motor	Viscosidade classe 15W-40 óleo de madeira Viscosidade grau 10W-40 óleo de madeira Viscosidade classe 5W-40 óleo de madeira	-20~+40 -25~+40 -30~+40	GB 11122
	Viscosidade classe 10W-30 óleo de madeira Viscosidade classe 5W-30 óleo de madeira	-25~+30 -30~+30	

3.2. Local de lubrificação e ciclo de lubrificação

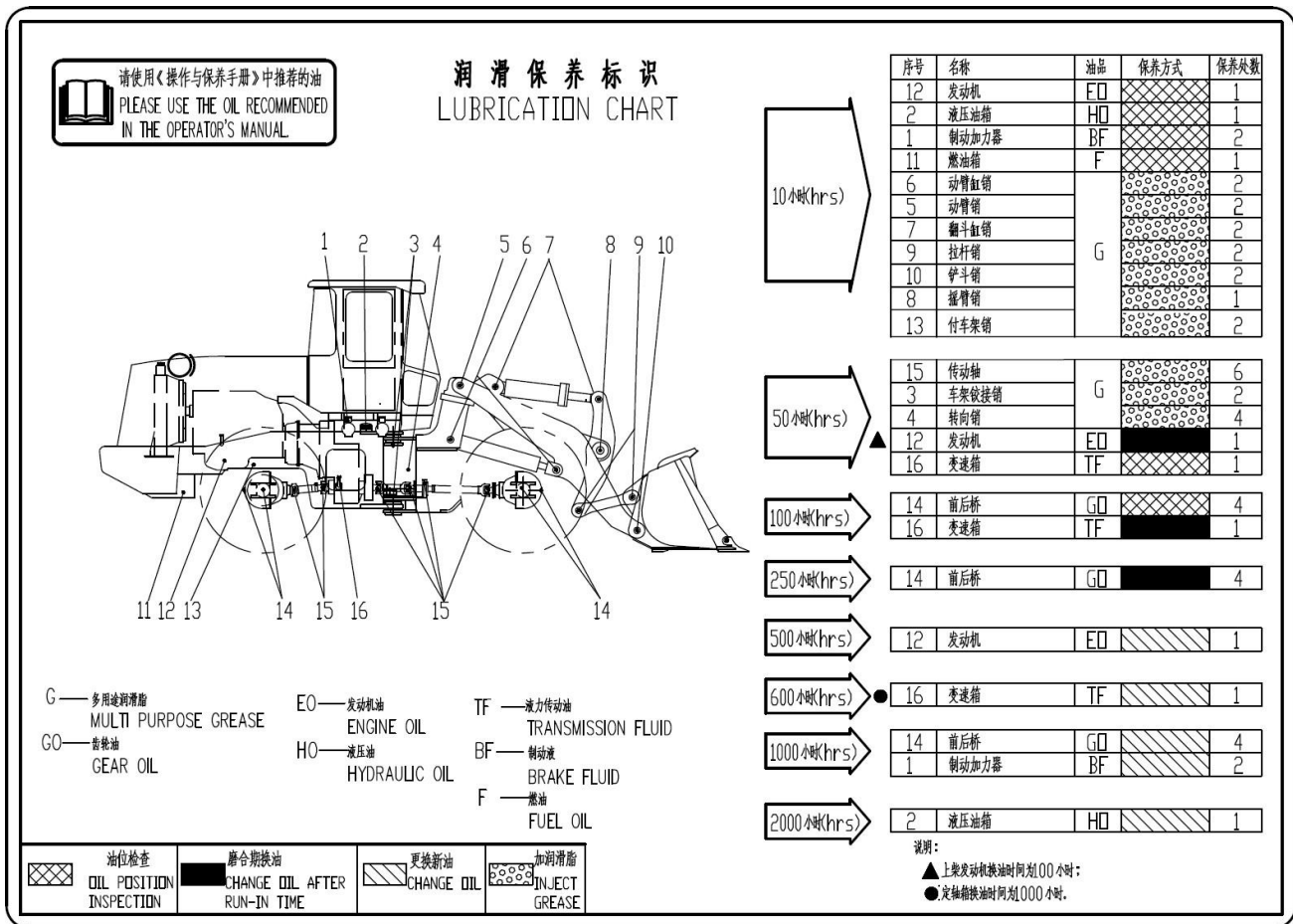


Figura 3- 1

3.3. Ciclos regulares de manutenção e manutenção

3.3.1. Instruções regulares de manutenção e manutenção

Certifique-se de ler e entender todas as informações de segurança, avisos e instruções antes de realizar a operação ou os procedimentos de manutenção da tarefa.

O usuário é responsável pelo comportamento de manutenção. Todos os ajustes, uso adequado de lubrificantes, fluidos, filtros e substituição de componentes normais de desgaste e envelhecimento.

A não realização de ciclos e procedimentos regulares adequados pode resultar em redução do desempenho do produto e/ou desgaste acelerado nos componentes.

● Os ciclos de manutenção listados neste manual são determinados pelo uso de temporizadores de trabalho ou calendários (dias, semanas, meses, etc.) de acordo com as horas gerais de trabalho e as condições de funcionamento, o que vier primeiro. Em ambientes de trabalho severos, como poeira ou umidade, é necessário lubrificação e manutenção mais frequentes do que o necessário.

Os ciclos regulares de manutenção são divididos em: 10, 50, 100, 250, 500, 600, 1000, 2000 horas.

Durante a manutenção, os itens de manutenção listados nos requisitos originais devem ser repetidos. Por exemplo, um item de manutenção é realizado a cada 250 horas (meses).

a cada 100 horas (2 semanas) a cada 50 horas (semanas) e a cada 10 horas (dia) os itens de manutenção listados em .

Se a máquina for usada com menos frequência e o número correspondente de horas de uso estiver longe de ser alcançado no ciclo de calendário correspondente, pelo menos as seguintes regras devem ser seguidas

Os itens listados entre 10 e 100 horas de trabalho devem ser realizados a cada 3 meses.

Os itens listados entre 250 e 500 horas de trabalho devem ser realizados a cada 6 meses.

Projetos listados entre 1000 e 2000 horas de trabalho devem ser realizados anualmente.

3.3.2. Manutenção a cada 10 horas / diariamente

● Verifique o nível de refranheiro do grupo do radiador e preencha-o se necessário.

● Verifique o combustível, o nível do óleo do motor e preencha se necessário.

Verifique o nível do fluido de freio no copo de óleo e encha-o se necessário.

Verifique o nível de óleo hidráulico e encha-o se necessário.

● Verifique o desempenho operacional do estacionamento e da frenagem de serviço e deve estar em um estado normal.

● Verifique o estado de movimento do cilindro de direção e do volante.

● Verifique a confiabilidade e flexibilidade do acelerador e do controle de velocidade variável.

● Abra a válvula de liberação de água do cilindro de armazenamento para drenar a água.

● Verifique se a fiação do sistema elétrico e os componentes elétricos estão ok.

● Encha os pontos de lubrificação do dispositivo de trabalho e o pino do rack de balanço com graxa de acordo com as instruções da identificação esquemática do esquema de lubrificação.

● Verifique se o sistema hidráulico e as linhas do sistema de freio estão vazando.

● Ao redor da máquina inspeção visual do sistema para condições anormais, vazamento.

3.3.3. Manutenção a cada 50 horas / semana

● A manutenção é realizada a cada 10 horas ao mesmo tempo

● Solte o plugue de drenagem na parte inferior do tanque de combustível e escorra o sedimento e a água.

● Verifique os níveis de óleo do eixo dianteiro e traseiro e encha-os se necessário.

● Verifique e aperte os parafusos da articulação do eixo de acionamento dianteiro e traseiro.

● Verifique o nível do óleo de transmissão e preencha-o se necessário.

De acordo com as instruções da identificação do esquema de lubrificação, a graxa é adicionada ao eixo de transmissão, pino central, cabine e outros pontos de lubrificação.

Limpe o elemento filtro do respirador no tanque de combustível, transmissão e cilindro de reforço.

Se for utilizado ar condicionado, filtro de ar

condicionado limpo e algodão filtro de sucção de ar condicionado. **Além disso, nas primeiras 50 horas, você precisa:**
Substitua o óleo do motor e o filtro de óleo (para motores diesel).

3.3.4. Manutenção a cada 100 horas / a cada 2 semanas

- **Manutenção a cada 10,50 horas aomesmo tempo**

Verifique os níveis de óleo do eixo dianteiro e traseiro e preencha-os se necessário.

- Limpe o elemento filtro do filtro vazio.
- Limpe o filtro de reabastecimento do tanque de combustível.

Se for utilizado ar condicionado, o algodão do filtro de sucção do ar condicionado limpo, o algodão do filtro de retorno do ar.

- Verifique e aperte os parafusos de fixação do aro e do disco de freio.
- Verifique a pressão dos pneus (pneu em estado frio pressão: roda dianteira 0.) 44~0. 46MPa, rodatraseira 0. 38a0,40MPa)parareidratar, se necessário. **Além disso, nas primeiras 100 horas, você precisa:**

Substitua o óleo de transmissão e o filtro.

Substitua o elemento do óleo do motor e do filtro de óleo (para o motor de madeira superior).

3.3.5. Manutenção a cada 250 horas /mês

- **Manutenção a cada 10,50,100 horas aomesmo tempo**

Ajuste a tensão da correia do ventilador: Pressione o dedo (cerca de 10kg de força) no meio da roda do cinto do gerador e da correia do ventilador, a deflexão normal da tensão da correia deve ser de cerca de L0-12mm. Após o ajuste, aperte os parafusos de travamento e as porcas firmemente.

Aperte os eixos dianteiro e traseiro, os motores, as transmissões e os parafusos de acooção.

- Se for utilizado o ar condicionado, limpe o filtro de ar condicionado, o algodão do filtro absorvedor de ar, o filtro de retorno do ar. **Além disso, nas primeiras 250 horas, você precisa:**

- Substitua o óleo de engrenagem do eixo dianteiro e traseiro ~~h~~

O algodão do filtro de sucção do ar condicionado é substituído a cada 250 horas ou 1 mês (para poeira alta ou áreas desérticas).

3.3.6. Manutenção a cada 500 horas / todo fevereiro

- **Manutenção a cada 10,50,100 e 250 horas ao mesmo tempo**

- Substitua o óleo do motor.
- Substitua o filtro de óleo do motor.
- Substitua o elemento do filtro de combustível.
- Substitua o elemento filtro grosso do combustível
- Substitua o elemento de filtragem do combustível
- Substitua o algodão do filtro de sucção do ar condicionado
- Substitua o elemento do filtro do respirador do tanque hidráulico

- Verifique o estado de desgaste do moedor de freio a disco e substitua-o se necessário.
- Verifique o aperto dos freios a disco.
- Verifique o estado de desgaste do freio de estacionamento.
- Verifique a fixação do freio de estacionamento.
- Verifique o ajuste da desobstrução do freio de mão.

Verifique e aperte os eixos dianteiro e traseiro, os motores, as transmissões e os parafusos de acooldura. **Além disso, nas primeiras 500 horas, você precisa:**

- Substitua o filtro de retorno do óleo hidráulico ~~h~~ez).

3.3.7. Manutenção a cada 1000 horas / todos os junhos

- **Manutenção a cada 10,50,100,250,500 horas aomesmo tempo**

- Substitua o óleo de transmissão do eixo fixo, o filtro de transmissão, a limpeza da panela de óleo.
- Substitua o filtro de reabastecimento do tanque de combustível.
- Substitua o filtro de sucção do tanque de combustível.

- Substitua o óleo de engrenagem do eixo dianteiro e traseiro.
- Limpe o tanque de combustível.
- Substitua o óleo da bomba de impulso de freio.
- Verifique a folga e o desgaste de cada ponto de dobradiça e manga.
- Substitua o filtro hidráulico de retorno do óleo.

3.3.8. Manutenção a cada 2000 horas/ ano

- **Manutenção a cada 10,50,100,250, 500,1000 horas aomesmo tempo**

Substitua o óleo hidráulico, limpe o tanque, devolva o filtro.

Substitua o refrigerante do grupo do radiador uma vez por ano.

- Verifique o desempenho do motor, transmissão, eixos dianteiros e traseiros.
- Verifique a desintegração da direção, válvula de direção, etc. e corrija o ângulo de direção.
- Verifique a vedação da válvula múltipla e do cilindro de trabalho e meça a pressão operacional do sistema testando a queda natural do cilindro de trabalho. Se a quantidade da gota exceder o dobro do valor especificado, o cilindro e a válvula de distribuição devem se desintegrar.
- Verifique a unidade de trabalho, as soldas de quadro para rachaduras e parafusos, porcas fixas.
- Verifique as soldas de aro e as áreas forçadas e corrija sua deformação.



nota

Este manual é usado exclusivamente quando o conteúdo deste manual é inconsistente com o manual de instruções para as peças que vêm com a máquina. O conteúdo do livro prevalecerá.

3.4. Inspeção e enchimento de óleo

3.4.1. Precauções para o petróleo

- Combustível, lubrificantes, óleo hidráulico, anticongelante, fluido de freio podem ser inflamados por chamas abertas, preste atenção à prevenção de incêndios.
- Fogos de artifício são estritamente proibidos em áreas onde o fluido está presente.

Adicione ou armazene combustível, lubrificantes, óleo hidráulico, anticongelante, fluido de freio em uma área bem ventilada. Todo combustível, lubrificantes, óleo hidráulico, anticongelante, tampa superior do recipiente de fluido de freio devem ser firmemente aparafusados.

Combustível, óleo conversor de torque, óleo hidráulico de trabalho, óleo de freio e vários lubrificantes devem ser puros e atender aos requisitos de qualidade especificados.

Ferramentas de injeção de óleo, recipientes e pontos de enchimento devem ser limpos para evitar que a contaminação da umidade entre no óleo.

Pare o motor quando encher com combustível ou lubrificantes.

Combustível derramado, lubrificantes, óleo hidráulico, anticongelante, fluido de freio, etc., devem ser limpos imediatamente.

Em diferentes temperaturas ambientais, óleos de diferentes viscosidade devem ser usados, estritamente de acordo com a tabela anterior de grau de óleo.

Ao substituir componentes como refrigerante, óleo do motor, óleo de transmissão e filtros, um recipiente adequado deve ser usado para segurar o líquido

O tratamento líquido de resíduos deve estar em conformidade com as normas locais de proteção ambiental.

Após o reabastecimento e troca de óleo, certifique-se de verificar se há vazamento de óleo.

- **Se não especificado, ao verificar o nível de óleo e a troca de óleo, a máquina deve estar estacionada em uma superfície plana, o balde deve ser nivelado ao chão e o motor deve parar de funcionar.**

O fluido pode estar em uma temperatura mais alta, usar equipamento de proteção quando os detritos são excretados e o óleo é trocado, e opere cuidadosamente para evitar ferimentos nessesais.

3.4.2. Medidor de combustível

3.4.2.1. Verificação do nível do óleo

- Método 1: Se um medidor de combustível está disponível no exposição LCD do painel (Opcional) ligue o interruptor da tecla de alimentação eo ponteiro do medidor de combustível deve ser mantido em uma uma escala superior a 1/8. (

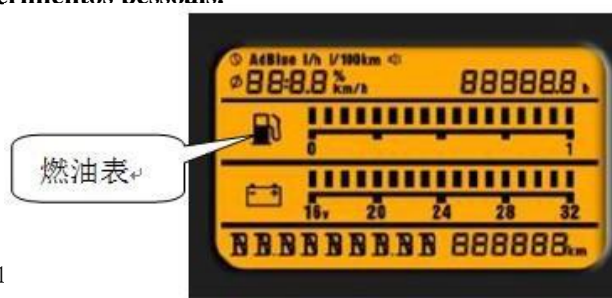


Figura 3-2 Medidor de combustível no painel (opcional).

● Método 2: Quando há um medidor de nível de óleo no lado direito do tanque de combustível e o nível de combustível é reduzido ao nível mais baixo de óleo do medidor de nível de combustível mais baixo, o combustível deve ser preenchido. (Figuras 3- 3).



Figura 3- 3 Medidor de nível de combustível do tanque de combustível

3.4.2.2. Excreção de detritos

● Escorra a água e as impurezas que se acumularam no tanque a partir da flange de liberação de óleo na parte inferior. (Figuras 3-4).

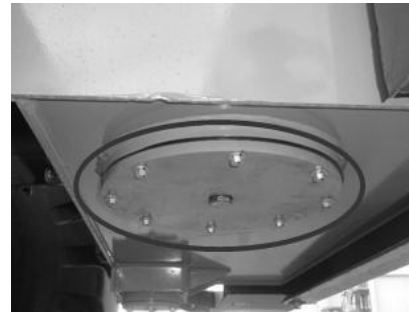


Figura 3- 4 Flange de óleo do tanque de combustível

● Desaparafusar a tampa do tanque diesel, remover o elemento filtro e limpá-lo. (Figuras 3-5).



Figura 3- 5 Filtro de reabastecimento do tanque de combustível

3.4.3. Óleo hidráulico

3.4.3.1. Requisitos de petróleo

Classificação de contaminação de partículas sólidas de óleo hidráulico:-
/20/17 Ciclo de substituição de óleo hidráulico deve ser ≤ 2000 horas

3.4.3.2. Suplemento de óleo

● Verifique o medidor de nível de óleo do tanque de trabalho, a superfície do óleo deve ser mantida perto da escala média do medidor de nível de óleo, se abaixo da parte inferior do medidor de nível de óleo, por favor, reabastecimento, e precise ser reabastecida através do filtro de retorno do óleo a tampa da placa de recarga do óleo hidráulico. (Figuras 3-6).

Figura 3-6 Porta de combustível do tanque hidráulico, medidor de nível de óleo

3.4.3.3. Substitua o novo óleo

Remova os detritos do balde.

Levante o boom para a posição mais alta, o balde é inclinado para cima, e o motor é desligado.

Quando houver temperatura do óleo, desaparafusar o plugue de óleo no fundo do tanque e drenar o óleo.

Opere a alavanca do balde, use o auto-peso para diminuir o balde até a posição máxima, em seguida, operar a alavanca de boom, diminuir lentamente o boom, de modo que o óleo no cilindro completamente drenado.

● Remova a tampa do filtro de retorno e encha o óleo hidráulico. (Figuras 3- 6).

Encher o filtro de retorno com óleo novo na posição prescrita no meio do medidor de nível de óleo não permite que o filtro de saída de óleo seja removido e preenchido diretamente no tanque.

Ligue o motor e ocioso, opere lentamente o elevador de alta, o fechamento da caçamba / ação de descarga de 2 a 3 vezes, e, em seguida, mantenha o motor em marcha lenta 5

minutos para drenar o ar do sistema.

Abaixe a caçamba para o chão, desligue o motor, verifique o nível do óleo hidráulico e reabastece para a posição especificada.

Durante o processo de troca de óleo, o funcionamento da máquina deve ser realizado de acordo com as normas de segurança pertinentes, atenta à segurança. É proibido passar

Atenção Remova o respirador para encher o óleo hidráulico.

3.4.3.4. Excreção de detritos

● Verifique e escorra água, sedimentos da parte inferior do tanque a cada 1000 horas e exija um desligamento de toda a máquina, que pode ser drenada do plugue de óleo inferior a cada 2 horas (Figuras 3-6).

Observe

Ao desembrulhar as linhas hidráulicas ou conectores conectados ao tanque, desaparafusar a porca superior do respirador e pressionar a válvula de escape para drenar o tanque o ar comprimido e desmonte-o.

3.4.4. Fluido de freio

O fluido de freio é armazenado no copo de óleo de freio (apenas 2, localizado na estrutura direita, Figura 3-7).

3.4.4.1. Verificação do nível do óleo

● Verifique a altura da superfície do fluido de freio. A altura da superfície líquida para a porta de óleo é de 15a25 mm. Os suprimentos devem ser fornecidos em tempo hábil quando insuficientes.

⚠ Nota Diferentes graus de fluido de freio não devem ser misturados, nem o óleo mineral pode ser usado como fluido de freio!

3.4.4.2. Substitua o novo fluido de freio

Coloque o joystick de velocidade variável na posição em branco e aplique o freio de estacionamento;

Remova a escala das linhas de freio, o reservatório do propulsor, a porta de enchimento, o bocal de escape, o bocal de escape do freio a disco do alicates do lado da roda, etc.;

- Prepare o recipiente apropriado, retire a porca presa ao tubo de freio, solte o velho fluido de freio e encha-o com um recipiente.
- Instale a fixação após a limpeza do copo de óleo de freio e das linhas de freio.
- Encha o copo de óleo de freio com fluido de freio.
- Ligue o motor e pare após a leitura do medidor de freios de 0,6 a 0,8MPa.
- O bocal de ventilação é equipado com um tubo transparente para desgaseamento, e a outra extremidade do tubo é colocada em uma capacidade cheia de óleo (Figuras 3- 8).
- Solte todas as aberturas e venta, pressione o pedal do freio várias vezes seguidas até que o bocal de escape drene a coluna sem bolhas.

● Aperte o bocal e solte o pedal do freio.

Quando esvaziado, preste atenção à altura líquida no copo de óleo de freio e reponha o fluido de freio a tempo de impedir que o ar reinsira o sistema de tubulação.

Encha o copo de óleo com fluido de freio até a altura especificada.

3.4.5. Óleo de transmissão

O conversor de torque e a transmissão compartilham óleo hidráulico para circulação. A quantidade de óleo precisa ser estritamente verificada e regularmente substituída.



Figura 3-8

3.4.5.1. Verificação do nível do óleo

3.4.5.1.1 Verificação do nível de óleo (caixa ZF).

● Estacione a máquina em terra plana, puxe o botão de estacionamento, coloque as paradas para frente e para trás sobre os pneus e coloque a alavanca de engrenagem em ponto morto. Ligue o motor, ocioso (700rpm-1000rpm) funciona por alguns minutos e a temperatura do óleo está dentro da faixa normal de temperatura do óleo de operação da transmissão. Desaparafuse a vareta no sentido anti-horário, e a 40 graus C, o nível do óleo deve estar entre o "frio" e a escala média na escala inferior; Entre o calor e a escala intermediária; (pelo menos 3-9).



Figura 3-9

3.4.5.1.2 Verificação do nível do óleo (caso MYF230).

Estacione a máquina em uma superfície plana, puxe o botão de freio de estacionamento, coloque a parada na frente e atrás do pneu e coloque a alavanca de engrenagem em ponto morto. Ligue o motor, ocioso (700rpm-1000rpm) por alguns minutos, desparafusando a vareta no sentido anti-horário quando a temperatura do óleo estiver dentro da faixa normal de temperatura do óleo da transmissão (80 graus C-100 graus C). Retire e limpe, insira a vareta no tubo de nível de óleo e aperte-a, coloque-a no lugar e, em seguida, remova (pelo menos 2 vezes) entre as marcas de carrapato superior e inferior (Figuras 3-9). a)



Figura 3-10a

3.4.5.2. Substitua o novo óleo

3.4.5.2.1 Substitua o novo óleo(caixa ZF).

- Estacione a máquina em uma superfície plana, coloque a parada antes e depois do pneu, a alça de exercício de velocidade variável na posição neutra, puxe o botão de freio de estacionamento;

- Ligue o motor e desligue o motor por alguns minutos em velocidade ociosa.

Abra a ficha de óleo na parte inferior da lateral da transmissão e encha-a com um recipiente.

(Figuras 3-11).

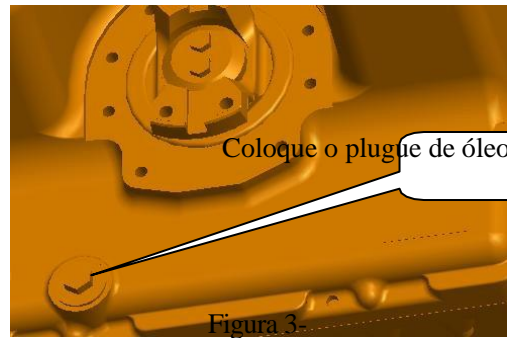


Figura 3-11

3.4.5.2.2 Substitua o novo óleo (caso MYF230).

- Estacione a máquina em uma superfície plana, coloque a parada antes e depois do pneu, a alça de exercício de velocidade variável na posição neutra, puxe o botão de freio de estacionamento;

Ligue o motor e desligue o motor em velocidade ociosa por alguns minutos.

Abra a ficha de óleo na parte inferior da lateral da transmissão e encha-a com um recipiente.

(Figura 3- 11a).

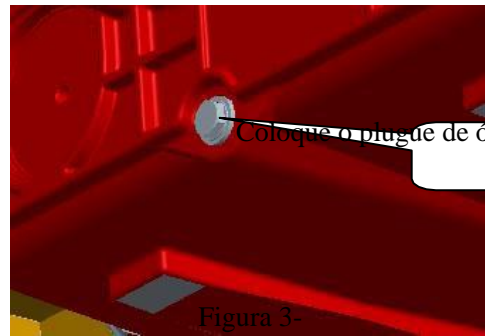


Figura 3-12a

Substituir o elemento do filtro de transmissão;

Depois que o óleo antigo for drenado, limpe a contaminação do óleo perto da tomada de transmissão, limpe os detritos ligados ao parafuso de descarga de óleo e instale a porta de reprodução depois de reembalar o cinto de matéria-prima apropriado na tomada na direção do aperto da rosca.

(Figuras 3-13).



Figura 3- 13

Abra a porta de combustível de transmissão na lateral da estrutura traseira, injete o óleo de acionamento do grau e volume especificados, parafuso na tampa da porta de combustível;

- Ligue o motor, ocioso por 5 minutos, verifique novamente o nível do óleo de transmissão.

(Figuras 3-14).

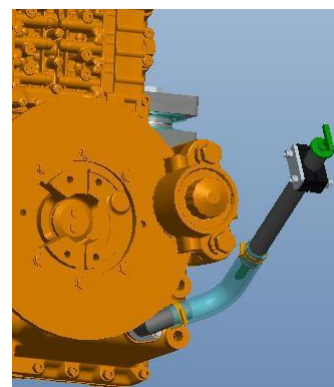


Figura 3- 14

3.4.6. Dirija o óleo da ponte

3.4.6.1. Verificação do nível do óleo

● Desaparafusar o reabastecimento de transmissão principal (verifique) plugue na concha da ponte e reabastecê-lo se a superfície do óleo estiver na quantidade certa para a borda inferior de seu plugue. (Figuras 3-15).

3.4.6.2. Substitua o novo óleo

3.4.6.2.1 Novo óleo de substituição de ponte seca ().

● Liberação de óleo: a máquina para um local plano, dirigindo lentamente, de modo que a extremidade lateral da roda da ponte de tração dianteira da extremidade do óleo na posição mais baixa, todos os orifícios de descarga de óleo, orifícios de combustível e orifícios de nível de óleo devem ser limpos antes da abertura;

Desaparafusar o plugue de descarga de óleo na parte inferior do centro da concha da ponte dianteira e na lateral das duas rodas descarrega o óleo antigo e enche-o com recipientes;

● Reabastecimento: ligue o motor, pressione o botão do freio de estacionamento, dirija lentamente, de modo que a seta na lateral da roda da ponte de tração dianteira aponte diretamente abaixo, e então o motor pára, a alavanca de velocidade variável é colocada na posição neutra, puxe o botão de freio de estacionamento; Uma pequena quantidade de derramamento de óleo, o limite inferior do nível do óleo é 8mm abaixo da linha de ônibus abaixo do orifício do nível de óleo.

● Verifique: Verifique o nível do óleo após 5 minutos, reabasteça até o nível do óleo para atingir o nível especificado; Monte os plugues de posição do aro e principal redutor (antes de apertar os plugues, é necessário verificar se a arruela combinada para usar rachaduras, se houver, substitua-as a tempo) e, em seguida, aperte os cinco plugues de orifício mencionados acima.

De acordo com o procedimento acima, substitua o óleo de engrenagem da ponte de acionamento traseiro.

3.4.6.2.2 Ponte úmida substitui óleo novo(a).

● Liberação de óleo: Dirija a máquina para uma superfície plana, dirija lentamente, de modo que o plugue de descarga de óleo na extremidade lateral da roda da ponte de tração dianteira esteja na posição mais baixa, todos os orifícios de liberação de óleo, orifícios de reabastecimento e o orifício do nível de óleo devem ser limpos antes de abrir Posição, puxe o botão de freio de estacionamento, desapareçam o plugue de descarga de óleo na parte inferior da concha da ponte de tração dianteira e na extremidade do lado das duas rodas, e encha-os com recipientes; e, depois que o óleo antigo for drenado, estrague o plugue de colocação de óleo no fundo da concha da ponte dianteira e o fim da ponte dianteira.

Reabastecimento: ligue o motor, pressione o botão do freio de



Figura 3-15



Figura 3-16

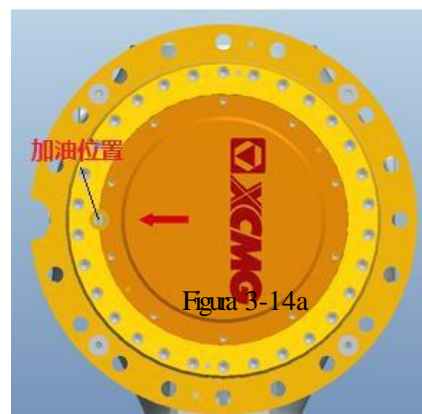


Figura 3-14a

estacionamento, dirija lentamente, de modo que a seta na borda da roda da ponte de tração dianteira esteja na direção horizontal e, em seguida, o motor pára, a alavanca de velocidade variável é colocada em posição neutra, puxa o botão de freio de estacionamento; Ao reabastecer, o nível superior de óleo está no ômbus inferior do orifício roscado, permitindo que uma pequena quantidade de óleo derrame, e o limite inferior do nível do óleo é 8mm abaixo da linha de ômbus abaixo do orifício roscado.

Confira: Verifique o nível do óleo após 5 minutos e reabasteça-se ao nível especificado; A combinação de borda da roda e dos principais plugues de posição do redutor (deve ser verificada antes de apertar os plugues).

Arruelas são cobertas com rachaduras de desgaste, houver, substituídas a tempo, e, em seguida, apertado

Descreva três tampões de furo.

De acordo com o procedimento acima, substitua o óleo de engrenagem da ponte de acionamento traseiro.

Nota: A porta de reabastecimento da ponte molhada e a porta de descarga compartilham o mesmo buraco.

3.4.7. Óleo do motor

3.4.7.1. Verificação do nível do óleo

A máquina está estacionada em terra plana, o motor está fora, a alavanca de câmbio é colocada em ponto morto e o botão de freio de estacionamento é puxado para cima.

Retire a vareta na lateral da carroceria do motor e nunca deixe que o motor diesel ligue quando a superfície do óleo estiver abaixo da linha inferior da vareta ou acima da linha de corte superior da vareta.

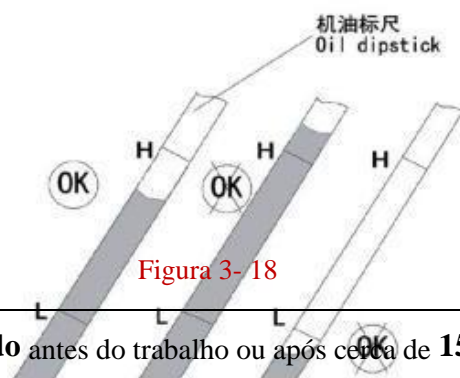
Verifique a superfície do óleo depois que o motor diesel parou e espere pelo menos 5 min para dar tempo suficiente para que o óleo volte para a panela de óleo.

A diferença de óleo entre os níveis mais baixo e alto da vareta é de 3L (Fig. 3-17).



A altura da superfície do óleo deve estar entre os cortes "H" e "L" na vareta. A causa deve ser identificada e descartada quando o nível do óleo é muito alto, e o óleo deve ser adicionado quando o nível do óleo estiver muito baixo. (Fig. 3-18).

Verifique novamente o estado de contaminação do óleo e se houver algum detrito misturado, se a contaminação for excessiva, substitua o novo óleo.



Nota Verifique se o nível do óleo deve ser realizado antes do trabalho ou após cerca de 15 minutos de parada do motor.

3.4.7.2. Substitua o novo óleo

Estacione a máquina em uma superfície plana, coloque as paradas na frente e atrás dos pneus, posicione a alavanca de câmbio em ponto neutro, puxe o botão de freio de estacionamento e, se o motor não estiver quente, ligue o motor e ocioso até que a temperatura do óleo atinja 20a40graus C, em seguida, desligue o motor.

Abra o plugue de drenagem de óleo do motor à frente à direita do tanque de combustível do motor, solte o óleo antigo e encha-o com um recipiente. (

Figura 3- 19).

Troque o filtro de óleo.

Depois que o óleo antigo for liberado, aperte o plugue de óleo.

Injete o óleo especificado da porta de enchimento de óleo na parte traseira esquerda do corpo do motor.

● Ligue o motor e continue oceando, verifique o filtro de óleo e o parafuso de liberação de óleo



Se o parafuso está vazando óleo.

O motor fica fora por cerca de 15 minutos, permite que o óleo retorne completamente e verifique novamente o nível de óleo do motor.

3.4.8. Refrigerador de motor

3.4.8.1. Verificação de nível

Quando a temperatura da água do motor estiver muito alta, primeiro verifique a quantidade de refrigerante, quando insuficiente para reabastecer. Ao mesmo tempo, verifique também se o núcleo do radiador está bloqueado e a mangueira está danificada.

Estacione a máquina em terra plana, posicione a alavanca de câmbio em ponto morto, puxe o botão de freio de estacionamento e desligue o motor. Se a temperatura da água do motor estiver alta, a temperatura da água cairá abaixo de 50 graus C. Observe a superfície de refresco através da área de visão de vidro no tanque de expansão, e se não houver refrigerante suficiente, abra a tampa da porta de enchimento e adicione o refrigerante. Ao abrir a tampa da porta de enchimento com a válvula de alívio e o botão de escape, se o motor estiver quente, o botão de escape deve ser pressionado antes que a tampa seja aberta. Evite adicionar grandes quantidades de refrigerante ao motor quando estiver quente e danificar peças devido a grandes mudanças no calor e no frio. Ligue o motor e continue adicionando refrigerante à posição especificada até que o nível se estabilize enquanto o motor estiver funcionando (1000r/min).

(Figuras 3-20).

Após a inspeção, aperte a tampa do radiador para evitar a evaporação do refrigerante.

Nunca abra a tampa do radiador quando o motor parar ou quando o motor estiver girando. O aviso é muito perigoso se o refrigerante quente for pulverizado. Ao abrir a tampa do radiador, cubra o pano antes de abri-lo lentamente.

3.4.8.2. Substituição de anticongelante e limpeza interna de radiadores

- Execute o motor de 1 a 1,5 a temperatura normal da água (pelo menos 85 graus C).

hora.

Estacione a máquina em uma superfície plana, coloque a alavanca de câmbio em ponto morto, puxe o botão de freio de estacionamento e pare o motor e espere que a temperatura da água caia para 50 graus C.

- Abra a tampa do radiador, depois abra a válvula de liberação de água na parte inferior, drene todo o anticongelante e feche a válvula de liberação de água. (Figuras 3-21).

Figura 3- 19
Aberturas de óleo

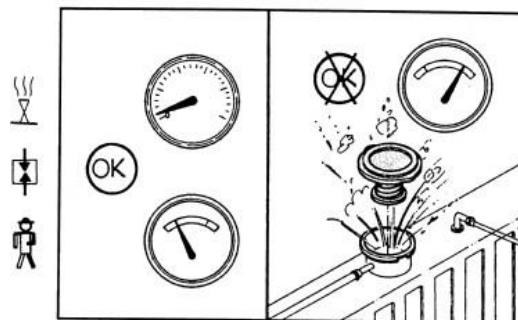


Figura 3- 20

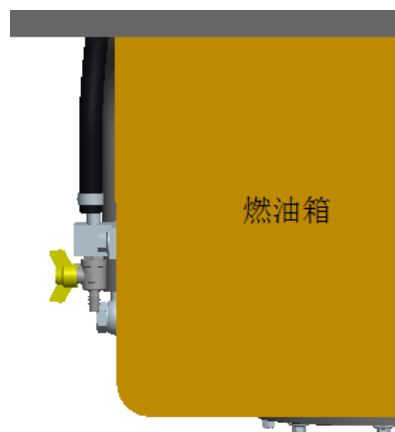


Figura 3- 21

Encha o sistema de resfriamento com água limpa ao nível normal da água.

- Ligue o motor e aumente gradualmente a velocidade do motor a temperatura de água superior a 85 graus C

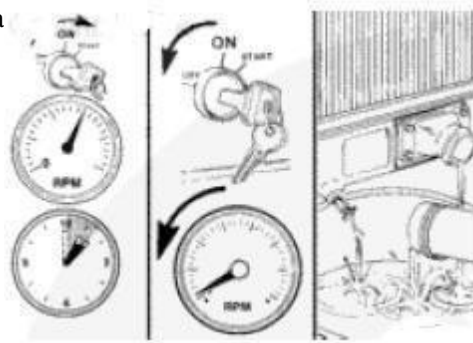
Continue correndo em alta ociosidade por 5 minutos.

Desligue o motor e escorra a água de resfriamento até que a temperatura da água caia abaixo de 50 graus C. Se a água drenada ainda estiver suja, continue enxaguando até que a água limpa seja drenada. Feche a válvula de drenagem depois de drenar toda a água. (Figuras 3-22).

- Encha o anticongelante até que o refrigerante atinja a parte inferior do tanque de enchimento do radiador (ou tanque de expansão) do pescoço de enchimento.

Ligue o motor e deixe o nível do fluido diminuir ligeiramente.

Em seguida, pare o motor e reabastece o anticongelante novamente.



Não utilize produtos de limpeza corrosivos no sistema de resfriamento. Se não o fizer, pode danificar componentes de alumínio.

⚠ Aviso O refrigerante é tóxico e as crianças não são expostas ao refrigerante com animais de estimação. Se você não usá-lo mais, siga o anel local regulamentos para lidar.

3.4.8.3. Anotações

Esta máquina requer o uso de anticongelante como refrigerante, a fábrica foi preenchida com anticongelante no radiador, o uso normal também requer o uso de anticongelante, não permita o uso de água da chuva geral, água da torneira ou água do rio, caso contrário levará a danos prematuros aos motores diesel e radiadores.

Não excrete anticongelante ao usar anticongelante ao estacionar por longos períodos de tempo abaixo de 0 graus C. Se o uso emergencial de reposição temporária de água comum, deve abrir toda a válvula de liberação de água, água de resfriamento completamente excretada, onde evitar o congelamento do corpo.

Em tempo quente acima de 30 graus C, o estacionamento é o mais frio possível devido ao motor suscetível ao superaquecimento.

Após a operação, a fim de prolongar a vida útil do motor, uma operação de baixa velocidade de 5 minutos deve ser realizada para reduzir a temperatura da água antes de parar o motor.

3.5. Inspeção e manutenção de alguns componentes

3.5.1. Sistemas elétricos

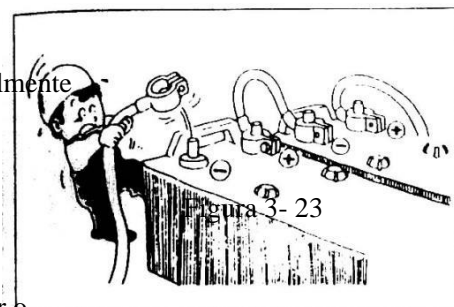
O trabalho do sistema elétrico deve ser realizado por pessoal profissionalmente qualificado.

Ao ajustar a fonte de alimentação externa, para evitar que faíscas explodam ao redor da bateria, finalmente amarre o cabo do solo.

Observe que o cabo de terra é de uma extremidade do regulador para uma extremidade da inicialização.

Certifique-se de desligar a tecla de interruptor de partida antes de atender o sistema elétrico.

Ao reparar o sistema elétrico, remova o polo negativo (-) da bateria para evitar o fluxo de corrente. (Figura 3-23).



Linhas de circuito e fusíveis

- ✧ Se o conector da linha está solto, se a camada adesiva do fio está danificada, se o conjunto do fusível está firmemente pressionado. No caso de um comprometimento funcional em cada linha, o fusível da estrada deve primeiro ser verificado se há fusíveis. Ao trocar os fusíveis, certifique-se de identificar a causa dos fusíveis de fusíveis de fusíveis e verificar mais se há burnout da lâmpada e danos na linha.
- ✧ O fusível está localizado na cabine. Observe a capacidade (amperes) na tubulação de segurança e na tala do fusível ao substituir.

Iluminação, instrumentação

- ✧ Verifique se os interruptores de cada lâmpada estão funcionando corretamente. A sujeira presa ao iluminador deve ser limpa.
- ✧ Pressione o botão da buzina para verificar se o som da buzina está correto. O ponteiro do medidor deve estar normalmente na faixa verde.

3.5.2. Manutenção da bateria

- A bateria fornecida por esta máquina é uma bateria sem manutenção.
- Desligue o motor antes de realizar o trabalho relacionado à bateria.
- Nunca coloque um cigarro aceso ou abra fogo perto da bateria. (Figuras 3- 24).

Abra a caixa da bateria e verifique se a superfície externa da bateria está danificada. Certifique-se de que não há derramamento de ácido, nenhuma rachadura, nem solavancos, nenhuma sujeira.

Figura 3- 24

Verifique o indicador de estado da bateria (olho elétrico) para confirmar o nível da bateria:

- Verde: eletricidade suficiente, pode ser usada normalmente;
- Preto: bateria fraca, necessidade de carga;
- Branco: A bateria é sucateada e precisa ser substituída.

Limpe a caixa da bateria e a sujeira da superfície da bateria;

Limpar o eletrodo da bateria;

Verifique os fixadores da bateria.

Para evitar contato acidental com objetos metálicos (por exemplo, ferramentas) para que os terminais positivos (-) e extremidades negativas (-) da bateria sejam curtos entre eles.

Ao instalar a bateria, primeiro conecte os terminais positivos (dez) e aperte a porca com segurança. Ao remover a bateria, o terminal negativo (-) deve primeiro ser desconectado (Terra - Lado).

Ao limpar a superfície superior da bateria, limpe-a com um pano. Nunca use gasolina, solventes, outros solventes orgânicos ou detergentes.

Aperte a tampa superior da bateria com segurança.

3.5.3. Carregamento da bateria

Se a bateria não for manuseada corretamente durante o carregamento, a bateria corre o risco de explodir. Portanto, deve ser realizado de acordo com os procedimentos de manuseio da bateria e instruções para o carregamento, e as seguintes precauções devem ser observadas.

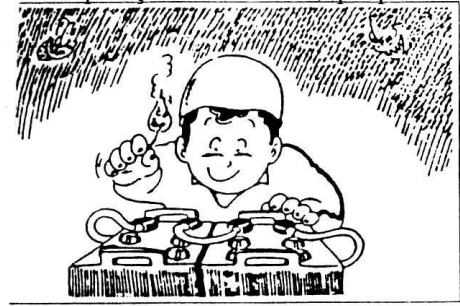
O carregamento deve ser realizado em um local bem ventilado e a tampa superior da bateria deve ser removida. Isso permite que o hidrogênio difunda e evite explosões.

Defina a tensão do carregador para combinar com a tensão da bateria carregada. Se a tensão for configurada incorretamente, o carregador pode superaquecer e pegar fogo e pode causar uma explosão.

Conecte o clipe de carregamento positivo (dez) do carregador ao terminal positivo (dez) da bateria e, em seguida, conecte o clipe de carregamento negativo (- da bateria Terminais. - Certifique-se de apertar os dois terminais com segurança.

Se a taxa de carga da bateria for inferior a 1/10, carregue em alta velocidade e defina o valor abaixo da capacidade nominal da bateria.

Se a corrente de carregamento for muito alta, pode causar o vazamento ou evaporação do eletrólito, que pode pegar fogo ou explodir.



3.5.4. Dirigir

Após 2000 horas de operação da máquina, o conversor de torque, transmissão, tração principal da ponte e desaceleração da borda da roda devem ser desintegrados. Ao limpar o trabalho, verifique no sistema de acionamento sons anormais de "grunhido" ou "guincho".

Ao substituir o elemento filtro, escorra as inclusões internas e o óleo, remova a tampa do filtro, retire o elemento do filtro, substitua o novo elemento do filtro e instale a tampa superior.

O eixo de acionamento

- ✧ Verifique os parafusos de montagem da seção de conexão quanto à frouxe, o estado de vibração do eixo e a frouxe das teclas de flores
- ✧ Ao desmontar o eixo de acionamento, preste atenção à posição relativa da seção universal em ambas as extremidades, e as duas setas devem estar alinhadas com o conjunto.

Rodas

- ✧ Verifique a pressão de ar do pneu, o soro está danificado, o desgaste e as pastilhas metálicas, as porcas de aro estão soltas. Verificações de pressão de ar são realizadas quando os pneus são resfriados. Geralmente na areia para ser baixo, no difícil de ser alto.

Após 2000 horas de operação da máquina, verifique as soldas de aro e as áreas forçadas e corrija sua deformação.

3.5.5. Manutenção de pneus

- Explosões de pneus podem empurrar componentes como pneus, aros, pontes de tração, etc. 500 metros ou mais longe da máquina;

Causar ferimentos graves e acidentes de lesão corporal, por isso é importante garantir que a pressão dos pneus esteja normal, não infle acima da pressão de calibração.

No curso do veículo, devido ao calor gerado pelo veículo em alta velocidade, a pressão sobre o pneu será aumentada até certo ponto, o que é normal, não tente reduzi-lo; No entanto, se o veículo continuar a viajar em alta velocidade e o pneu superaquecer, pode fazer com que o pneu exploda, por favor, note.

Nota **Verifique o anel de travamento da roda para desengatar, preste atenção especial ao respirar.**

Ao ajustar a pressão, fique o mais longe possível do pneu e fique sempre atrás da superfície do pneu ao ajustar.

Sem gás inflamável. Recomenda-se nitrogênio seco. Se o pneu já estiver cheio de ar, ele também pode ser recarregado com nitrogênio para ajustar a pressão, nitrogênio e ar podem ser bem misturados. Encher os pneus com nitrogênio reduz o risco potencial de explosão dos pneus porque o nitrogênio não alimenta a combustão e evita a oxidação, deterioração e enferrujamento dos elementos de aro da borracha.

Para evitar inflação excessiva, são necessárias ferramentas apropriadas de carregamento de nitrogênio e treinamento sobre o uso da ferramenta.

É proibida a inspeção diária de pneus, aros, operação de baixa pressão, verifique se há rachaduras, espuma e outros danos.

Verifique se faltam parafusos de conexão de aro e porcas e verifique se o torque de aperto da porca do aro atende aos valores recomendados pelo fabricante.

Ao verificar um pneu, não entre nos lugares dianteiro e traseiro onde o pneu gira, e deve ser realizado de lado. Se você quiser desmontar ou descarregar um pneu, você deve usar o carro para outros pneus

Fixação de cunha (Figuras 3-25).

Figura 3-25

3.5.6. Dispositivos de trabalho

Após 2000 horas de operação da máquina, deve ser realizada uma inspeção do nível natural de assentamento da unidade de trabalho. Veja como:

- ✧ Balde vazio estado, boom de elevação à altura máxima, parada do motor, segurar por 15 minutos, soltar pistão de cilindro boom não mais do que 65 milímetro. Quando a queda exceder 65 mm, a vedação dos cilindros de válvula múltipla e boom deve ser revisada e a pressão operacional do sistema medida.

3.5.7. Freios

Freios a disco: Verifique o desgaste da placa de atrito do freio e esvazie regularmente os freios.

Pastilhas de atrito do freio: Desaparafusar o pino do parafuso, remover a tampa da folha de atrito e remover as pastilhas de atrito do freio. Há três ranhuras na placa de atrito do freio, que é uma marca da quantidade de desgaste, e quando o sulco de atrito é moído, novas peças devem ser substituídas.

Pedal de freio:

- ✧ Quando o veículo estiver andando, verifique a capacidade de frenagem, sintá se há um fenômeno de frenagem unilateral.
- ✧ Verificação da folga do pedal: A extremidade dianteira deve mover-se 13- 23mm quando o pedal estiver deprimido.

Bomba de alimentação: Após 2000 horas de operação da máquina, a bomba de alimentação precisa ser revisada.

Freio de estacionamento: Puxe o botão de freio de estacionamento para verificar se o veículo está em estado de frenagem, se o efeito de frenagem não for bom ou se sentir anormal, a verificação apropriada deve ser realizada imediatamente.

O respirador de reforço: semanal (diariamente para longas horas de trabalho em ambiente de alta poeira) desaparafusar a tampa do respirador do cilindro, remover o elemento do filtro e limpá-lo,

Certifique-se de que as linhas do sistema de freio estão limpas e evite o risco de falha no freio.

3.5.8. Cilindros de armazenamento

Escorra os cilindros de armazenamento diariamente, especialmente pelo menos uma vez por mudança no inverno, e certifique-se de que os drenos estejam fechados antes de

ligar a máquina.



Nota

Se as pastilhas de freio se desgastam além do limite máximo, a falha do freio é muito perigosa quando as pastilhas de freio desgastam
Verifique com mais frequência à medida que você se aproxima do limite.



3.5.9. Outros

Após 2000 horas de operação da máquina, todos os veículos são inspecionados visualmente por danos, dobras, rachaduras, quedas de solda e defeitos que impedem o funcionamento normal. Em particular, as unidades de trabalho e as seções das rodas devem ser cuidadosamente inspecionadas.

Após 2000 horas de operação, os parafusos e a fixação da porca das várias partes do corpo precisam ser verificados e, se soltos, apertados imediatamente. Atenção especial deve ser dada a porcas de aro e parafusos de peças penduradas.

Para verificar o departamento de conexão de tubulação, motor, radiador, sistema de transmissão, não há fenômeno de vazamento de óleo.

Se o vazamento for difícil de detectar, pare o motor e limpe o veículo antes de girar o motor. Além da inspeção visual, contatos de papel grosso podem ser usados para identificar derramamentos de óleo.

3.6. Métodos comuns de solução de problemas e solução de problemas

3.6.1. sistema dinâmico

Tabela 3- 4

Características de falha	A causa do fracasso	O método de exclusão
1. O motor não pode ser ligado	1, falha no motor 2, a alavanca de engrenagem não está na posição do meio 3, fusível elétrico quebrado, arame solto	1, veja as instruções de manutenção do motor 2, posicione a alavanca no meio 3, substitua o fusível, pressione o fio
2. O motor diesel está funcionando, mas toda a máquina não pode ser acionada	1, não pendurado 2, não levantou o freio de mão 3, o óleo do sistema de transmissão é muito pouco 4, a pressão do óleo de transmissão é muito baixa 5, falha do conversor de torque 6. A embreagem de transmissão ou transmissão está danificada	1, re-posicione ou verifique a precisão da engrenagem 2. Remova o freio de mão quando a pressão do óleo ou a pressão do ar atingir o valor especificado 3, para complementar o novo óleo aos requisitos exigidos 4, veja o recurso de falha 3 5, conversor de torque de acesso 6, revise a transmissão
3. A pressão variável do óleo de velocidade é muito baixa	1, a falha da válvula de alívio principal 2, selo de óleo de embreagem vazamento sério de óleo 3, vazamento de óleo de oleoduto 4, a falha da bomba de óleo 5, bloqueio do filtro	1, revise a válvula de controle de velocidade variável 2, substitua a nova vedação de óleo e o assento do selo de óleo 3, torcendo o encaixe 4, troque a bomba de óleo 5, substitua o filtro
4. Não pode desligar ou algum bloco não pode desligar	1, não desbloqueou o equipamento 2, pressão variável do óleo de velocidade baixa 3, o oleoduto está bloqueado 4, selo de óleo de embreagem vazamento sério de óleo 5, não levantou o freio de mão	1, desbloqueie o equipamento 2, veja o recurso de falha 3 3, limpe ou substitua 4, veja o recurso de falha 3 5, levante o freio de mão
5. Há 1,2 paradas, sem 3,4 paradas	1, linha de sensor de velocidade de transmissão solta 2, dano do sensor de velocidade de transmissão 3, alça de velocidade variável ou falha da	1, verifique a linha 2, substitua o sensor 3, substitua a alça ou a caixa eletrônica

	caixa eletrônica	
--	------------------	--

6. Força motriz insuficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1, o óleo do sistema de transmissão é insuficiente ou vazamento de óleo 2, a pressão do óleo de velocidade variável é muito baixa 3, o ajuste do freio não está correto, o freio de mão não está completamente desligado 4, a temperatura do óleo do conversor de torque é muito alta 5, mestre de embreagem, peça acionada de combinação ruim 6, motor diesel não está funcionando corretamente 	<ol style="list-style-type: none"> 1, após a manutenção do novo óleo 2, veja o recurso de falha 3 3, verifique o ajuste 4, veja o recurso de falha 7 5, desmonte, limpe ou substitua as peças danificadas 6, revise o motor diesel
7. Conversor de torque e superaquecimento de transmissão	<ol style="list-style-type: none"> 1, o óleo de transmissão é insuficiente ou excessivo 2, deslizamento de embreagem 3, o óleo é muito sujo ou estragado 4, reservatório de água e radiador de óleo bloqueados ou danificados 5, longo tempo de trabalho contínuo ou trabalho sobrecarregado 	<ol style="list-style-type: none"> 1, verifique o nível do óleo conforme necessário e ajuste 2, reparar a embreagem, corrigir a pressão de velocidade variável 3, mude o fluido 4, limpeza regular, substituição em caso de dano 5, temporariamente desligado para esfriar, evitar sobrecarga
8. Bloco	<ol style="list-style-type: none"> 1, dano de joystick de velocidade variável 2, dano de caixa eletrônica de controle de velocidade variável 	<ol style="list-style-type: none"> 3, reparar ou substituir o joystick 4, substitua a caixa de controle eletrônico

3.6.2. Sistema de direção

Tabela 3- 5

Características de falha	A causa do fracasso	O método de exclusão
Dirigir é trabalhoso	<ol style="list-style-type: none"> 1, a temperatura do óleo é muito baixa 2, a conexão piloto da estrada de petróleo não está correta 3, estrada de petróleo piloto bloqueada 4, baixa pressão da bomba de direção 5, a parte do motor hidráulico completo do parafuso é muito apertada 	<ol style="list-style-type: none"> 1, depois de aquecer o trabalho 2, de acordo com as linhas de conexão de linha de óleo prescritas 3, limpando a linha piloto 4, de acordo com as normas para ajustar a pressão da válvula de estouro 5, relaxe os parafusos
O volante ainda está disponível após a direção máxima do carro virar	A válvula limite não está funcionando ou está defeituosa	Ajuste ou adoe serviço da válvula de limite
O carro virou irregularmente firme	A válvula de controle de fluxo não está se movendo suavemente	Serviço ou substituição da válvula de controle de fluxo
O carro gira lentamente de um lado para o outro	<ol style="list-style-type: none"> 1, o ajuste da mola da válvula de controle de fluxo não está correto 2, o fluxo da bomba de direção é insuficiente 3, a haste da válvula de amplificação de fluxo não pode mover a cabeça 	<ol style="list-style-type: none"> 1, de acordo com as disposições do aumento ou diminuição das juntas de ajuste 2, revise ou substitua a bomba de direção 3, ajuste a pressão da estrada de óleo piloto ou mude a mola

O carro virou Vire devagar enquanto você é rápido	1, o número da junta de dois pontas da haste de amplificação de fluxo não está correto	Ajuste o número de juntas de haste conforme necessário
Hora de resistência à direção A direção é normal e lenta quando a resistência é grande (esquerda). virar à direita o mesmo)	1, o principal vazamento do assento da válvula de transbordamento da estrada de óleo 2, vazamento de penetração da válvula de identificação esférica 3, válvula de controle de fluxo e coordenação não está certo	1, adoeia o assento ou substitua o selo 2, reparar ou substituir válvulas e vedações 3, revise ou substitua o anel de controle de fluxo
Hora de resistência dirigindo normal, resistência quando o lado se vira normal, Vire lentamente para o outro lado	O vazamento em uma extremidade da válvula de identificação esférica é pequeno e o vazamento na outra extremidade é grande	Repare ou substitua a válvula de identificação esférica e substitua o selo
O carro não gira ao virar a direção	1, válvula de controle de fluxo não se move 2, válvula de derramamento de óleo piloto tem um problema 3, a válvula principal de derramamento de óleo tem um problema	1, revise ou substitua a válvula de controle de fluxo 2, revise a válvula piloto de derramamento de óleo 3, reparar a válvula principal de derramamento de óleo
O motorista não opera o carro.	1, a amplificação do fluxo volta para o meio	1, haste de acesso e mola de reset
Sub-rotação	2, o parafuso de fixação da válvula de amplificação de fluxo está muito apertado 3, o parafuso de tampa final da válvula de amplificação de fluxo está muito apertado 4, haste da válvula de amplificação de fluxo e coordenação inadequada do furo	2, relaxe os parafusos 3, relaxe os parafusos 4, haste de substituição de homem de serviço
O motorista não opera, presa Vire para o disco	1, manga de direção hidráulica completa presa 2, fragmentos de mola de direção hidráulica completos	1, remova o material estranho da válvula 2, substitua a placa de mola
O carro gira muito rápido em alta velocidade	1, o ajuste da válvula de controle de fluxo não está correto 2, a ação da haste da válvula de amplificação de fluxo não é sensível 3, o orifício de medição da válvula de amplificação da válvula de amplificação de fluxo está bloqueado ou a posição do orifício não está correta	1, de acordo com as disposições do ajuste das juntas 2, revise ou substitua a haste 3, limpe ou substitua a haste

<p>A bomba de direção é barulhenta e os pistões do cilindro de direção se movem lentamente</p>	<p>1, há ar na estrada de óleo de direção 2, desgaste da bomba de direção, fluxo insuficiente 3, a viscosidade do óleo não é suficiente 4, óleo hidráulico não é suficiente 5, a principal pressão de ajuste da válvula de derramamento de óleo 6, o vazamento do cilindro de direção é grande</p>	<p>1, fortaleça o selo conjunto de sucção da bomba 2, revise ou substitua a bomba de direção 3, de acordo com as disposições da troca de óleo 4, de acordo com as disposições de reabastecimento 5, de acordo com as normas para ajustar a pressão da válvula de estouro 6, revise o cilindro ou substitua o selo</p>
--	---	--

3.6.3. Sistema elétrico

Tabela 3- 6

Características de falha	A causa do fracasso	O método de exclusão
<p>Motor diesel começa difícil ou não pode ligar</p>	<p>1, a bateria está ruim ou subcarregada 2, interruptor de sucção danificado 3, dano inicial 4, o contato de linha não é quantidade ou aberto 5, falha na linha de combustível ou circuito aéreo 6, o equipamento não está centrado 7, fusível quebrado</p>	<p>1, substitua a bateria ou tenha energia suficiente 2, revise ou substitua o interruptor de sucção 3, revisar ou substituir o motor de partida 4, verifique a linha de partida do serviço 5, acesso ao óleo combustível ou estrada aérea 6, posição de médio alcance 7, substitua o fusível</p>
<p>O motor de partida muitas vezes queima</p>	<p>1, o interruptor de chave no circuito de partida não pode ser eficaz para trás 2, os contatos da placa de contato motor inicial têm fenômeno de adesão, não podem ser suavemente desengajados 3, a linha de partida tem um curto-circuito</p>	<p>1, revise ou substitua o interruptor de tecla 2, reparo de contatos 3, revise a linha de partida</p>
<p>O medidor indica que não está correto</p>	<p>1, o fio solto, cair 2, o sensor é ruim 3, o instrumento é ruim</p>	<p>1, acesso à fiação, a conexão deve ser confiável 2, substitua o sensor de suporte 3, substitua o mesmo modelo de instrumento</p>
<p>O alarme emite incessantemente</p>	<p>1, a fiação está solta, saia 2, a pressão do freio é baixa 3, alarme ruim 4, o sensor de pressão é ruim</p>	<p>1, acesso à fiação, a conexão deve ser confiável 2, verifique o caminho do ar 3, repare, substitua o alarme 4, substitua o sensor de pressão</p>
<p>A luz não está acesa.</p>	<p>1, fusível quebrado 2, o filamento queimado 3, a fiação está solta, saia</p>	<p>1, substitua o fusível 2, troque a lâmpada 3, acesso à fiação, a conexão deve ser confiável</p>
<p>Geradores não geram eletricidade ou carregam muito pouco ou muito</p>	<p>1. A fiação de carregamento está desconectada ou desligada 2, cobrando seguro 3, diodo retificador de silício queimado 4, escova presa morta ou pobre contato com o anel de deslizamento 5, conjunto gerador, rotor sinuoso ou curto-circuito 6, o cinto está muito solto</p>	<p>1, conecte a linha 2, mudar o seguro 3, mude o diodo 4, verifique a escova de serviço e o anel de slides 5, troque o gerador 6, ajuste a correia</p>

corrente		
	7, a linha ferroviária do motor solta	7, retighten o fio

3.6.4. Sistema de freios

3.6.4.1. Os freios de óleo superiores

表 3-7

Características de falha	A causa do fracasso	O método de exclusividade
O pé é sem poder	1, o corpo do grampo no vazamento de óleo da subbomba 2, linhas hidráulicas de freio tem gás 3, pressão do freio baixa 4, o desgaste da tigela de couro da bomba de força 5, vazamento de óleo de cubo para as pastilhas de freio 6, pastilhas de freio tem usado o limite	1, substituir o anel de vedação retangular da bomba dividida 2, desgaseando 3, verifique o compressor de ar, válvula do grupo separador de óleo e água, válvula de segurança e vedação da estrada de ar 4, substitua a tigela de couro 5, verifique ou substitua o selo do cubo 6, substitua como pastilhas de freio
Os freios não podem	1, a posição da pressa do freio não está correta, a pressa do pistão está presa e a falha da mola de retorno ou quebra	1, revisar ou substituir a válvula de freio 2, revisar ou substituir o booster

3.6.5. Trabalhar no sistema hidráulico

Tabela 3- 8

Características de falha	A causa do fracasso	O método de exclusão
A força de elevação de boom é insuficiente ou a força de giro não é suficiente	1, desgaste ou dano do selo do cilindro 2, desgaste excessivo da válvula de distribuição, da haste da válvula e do corpo da válvula com a lacuna excede o valor especificado 3, vazamento de óleo do sistema de dutos 4, a bomba de trabalho grave vazamento interno 5, o ajuste da válvula de segurança não é apropriado, a pressão do sistema é baixa 6, tubo de sucção e filtro de óleo bloqueado	1, troque a vedação de óleo 2, desmonte e repare, para que a lacuna atinja o valor especificado ou substitua a válvula de distribuição 3, descubra onde o derramamento de óleo e exclua 4, substitua a bomba de trabalho 5, a pressão operacional do sistema para o valor especificado 6, limpe o filtro de óleo e troque o óleo
O motor é de alta velocidade quando o boom ou boom levanta	1, válvula de segurança de ação dupla presa 2, a pressão do piloto é baixa 3, ver boom lift, não força de balanço suficiente	1, abra a verificação da válvula de segurança de dupla ação 2, ajuste a pressão do piloto 3, ver boom lift, não força de balanço suficiente

lentamente		
Trabalhe óleo hidráulico com Mistura de óleo de transmissão	O selo da bomba de óleo de trabalho está envelhecendo e rachando, resultando em fluido de transmissão e O óleo hidráulico de trabalho se mistura entre si	Substitua a vedação de óleo, limpe o filtro, verifique se o tubo de sucção está Sem deformação ou rachaduras
Boom afundando	1, desgaste ou dano da vedação do cilindro. Verifique o método, eleve o boom para uma posição alta, solte o pequeno encaixe de aço da cavidade para ver se há derramamento de óleo 2, a válvula de distribuição desgaste excessivo, haste e corpo da válvula com a lacuna excede o valor especificado 3, a válvula de distribuição boom grande cavidade voltar válvula de verificação de óleo não pode selar o óleo	1, troque a vedação de óleo 2, desmonte e repare, para que a lacuna atinja o valor especificado ou substitua a válvula de distribuição 3, remova a limpeza

3.7. Guia de solução de problemas para o ECU do motor diesel

Tabela 3- 10

O código de falha		A causa do erro	A solução
0	0	O interruptor T15 vira o motor sem potência A velocidade de 0 é muito longa	T15 Power-off e power-on evita o tempo que leva para o ECU para ligar a velocidade do motor de 0 longo, por exemplo, não mais do que 1 hora
29	3	O pedal do acelerador ou seu conector de arreios está danificado	1. Se a tensão do pedal 2 pino (X1-08) é superior a 3621mV, se está com falta para a fonte de alimentação de 5V; 2. Quando o pedal 2 estiver deprimido, se o pedal 2 voltagem muda e, se não, substitua o pedal 2
29	4	O pedal do acelerador ou seu conector de arreios está danificado	1. Se a tensão do pedal 2 pinos (X1-08) está abaixo de 68mV, se está com curto-la no solo; 2. Se o pedal 2 tensão mudar quando o pedal 2 estiver deprimido, verifique se o pedal 2 não está conectado ou substitua o pedal 2;
84	0	Velocidades acima de 170km/h	1. Verifique se a velocidade do veículo está de fato acima de 170km/h; 2. Verifique se o sensor de velocidade do veículo está instalado corretamente; 3. Se o sensor de velocidade do veículo é perturbado por outros arreios e componentes (por exemplo, medidores) afeta a estabilidade do sinal de velocidade do veículo, resultando em erros de velocidade do veículo
84	2	A tensão linear máxima do sinal de velocidade do veículo é <4.7V, Ou a tensão linear mínima do sinal de velocidade do veículo > 4.36V	1. Verifique se o sensor de velocidade do veículo está instalado corretamente, resultando em uma baixa tensão máxima ou uma alta tensão mínima 2. Verifique se o sensor de velocidade do veículo está perturbado por outros arreios, componentes (por exemplo, medidores). fazer com que a tensão máxima seja baixa ou a menor tensão seja alta;
91	3	O pedal do acelerador ou seu conector de arreios está danificado	1. Se a tensão do pedal 1 pino (X1-07) é superior a 4599mV, se está com falta para a fonte de alimentação de 5V; 2. Quando o pedal 1 estiver deprimido, o pedal 1 voltagem muda e, se não, substitua o pedal 1
91	4	O pedal do acelerador ou seu conector de arreios está danificado	1. Se a tensão do pedal 1 pino (X1-07) está abaixo de 260mV e é curta ao solo 2. Quando o pedal 1 estiver pressionado, o pedal 1 voltagem muda e, se não, verifique se o pedal 1 está ligado Ou substituir o pedal 1
91	7	O pedal do acelerador e o pedal do freio estão deprimidos ao mesmo tempo	Limpe o código de falha e diga ao motorista para não pressionar o pedal do acelerador e o pedal do freio ao mesmo tempo
100	15	Problemas de sensores ou arreios	1. Desligue, meça se o plug-in do sensor ECU e o plug-in do sensor de pressão do óleo estão desligados; 2. Desligue, desligue o conector do sensor de pressão do óleo, meça o plug-in à baixa tensão, se a eletricidade Pressão a 0V indica normal;
100	16	O sensor não está conectado ou está curto a uma fonte de alimentação de 5V	1. O pino X2-67 não está conectado ao sensor 2. Pinos X2-67 com curto-circuito com cabo de alimentação acima de 5V; 3. Verifique o plug-in ou sensor

100	17	A pressão do óleo é muito baixa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue o motor e use o instrumento de diagnóstico para detectar se o valor da pressão do óleo está abaixo do valor permitido 1600hPa; 2. Substitua o sensor de pressão do óleo; 3. verifique se a bomba de óleo, a válvula de alívio da pressão de drenagem de óleo está danificada;
100	18	O sensor é curto terra-a-terra	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pinos X2-67 e Short de Chão; 2. Verifique o plug-in ou sensor
102	2	A pressão de admissão é de 200hPa ou menos de 200hPa ao estacionar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Para detectar se o valor da pressão atmosférica é consistente com a pressão atmosférica local, se a diferença for muito grande, substitua o ECU; 2. Para detectar se o valor da pressão de admissão está em linha com a pressão atmosférica local, se a diferença for muito grande, substitua o sensor;
102	3	O sensor ou seu conector de arreios está danificado	<ol style="list-style-type: none"> 1. O pino X2-68 não está conectado ao sensor 2. Os pinos X2-68 são curtos COM cabos de alimentação acima de 5V
102	4	O sensor ou seu conector de arreios está danificado	X2-68 Pinos e Curto-circuito no solo
105	3	O arreio está danificado . Danos ao conector;	1. Verifique se o sensor de temperatura de admissão está correto;
		O sensor de temperatura de admissão está danificado	<ol style="list-style-type: none"> 2. Meça a tensão do pino de sensor de temperatura de admissão traseira médio-frio (acima de 49 78mV) com um medidor para determinar se ele está curto a uma fonte de alimentação externa; 3. Verifique o arreio relevante, se o conector está quebrado causando um curto-circuito ou um circuito aberto
105	4	O arreio está danificado . Danos ao conector;	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se o sensor de temperatura de admissão traseira média-fria está normal; 2. Meça a tensão do pino de sensor de temperatura de admissão traseira médio-frio (abaixo de 137mV) com um medidor para determinar se está com um curto-circuito no solo; 3. Verifique o arreio relevante, se o conector está quebrado causando um curto-circuito ou um circuito aberto
108	3	Danos ao sensor de pressão atmosférica interna do ECU	Substitua o ECU
108	4	Danos ao sensor de pressão atmosférica interna do ECU	Substitua o ECU
110	2	Problemas de sensores ou arreios	Verifique o sensor ou arreio
110	3	O sensor ou seu conector de arreios está danificado	<ol style="list-style-type: none"> 1. O pino X2-27 não está conectado ao sensor 2. Os pinos X2-27 são curtos COM cabos de alimentação acima de 5V
110	4	O sensor ou seu conector de arreios está danificado	X2-27 Pinos e Curto-circuito no solo
110	15	Fiação ou componentes do sensor	Verifique a fiação do sensor ou componentes
110	17	O sensor de temperatura da água está errado.	Verifique o cinto do sensor de temperatura do motor ou substitua o sensor de temperatura da água
110	18	O sensor de temperatura da água está errado.	Verifique o cinto do sensor de temperatura do motor ou substitua o sensor de temperatura da água
157	3	O sensor de pressão do trilho está danificado ou seu arreio está danificado ou conectado errado	<ol style="list-style-type: none"> 1. O pino X2-66 não está conectado ao sensor 2. Os pinos X2-66 são curtos COM cabos de alimentação acima de 5V
157	3	O sensor de pressão do trilho está danificado ou seu arreio está danificado ou conectado errado	<ol style="list-style-type: none"> 1. O pino X2-66 não está conectado ao sensor 2. Os pinos X2-66 são curtos COM cabos de alimentação acima de 5V

157	4	O sensor de pressão do trilho está danificado ou seu arreoio está danificado ou conectado errado	X2-66 Pinos e Curto-circuito no solo
157	4	O sensor de pressão do trilho está danificado ou seu arreoio está danificado ou conectado errado	X2-66 Pinos e Curto-circuito no solo
157	15	Problemas de sensor ou linha	Verifique se há problemas de sensor ou linha
157	17	Problemas de sensor ou linha	Verifique se há problemas de sensor ou linha
168	3	A tensão da bateria é muito alta	1. Desligo, verifique a tensão da bateria, se a tensão da bateria 23-28V estiver normal; 2. Desligue a energia, desligue o plug-in do ECU e a linha de alimentação da bateria, verifique se a linha está desligada, se o valor de resistência for 0Ω for normal; 3. Verifique a tensão positiva do solo do ECU, se a tensão para 24V indicar normal.
168	4	A tensão da bateria está muito baixa.	1. Desligo, verifique a tensão da bateria, se a tensão da bateria 23-28V estiver normal; 2. Desligue a energia, desligue o plug-in do ECU e a linha de alimentação da bateria, verifique se a linha está desligada, se o valor de resistência for 0Ω for normal; 3. Verifique a tensão positiva do solo do ECU, se a tensão para 24V indicar normal.
175	3	O sensor não está conectado ou está curto a uma fonte de alimentação de 5V	1. O pino X2-25 não está conectado ao sensor 2. Pinos X2-25 com um curto-circuito em um cabo de alimentação superior a 5V; 3. Verifique o plug-in ou sensor
175	4	O sensor é curto terra-a-terra	1. Pinos X2-25 e Short de chão; 2. Verifique o plug-in ou sensor
175	15	A temperatura do óleo excede o valor permitido de 125 graus C	1. Verifique se a temperatura real do óleo é muito alta 2. Substitua o sensor de temperatura do óleo
507	9	Falha interna da ECU	Reinicialização ou substituição do ECU
507	10	Falha interna da ECU	Reinicialização ou substituição do ECU
507	11	Falha interna da ECU	Reinicialização ou substituição do ECU
596	2	Um interruptor é pressionado por um longo tempo; Pressione mais de dois interruptores ao mesmo tempo;	Verifique a fiação ou o interruptor (desligado: X1-63; reset: X1-64; Adicionar: X1-68);
597	2	1. Falha do cinto de freio principal 2. . . O sinal principal do sub freio está fora de sincronia	Verifique o freio secundário principal (X1-61 na prensa de freio principal e 0V no lado X1-62 quando o freio secundário é pressionado) e verifique se os dois estão sincronizados) e O arreoio associado (Verifique o plug-in para X1-61, Passe X1-62)
597	7	Pedal de freio ou plug-in	Pedal de freio ou plug-in
597	11	Pedal de freio ou plug-in	Pedal de freio ou plug-in
598	2	O interruptor de embreagem está em contato ruim	Verifique o interruptor de embreagem, pino ECU (X1-53) e fiação
624	3	O LED abrevia a fonte de alimentação	1. Verifique se o LED X1-23 está com um curto-circuito na fonte de alimentação
624	4	O LED é curto para o chão	1. Verifique se o LED X1-23 está com um curto-circuito no chão

624	12	O LED não está conectado	1. Verifique se o indicador é bom e conectado ao ECU (X1-23); 2. Se a luz está danificada.
626	3	Há um problema com a fiação da lâmpada de aquecimento de admissão	Verifique a extremidade do sinal de luz de aquecimento de admissão X1-40 para curtos-circuitos na fonte de alimentação
626	4	Há um problema com a fiação da lâmpada de aquecimento de admissão	Verifique o sinal de luz de aquecimento de admissão final X1-40 para circuitos curtos-para-terra
626	5	A luz de aquecimento de admissão não está conectada ou a linha está aberta	1. Verifique se a lâmpada de aquecimento da admissão está conectada ou danificada; 2. Se a linha está conectada ao ECU (X1-40).
976	3	O interruptor de economia de combustível não está conectado ou danificado	1. Remova o interruptor de economia de combustível e verifique se a tensão X1-13 da extremidade do ECU deve ser de 5V; 2. Verifique a conexão de X1-13,X1-31 para os pinos do interruptor que economizam combustível;
976	4	O plug-in está danificado ou o interruptor está danificado	1. Verifique se a tensão X1-13 na extremidade do ECU deve ser de 5V; 2. Verifique se a resistência de comutação está correta
976	19	O interruptor de economia de combustível está envelhecendo ou os valores de resistência não correspondem	Substitua o novo interruptor de economia de combustível
1136	3	O sinal de tensão do sensor de temperatura do ECU é maior do que 4930mv	Substitua o ECU
1136	4	O sinal de tensão do sensor de temperatura do ECU está abaixo de 440mV	Substitua o ECU
1322	3	Fogo multi-cilindro	Elimine outras falhas específicas de fogo do cilindro
1323	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1324	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1325	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1326	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1327	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1328	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1329	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1330	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1331	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1332	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1333	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1334	3	As aberturas do injetor estão bloqueadas ou têm problemas de fiação	Verifique se há bloqueios ou arreios curtos
1413	3	reter	reter
1413	4	Injetor curto e baixo	1. Verifique se a extremidade alta e baixa dos injetores estão com curto-teto; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores

1413	5	A extremidade alta ou baixa do injetor não está conectada	1. Verifique se a conexão do post do injetor está segura; 2. Verifique se o plugue de arreo está conectado ao pino ECU
1413	6	O arreo injetor está danificado ou não está conectado;	1. Verifique se os injetores estão conectados à fonte de alimentação; 2. Verifique os injetores e outros cilindros para circuitos abertos 3. Substitua os injetores 4. Verifique o arreo e o conector
1413	7	Os injetores são curtos high-end ou low-end para o chão	1. Verifique se a extremidade alta do injetor está curtada no chão;
			2. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para o aterramento 3. Substitua os injetores
1413	11	O tipo de erro é desconhecido	1. Verifique se a extremidade alta ou baixa dos injetores está conectada com o solo e a fonte de alimentação; 2. Verifique se as extremidades altas e baixas dos injetores estão curtas Substitua o plug-in ou o injetor
1413	15	Se a extremidade alta do injetor está curtada para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade alta do injetor está atada à fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1413	16	Se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1413	17	reter	reter
1413	18	reter	reter
1414	3	reter	reter
1414	4	Injetor curto e baixo	1. Verifique se a extremidade alta e baixa dos injetores estão com curto-teto; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1414	5	A extremidade alta ou baixa do injetor não está conectada	1. Verifique se a conexão do post do injetor está segura; 2. Verifique se o plugue de arreo está conectado ao pino ECU
1414	6	O arreo injetor está danificado ou não está conectado;	1. Verifique se os injetores estão conectados à fonte de alimentação; 2. Verifique os injetores e outros cilindros para circuitos abertos 3. Substitua os injetores 4. Verifique o arreo e o conector
1414	7	Os injetores são curtos high-end ou low-end para o chão	1. Verifique se a extremidade alta dos injetores está curta no chão; 2. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para o aterramento 3 Substitua os injetores
1414	11	O tipo de erro é desconhecido	1. Verifique se a extremidade alta ou baixa dos injetores está conectada com o solo e a fonte de alimentação; 2. Verifique se as extremidades altas e baixas dos injetores estão curtas Substitua o plug-in ou o injetor
1414	15	Se a extremidade alta do injetor está curtada para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade alta do injetor está atada à fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1414	16	Se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1414	17	reter	reter
1414	18	reter	reter
1415	3	reter	reter

1415	4	Injetor curto e baixo	1. Verifique se a extremidade alta e baixa dos injetores estão com curto-teto; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1415	5	A extremidade alta ou baixa do injetor não está conectada	1. Verifique se a conexão do post do injetor está segura; 2. Verifique se o plugue de arreio está conectado ao pino ECU
1415	6	O arreio injetor está danificado ou não está conectado;	1. Verifique se os injetores estão conectados à fonte de alimentação; 2. Verifique os injetores e outros cilindros para circuitos abertos 3. Substitua os injetores 4. Verifique o arreio e o conector
1415	7	Os injetores são curtos high-end ou low-end para o chão	1. Verifique se a extremidade alta dos injetores está curta no chão; 2. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para o aterramento 3 Substitua os injetores
1415	11	O tipo de erro é desconhecido	1. Verifique se a extremidade alta ou baixa dos injetores está conectada com o solo e a fonte de alimentação; 2. Verifique se as extremidades altas e baixas dos injetores estão curtas Substitua o plug-in ou o injetor
1415	15	Se a extremidade alta do injetor está curtada para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade alta do injetor está atada à fonte de alimentação;
			2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1415	16	Se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1415	17	reter	reter
1415	18	reter	reter
1416	3	reter	reter
1416	4	Injetor curto e baixo	1. Verifique se a extremidade alta e baixa dos injetores estão com curto-teto; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1416	5	A extremidade alta ou baixa do injetor não está conectada	1. Verifique se a conexão do post do injetor está segura; 2. Verifique se o plugue de arreio está conectado ao pino ECU
1416	6	O arreio injetor está danificado ou não está conectado;	1. Verifique se os injetores estão conectados à fonte de alimentação; 2. Verifique os injetores e outros cilindros para circuitos abertos 3. Substitua os injetores 4. Verifique o arreio e o conector
1416	7	Os injetores são curtos high-end ou low-end para o chão	1. Verifique se a extremidade alta dos injetores está curta no chão; 2. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para o aterramento 3 Substitua os injetores
1416	11	O tipo de erro é desconhecido	1. Verifique se a extremidade alta ou baixa dos injetores está conectada com o solo e a fonte de alimentação; 2. Verifique se as extremidades altas e baixas dos injetores estão curtas Substitua o plug-in ou o injetor
1416	15	Se a extremidade alta do injetor está curtada para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade alta do injetor está atada à fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1416	16	Se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1416	17	reter	reter
1416	18	reter	reter
1417	3	reter	reter

1417	4	Injetor curto e baixo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta e baixa dos injetores estão com curto-teto; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1417	5	A extremidade alta ou baixa do injetor não está conectada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a conexão do post do injetor está segura; 2. Verifique se o plugue de arreo está conectado ao pino ECU
1417	6	O arreo injetor está danificado ou não está conectado;	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se os injetores estão conectados à fonte de alimentação; 2. Verifique os injetores e outros cilindros para circuitos abertos 3. Substitua os injetores 4. Verifique o arreo e o conector
1417	7	Os injetores são curtos high-end ou low-end para o chão	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta dos injetores está curta no chão; 2. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para o aterramento 3 Substitua os injetores
1417	11	O tipo de erro é desconhecido	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta ou baixa dos injetores está conectada com o solo e a fonte de alimentação; 2. Verifique se as extremidades altas e baixas dos injetores estão curtas Substitua o plug-in ou o injetor
1417	15	Se a extremidade alta do injetor está curtada para a fonte de alimentação	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta do injetor está atada à fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1417	16	Se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados;
			3. Substitua o injetor
1417	17	reter	reter
1417	18	reter	reter
1418	3	reter	reter
1418	4	Injetor curto e baixo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta e baixa dos injetores estão com curto-teto; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1418	5	A extremidade alta ou baixa do injetor não está conectada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a conexão do post do injetor está segura; 2. Verifique se o plugue de arreo está conectado ao pino ECU
1418	6	O arreo injetor está danificado ou não está conectado;	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se os injetores estão conectados à fonte de alimentação; 2. Verifique os injetores e outros cilindros para circuitos abertos 3. Substitua os injetores 4. Verifique o arreo e o conector
1418	7	Os injetores são curtos high-end ou low-end para o chão	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta dos injetores está curta no chão; 2. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para o aterramento 3 Substitua os injetores
1418	11	O tipo de erro é desconhecido	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta ou baixa dos injetores está conectada com o solo e a fonte de alimentação; 2. Verifique se as extremidades altas e baixas dos injetores estão curtas Substitua o plug-in ou o injetor
1418	15	Se a extremidade alta do injetor está curtada para a fonte de alimentação	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade alta do injetor está atada à fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados; 3. Substitua os injetores
1418	16	Se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a extremidade baixa do injetor está curta para a fonte de alimentação; 2. Verifique se os injetores ou plug-ins estão danificados;
1418	17	reter	reter
1418	18	reter	reter

1442	7	A unidade de medição de óleo não está conectada	1. Conecte-se ao plug-in da unidade de medição de óleo; 2. Verifique se o arreio está aberto (X2-06) ;
1442	9	Curto-circuito de potência de ponta a ponta X2-06	1. Desligue o plug-in da unidade de medição de óleo e meça a tensão X2-06, que deve ser de 3,5V ;
1442	10	Curto-circuito de ponta a ponta X2-06	1. Desligue o plug-in da unidade de medição de óleo e meça a tensão X2-06, que deve ser de 3,5V ;
1623	3	Problema de fiação do pino de saída de velocidade do motor	1. Verifique se o controle de saída de velocidade do motor X1-19 está com um curto-circuito na fonte de alimentação
1623	4	Problema de fiação do pino de saída de velocidade do motor	1. Verifique se o fim do controle de saída de velocidade do motor X1-19 está curto para o chão
1623	5	O pino de saída de velocidade do motor não está conectado ou a linha está aberta caminho	1. Verifique se a fiação de saída de velocidade do motor é boa e está conectada ao ECU (X1-19); 2. Se a saída de velocidade do motor está danificada.
1639	3	O sensor é ruim ou os dados não correspondem	1, verifique se o sensor eletrônico de velocidade do ventilador de óleo de silicone está danificado; 2, verifique se a relação de transmissão do ventilador e do virabrequim é muito grande; 3, verifique os dados.
1639	4	O sensor é ruim ou os dados não correspondem	1, verifique se o sensor eletrônico de velocidade do ventilador de óleo de silicone está danificado; 2, verifique se a relação de transmissão do ventilador e do virabrequim é muito pequena; 3, verifique os dados.
1675	3	O arreio de relé inicial está danificado ou mal disírumado	1. Verifique se a extremidade do controle do relé inicial X1-22 está em curto-circuito na fonte de alimentação
1675	4	O arreio de relé inicial está danificado ou mal disírumado	1. Verifique se a extremidade do controle do relé inicial X1-22 está curta para o chão
1675	5	O arreio de relé inicial é aberto ou mal dirrumado, ou levantado danos ao relé	1. Verifique se o relé de partida está bem conectado e conectado ao ECU (X1-22); 2. Se o relé de partida está danificado.
1769	11	A velocidade do motor excede o valor máximo permitido	Reinicialização de desligamento
2802	12	Um erro interno no ECU	Reinicialização de desligamento, substituir o ECU
2802	14	Um erro interno no ECU	Reinicialização de desligamento, substituir o ECU
2898	3	Há um problema com a fiação do relé de aquecimento de admissão	1. Verifique se a extremidade do controle do relé de aquecimento de admissão X1-37 está em curto-circuito na fonte de alimentação
2898	4	Há um problema com a fiação do relé de aquecimento de admissão	1. Verifique se a extremidade do controle do relé de aquecimento de admissão X1-37 está curta para o chão
2898	5	O relé de aquecimento de admissão não está conectado ou a linha está aberta	1. Verifique se o relé de aquecimento da admissão está bem conectado e está conectado ao ECU (X1-37); 2. Se o relé de aquecimento da admissão está danificado.
2898	7	1. O relé de aquecimento de admissão não está conectado 2. Curto-circuito na linha de relé de aquecimento de admissão	1. Conecte o relé de aquecimento de admissão 2. Verifique o circuito de relé de aquecimento para um circuito aberto ou curto
3509	3	Não há fumaça preta do motor.)	1. Danos ao arreio ou conector; 2. Substitua o ECU
3509	4	Não há fumaça preta do motor.)	1. Danos ao arreio ou conector; 2. Substitua o ECU
3510	3	Não há fumaça preta do motor.)	1. Danos ao arreio ou conector; 2. Substitua o ECU
3510	4	Não há fumaça preta do motor.)	1. Danos ao arreio ou conector; 2. Substitua o ECU

3511	3	Não há fumaça preta do motor.)	1. Danos ao arreo ou conector; 2. Substitua o ECU
3511	4	Não há fumaça preta do motor.)	1. Danos ao arreo ou conector; 2. Substitua o ECU
4201	2	1. Danos no sensor de velocidade do eixo da camuflagem; 2. A linha está curta	1. Substitua o sensor de velocidade do eixo de camuflagem; 2. Substitua o arreo
4201	11	1. Danos no sensor de velocidade do eixo da camuflagem; 2. A linha está curta	1. Substitua o sensor de velocidade do eixo de camuflagem; 2. Substitua o arreo
4201	12	1. Danos no sensor de velocidade do eixo da camuflagem; 2. A linha está curta	1. Substitua o sensor de velocidade do eixo de camuflagem; 2. Substitua o arreo
4201	13	1. Danos no sensor de velocidade do eixo da camuflagem; 2. A linha está curta	1. Substitua o sensor de velocidade do eixo de camuflagem; 2. Substitua o arreo
4201	14	1. Problemas de montagem de virabrequim e eixo de camshaft; 2. Danos no sensor de velocidade do virabrequim; 3. O sensor de velocidade do virabrequim não está instalado corretamente; 4. O arreo está quebrado; 5. Problemas de processamento do volante	1. Substitua o sensor de velocidade do virabrequim; 2. Substitua o arreo; 3. ajustar a fase entre o virabrequim e o eixo de camuflagem; 4. Verifique o arreo de instalação do sensor de velocidade do virabrequim, qualidade de processamento do anel do volante
4203	2	1. Problemas de montagem de virabrequim e eixo de camshaft; 2. Danos no sensor de velocidade do virabrequim; 3. O sensor de velocidade do virabrequim não está instalado corretamente; 4. O arreo está quebrado; 5. Problemas de processamento do volante	1. Substitua o sensor de velocidade do virabrequim; 2. Substitua o arreo; 3. ajustar a fase entre o virabrequim e o eixo de camuflagem; 4. Verifique o arreo de instalação do sensor de velocidade do virabrequim, qualidade de processamento do anel do volante
4203	3	1. Problemas de montagem de virabrequim e eixo de camshaft; 2. Danos no sensor de velocidade do virabrequim; 3. O sensor de velocidade do virabrequim não está instalado corretamente; 4. O arreo está quebrado; 5. Problemas de processamento do volante	1. Substitua o sensor de velocidade do virabrequim; 2. Substitua o arreo; 3. ajustar a fase entre o virabrequim e o eixo de camuflagem; 4. Verifique o arreo de instalação do sensor de velocidade do virabrequim, qualidade de processamento do anel do volante
4203	4	1. Problemas de montagem de virabrequim e eixo de camshaft; 2. Danos no sensor de velocidade do virabrequim; 3. O sensor de velocidade do virabrequim não está instalado corretamente; 4. O arreo está quebrado; 5. Problemas de processamento do volante	1. Substitua o sensor de velocidade do virabrequim; 2. Substitua o arreo; 3. ajustar a fase entre o virabrequim e o eixo de camuflagem; 4. Verifique o arreo de instalação do sensor de velocidade do virabrequim, qualidade de processamento do anel do volante
4203	12	1. Problemas de montagem de virabrequim e eixo de camshaft;	1. Substitua o sensor de velocidade do virabrequim;

		<p>2. Danos no sensor de velocidade do virabrequim;</p> <p>3. O sensor de velocidade do virabrequim não está instalado corretamente;</p> <p>4. O arreo está quebrado;</p> <p>5. Problemas de processamento do volante</p>	<p>2. Substitua o arreo;</p> <p>3. ajustar a fase entre o virabrequim e o eixo de camuflagem;</p> <p>4. Verifique o arreo de instalação do sensor de velocidade do virabrequim, qualidade de processamento do anel do volante</p>
4203	13	<p>1. Problemas de montagem de virabrequim e eixo de camshaft;</p> <p>2. Danos no sensor de velocidade do virabrequim;</p> <p>3. O sensor de velocidade do virabrequim não está instalado corretamente;</p> <p>4. O arreo está quebrado;</p> <p>5. Problemas de processamento do volante</p>	<p>1. Substitua o sensor de velocidade do virabrequim;</p> <p>2. Substitua o arreo;</p> <p>3. ajustar a fase entre o virabrequim e o eixo de camuflagem;</p> <p>4. Verifique o arreo de instalação do sensor de velocidade do virabrequim, qualidade de processamento do anel do volante</p>
4815	3	Relé de ventilador eletromagnético 2 curto para fonte de alimentação	<p>1. Verifique se é um ventilador eletromagnético;</p> <p>2. Verifique se o lado de controle do ventilador X2-40 está com um curto-circuito na fonte de alimentação;</p> <p>3. Se o ventilador eletromagnético está danificado.</p>
4815	4	Relé de ventilador eletromagnético 2 curto ao chão	Verifique se o lado de controle do ventilador X2-40 está com um curto-circuito no chão
4815	5	Relé de ventilador eletromagnético 2 não está conectado	<p>1. Verifique se a fiação do ventilador eletromagnético está boa e conectada ao ECU (X2-40);</p> <p>2. Se o ventilador eletromagnético está danificado.</p>
4815	7	Relé de ventilador eletromagnético 1 não está conectado	<p>1. Verifique se o ventilador eletromagnético está bem conectado e está conectado ao ECU (X2-76);</p> <p>2. Se o ventilador eletromagnético está danificado.</p>
4815	9	Relé de ventilador eletromagnético 1 curto para fonte de alimentação	<p>1. Verifique se é um ventilador eletromagnético;</p> <p>2. Verifique se o lado de controle do ventilador X2-76 está com um curto-circuito na fonte de alimentação;</p> <p>3. Se o ventilador eletromagnético está danificado.</p>
4815	10	Relé de ventilador eletromagnético 1 curto ao chão	Verifique se o fim do controle do ventilador X2-76 está com um curto-circuito no chão
14161	31	Controle dos sinais T50 enviados através de mensagens DEC1 não está definido para enviar um sinal T50	Veja o controlador para a mensagem DEC1 de saída
520198	11	Ocorreu uma falha relacionada a emissões	1. Verifique se as peças relacionadas ao pós-processamento estão funcionando corretamente
520203	5	O interruptor de parada abaixo do carro foi pressionado por muito tempo	Verifique se o interruptor está preso, verifique a fiação e se houver um curto-circuito
520208	3	A linha de freio de escape está curta para a fonte de alimentação	1. Verifique se a extremidade do controle da válvula de freio de escape X1-20 está com curto-circuito na fonte de alimentação
520208	4	A linha de freio de escape é curta para o chão	1. Verifique se a extremidade do controle da válvula de freio de escape X1-20 está curta para o solo
520208	5	A válvula solenoide do freio de escape não está conectada	<p>1. Verifique se a válvula do freio de escape está bem ligada e está conectada ao ECU (X1-20);</p> <p>2. Se a válvula de freio de escape está danificada.</p>
520217	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	<p>1. Desconectar e reconectar;</p> <p>2. Verifique se o arreo CAN está desconectado</p>
520217	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.; O empréstimo não foi pago em dia	<p>1. Desconectar e reconectar;</p> <p>2. Verifique se o arreo CAN está desconectado;</p> <p>3. Pague o empréstimo em dia</p>

520218	14	A chave calculada pelo GPS e a chave calculada no ECU inconsistência	Verifique se a linha CAN está se comunicando corretamente e para ver se o GPS é original
520218	19	A mensagem-chave enviada pelo GPS para o ECU cronometrada	Verifique se a linha CAN está se comunicando corretamente e se o módulo GPS está funcionando corretamente
520219	3	Mil shorts leves a fonte de alimentação	1. Verifique a extremidade do controle de luz MIL X1-39 para curtos-circuitos na fonte de alimentação
520219	4	Mil shorts leves para o chão	1. Verifique a extremidade do controle de luz MIL X1-39 para curto-circuito no aterramento
520219	5	A lâmpada MIL não está conectada	1. Verifique se a lâmpada MIL está bem conectada e está conectada ao ECU (X1-39); 2. Se a lâmpada MIL está danificada.
520221	2	A alça de engrenagem é frouxa	Verifique a pega de engrenagem e o pino ECU (X1-54).
520223	20	Bomba de óleo de alta pressão ou falha ferroviária de alta pressão	Substituindo a bomba de óleo de alta pressão ou o trilho de alta pressão
520241	0	1. Falha na estrada de petróleo de alta e baixa pressão; 2. Falha do sensor de pressão ferroviária; 3. A unidade de medição de óleo está defeituosa.	1. Verifique a estrada de óleo de alta e baixa pressão; 2. Confirme se o sensor de pressão do trilho está correto; 3. Confirmar se a unidade de medição de óleo está normal;
520241	11	1. Falha na estrada de petróleo de alta e baixa pressão; 2. Falha do sensor de pressão ferroviária; 3. A unidade de medição de óleo está defeituosa.	1. Verifique a estrada de óleo de alta e baixa pressão; 2. Confirme se o sensor de pressão do trilho está correto; 3. Confirmar se a unidade de medição de óleo está normal;
520241	14	A pressão no tubo ferroviário comum excede o valor permitido	Verifique se há curvas e bloqueios A linha de retorno é de curvas e bloqueios Verifique se a unidade de medição de fluxo está aberta Verifique o sensor de pressão do trilho
520243	0	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	1	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	5	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	7	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	16	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores

520243	18	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	20	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	21	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	23	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520243	24	Caminhos altos e baixos de óleo e componentes relacionados	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o caminho do óleo alto e baixo; 2. Verifique o sensor de pressão do trilho; 3. Verifique a unidade de medição de óleo; 4. Verifique os injetores
520250	3	A extremidade do controle da luz de alarme está curtada para a fonte de alimentação	1. Verifique a extremidade do controle da luz do alarme X1-35 para curtos-circuitos na fonte de alimentação
520250	4	A extremidade do controle da luz de alarme é curta no chão	1. Verifique se o controle de luz de alarme final X1-35 está curto-circuito no chão
520250	5	A luz do alarme não está conectada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a luz do alarme está bem ligada e está conectada ao ECU (X1-35); 2. Se a luz do alarme está danificada.
520252	2	Ao usar um acelerador de modo único, o desvio de sinal de tensão do pedal do acelerador é muito grande em baixa velocidade ociosa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se o pedal do acelerador está OK e substitua o pedal do acelerador 2. Verifique as linhas relacionadas ao pedal do acelerador, plugues, se há um curto-circuito, fenômeno aberto 3. Verifique se a linha do acelerador é para interferir com outras linhas
520253	2	Ao usar um acelerador remoto de modo único, o sinal de tensão do pedal do acelerador remoto é tendencioso a baixas velocidades ociosas Grande	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se o pedal do acelerador remoto está OK e substitua o pedal do acelerador 2. Verifique as linhas, plugues relacionados ao pedal do acelerador remoto, se há um curto-circuito, fenômeno aberto 3. Verifique se a linha de aceleração remota é para interferir em outras linhas
520253	11	O T50 está fechado por mais de 20 segundos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se o interruptor T50 está aberto corretamente; 2. Verifique se o pino T50 (X1-58) e o arreo estão encurtados para a fonte de alimentação externa
520264	3	O sensor está danificado ou seu arreo está danificado ou mal direcionado	<ol style="list-style-type: none"> 1. O pino X1-12 não está conectado ao sensor 2. Pinos X1-12 são curtos com cabos de alimentação acima de 5V
520264	4	O sensor está danificado ou seu arreo está danificado ou mal direcionado	X2-12 Pinos e Curto-circuito no solo
520264	11	O nível de água do copo de água do filtro espesso é alto	O copo de água do filtro de combustível é preenchido com água
520277	3	O pedal do acelerador remoto ou seu conector de arreios está danificado	Verifique o conector do arreo ou substitua o pedal do acelerador remoto

520277	4	O pedal do acelerador remoto ou seu conector de arreios está danificado	Verifique o conector do arreio ou substitua o pedal do acelerador remoto
520277	7	O pedal remoto e o pedal do freio estão deprimidos ao mesmo tempo	Limpe o código de falha e diga ao motorista para não pressionar o pedal remoto e o pedal de freio ao mesmo tempo
520278	3	O pedal do acelerador remoto ou seu conector de arreios está danificado	Verifique o conector do arreio ou substitua o pedal do acelerador remoto
520278	4	O pedal do acelerador remoto ou seu conector de arreios está danificado	Verifique o conector do arreio ou substitua o pedal do acelerador remoto
522000	12	O módulo CAN no ECU está danificado e o sensor de nitrogênio e oxigênio não é Pegue-o.	1. Verifique se o barramento barramento CAN 0(X1-42-X1-43) e todas as falhas relacionadas ao nó estão corretas Curto-circuito no solo, falha de circuito aberto(X1-42 tema 2.7V,X1-43 tema 2.5V).
522006	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522006	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522007	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522007	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522008	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522008	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522009	14	Interferência de sinal ou falha do sensor NOx; PODE sair de ônibus; Há um problema com o tempo de dados recebidos pela mensagem	1. Verifique a linha NOx, PIN1 positivo mais 24V, PIN2 negativo 0V, PIN3 é PODE baixo sobre 2.3V, PIN4 tem altura CAN de cerca de 2,8V, se a linha for anormal, resolva o problema da linha; Se a linha estiver determinada a ficar ok, substitua o sensor NOx. algarismo. Verifique a comunicação AT10G1 e CAN e desconecte e reconecte
522010	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522010	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522011	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522011	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522013	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522013	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522014	1	1. Não pagar o empréstimo em dia; 2. Pode erro de barramento	1. Pagar o empréstimo em dia; 2. Reinicie o barramento CAN
522014	2	1. Não pagar o empréstimo em dia; 2. Pode erro de barramento	1. Pagar o empréstimo em dia; 2. Reinicie o barramento CAN
522015	14	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado

522063	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522064	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
522065	19	Erro de ônibus; Desconexão do controlador, etc.	1. Desconectar e reconectar; 2. Verifique se o arreio CAN está desconectado
523470	21	1. Falha na estrada de petróleo de alta e baixa pressão; 2. Falha do sensor de pressão ferroviária; 3. A unidade de medição de óleo está defeituosa.	1. Verifique a estrada de óleo de alta e baixa pressão; 2. Confirme se o sensor de pressão do trilho está correto; 3. Confirmar se a unidade de medição de óleo está normal;

3.8. Substituição regular de peças críticas à segurança

● Para garantir a segurança da máquina durante o uso, o usuário deve mantê-la regularmente. Além disso, para dar um passo à frente e melhorar a segurança, o usuário deve substituir regularmente as peças dadas na tabela. Porque essas peças são críticas para a segurança e proteção contra incêndios.

● Os materiais dessas peças se deterioram com o tempo ou são mais propensos a desgaste e corrosão. E é difícil julgar a condição dessas peças simplesmente com base na manutenção regular. Portanto, essas peças devem ser substituídas regularmente para garantir seu desempenho, independentemente de seu uso.

Se eles não estão no tempo de substituição e eles são encontrados não funcionando corretamente, eles devem ser reparados ou substituídos imediatamente.

Ao substituir as mangueiras, certifique-se de substituir o anel "O", juntas e outras partes como estas ao mesmo tempo.

● Entre em contato com a Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd. ou seu distribuidor designado para substituir peças críticas à segurança. **表 3-91 Uma lista de**

peças-chave que são substituídas com segurança e regularmente

número de série	Código de itens	nome	quantidade	Ciclo de substituição
1		Saco selado (XGYG01-188 cilindro de boom esquerdo).	1	Um cada dois anos ou 4000 horas (primeiro-
2		Saco selado (XGYG01-189 cilindro de boom direito).	1	
3		Saco selado (cilindro rotativo XGYG01-224).	1	
4	860138967	Pacote de vedação (XGYG01-118E/119E peças de reposição do cilindro de direção YYJ).	2	
5	959009924	Montagem de mangueira (válvula de combinação)	1	

4. Informações sobre produtos

diretório

4.	Informações do produto	1
4.1.	Propósito	3
4.1.1.	Recurso de desempenho	3
4.1.2.	Ambiente de trabalho	3
4.2.	Sinal da máquina	3
4.2.1.	Rótulo do produto	3
4.2.2.	Sinal do motor	4
4.2.3.	Outra sinalização	4
4.3.	Fator de forma da máquina (configuração padrão).....	5
4.4.	Principais parâmetros técnicos (configuração padrão).....	6
4.4.1.	Tamanho total	6
4.4.2.	Parâmetro de desempenho	6
4.5.	Parâmetro técnico principal da ferramenta de trabalho não padrão	7
4.5.1.	Sistema de linkagem de trabalho opcional de braço padrão e dois erros de parâmetros on-line! Os marcadores não estão definidos.	
4.5.2.	Pequeno sistema de ligação opcional de alta descarga e dois erros de parâmetros ... on-line! Os marcadores não estão definidos.	
4.5.3.	Grande sistema de ligação de trabalho opcional do braço de alta descarga e dois erros de parâmetros on-line! Os marcadores não estão definidos.	
4.5.4.	Erro de parâmetros opcionais de três on-line do braço padrão! Os marcadores não estão definidos.	
4.5.5.	Os parâmetros opcionais de três linhas da ferramenta para o pequeno braço de alta descarga estão errados! Os marcadores não estão definidos.	
4.6	Esquema elétrico	9
4.7	Esquema hidráulico	13

4.1. usar

4.1.1. Características de desempenho

Esta máquina é configurada como um único corpo, descarga frontal, carregador de pneus articulado. Amplamente utilizado em canteiros de obras, portos, terminais, estações, pátio de carga e outros lugares, escavação ou transbordo de curta distância de materiais soltos, como solo solto, areia, areia, carvão, lixo, mas também tração, terra plana, empilhamento, empilhamento, etc. , é uma máquina de engenharia multiuso e de alta eficiência.

A máquina também pode ser equipada com outras ferramentas de trabalho, de modo a realizar o trabalho especial correspondente.

4.1.2. O ambiente de trabalho

- Altitude de operação permitida: ≤4000m
- Adequado para temperaturas ambientes: -15 a 45 graus C (-15 graus C ou mais pode começar normalmente; -15 graus C a 35 graus C). Aqueça com água aquecida e ingestão; -35 graus C a 40 graus C

Dispositivos auxiliares de partida, como caldeiras de aquecimento, precisam ser configurados

! Nota: Esta máquina é uma máquina de construção geral e não é adequada para ambientes inflamáveis, explosivos, de poeira alta ou gás tóxico.

4.2. Sinalização da máquina

4.2.1. Sinalização do produto

Fixado no lado direito do quadro na frente da máquina, indicando modelo de produto, principais parâmetros, número de código de identificação do produto, ano de fabricação e fabricantes e outras informações (Figuras 4-1, 4-2).

Para facilitar a referência, registre o código após "Código de Identificação do Produto (PI)" nesta sinalização da sua máquina no local apropriado no final do prefácio deste manual.

Figura 4-

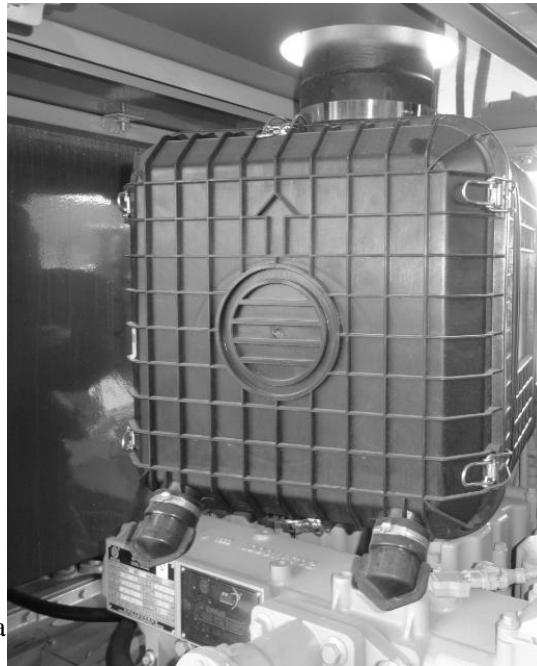


o produto

XCMG		轮胎式装载机 WHEEL LOADER	
产品型号 MODEL	<input type="text"/>	发动机功率 ENGINE POWER	<input type="text"/> kW
额定工作载荷 RATED OPERATING CAPACITY	<input type="text"/> kg	发动机型号 ENGINE MODEL	<input type="text"/>
工作质量 OPERATING MASS	<input type="text"/> kg	最高设计车速 MAX. SPEED	<input type="text"/> km/h
外形尺寸(长×宽×高) DIMENSION(L × W × H)	<input type="text"/> mm	制造年度 MANUF. YEAR	<input type="text"/>
产品识别代码(PIN) PRODUCT IDENTIFICATION NUMBER	<input type="text"/>		
制造商: 徐工集团工程机械股份有限公司 MANUFACTURER: XCMG CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.			
地址: 中国·江苏·徐州经济开发区 ADDRESS: XUZHOU ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, JIANGSU, CHINA			

4.2.2. Sinalização do motor

Fixado no lado direito do corpo do motor, indicando parâmetros do motor, emissões, fabricantes e outras informações.
Figura 4- 3



Figura

4.2.3. Outros sinais

Nas principais partes da máquina, com placas ou impressões para representar a forma do produto, número de fabricação, código de fábrica e outras informações.

4.3. Fator de forma da máquina (configuração padrão)

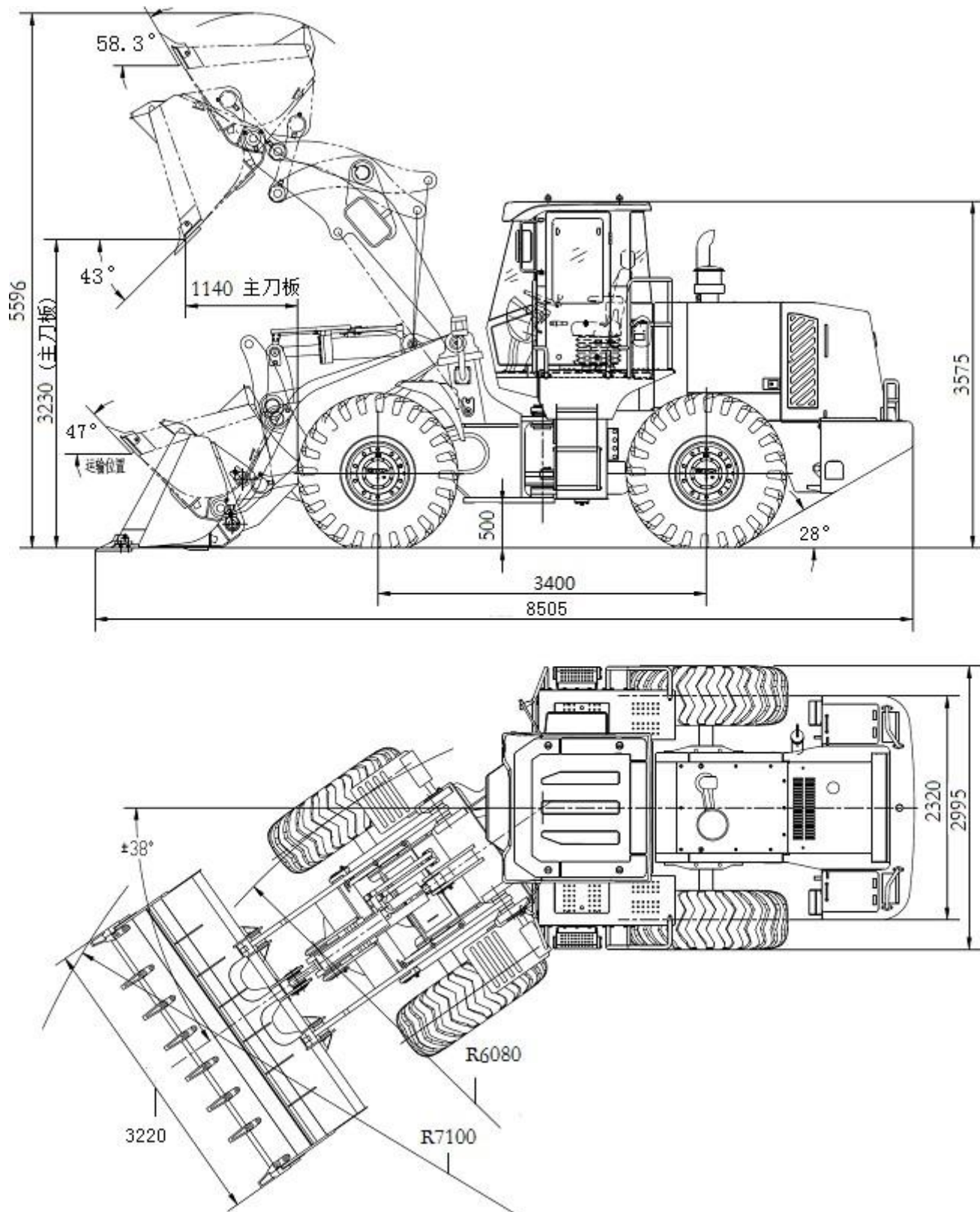


Figura 4- 4 Um diagrama do fator de forma da máquina de configuração padrão

4.4. Principais parâmetros técnicos (configuração padrão)

4.4.1. O tamanho geral

O nome do argumento	O valor do parâmetro(mm).	comentário
Toda a extensão da máquina	8505	O balde é nivelado no chão
Largura do corpo	2860	Fora da roda
Largura do balde	3220	
A altura de toda a máquina	3515	Teto de táxi
Distância entre eixos	3400	
Piso	2265	
Desembarço mínimo do solo	440	

4.4.2. Parâmetros de desempenho

O nome do argumento	O valor do argumento	comentário	
Carga operacional nominal	6500kg		
Capacidade do balde	3,5 m ³		
Qualidade do trabalho	20200±300kg		
Velocidade da engrenagem	Avanço I/II/III/IV	6.5/13/24/38 km/h	
	Volta I/II/III	6.5/13/24 km/h	
Capacidade máxima de escalada	28°		
Descarregue na posição mais alta	Ângulo de descarga	43°	
	Altura de descarga	3170mm	A placa-mãe
	Desinstalar distância	1200mm	A placa-mãe
Força de escavação de baldes	205 kN		
Profundidade máxima da pá	22mm	O balde é plano	
Tempo de elevação do balde	≤5.5		
Três e tempo	≤9.9s		
Raio de giro mínimo	O lado de fora do balde	7100mm	
	Centro de pneus	6080mm	
O ângulo de direção do corpo	±38°		
Especificações de pneus	23.5-25		
Pressão da inflação dos pneus	Roda dianteira	0.44 ~0.46MPa	
	Rodas traseiras	0,38 ~0,40MPa	

Nota: A qualidade do trabalho é a máquina padrão nas seguintes condições:

Operadores com a quantidade certa de lubrificante, combustível de tanque completo e um peso de 75kg.

4.5. Os principais parâmetros técnicos de ferramentas de trabalho não padronizadas

4.5.1. O braço padrão pode ser usado para sistemas opcionais de linkagem de trabalho e dois parâmetros on-line

seqüenci ar número	Item (boom padrão).	O número de parâmetros				
		Balde de Mina de 3,0m3	Balde de 3,5m3	Balde de 4,0m3	Balde 4.5	Garfo de deslizament o
1	Distância de descarga mm	1220	1200	1370	1400	1820
2	Altura de descarga mm	3140	3170	3010	2980	3360
3	Ângulo de descarga	43	43	43	43	24
4	Força de escavação	199	205	187	181	—
5	Largura do balde mm	3000	3220	3200	3200	2500
6	Kg de carga avaliado	6500	6500	6500	6500	6000
7	O peso de toda a máquina é kg	20670	20200	20600	20600	19900
8	Todo o comprimento da máquina mm	8600	8505	8465	8640	8675

4.5.2. O pequeno braço de alta descarga pode ser usado para sistemas opcionais de ligação de trabalho e duas ferramentas on-line

seqüenci ar número	Item (pequenos altos descarregamento braço)	O número de parâmetros				
		Balde de Mina de 3,0m3	Balde de 3,5m3	Balde de 4,0m3	Balde 4.5	Garfo de deslizament o
1	Distância de descarga mm	1230	1210	1380	1410	1820
2	Altura de descarga mm	3470	3500	3350	3320	3710
3	Ângulo de descarga	41	41	41	41	22
4	Força de escavação	183	190	172	167	—
5	Largura do balde	3000	3220	3200	3200	2500

	mm					
6	Kg de carga avaliado	6500	6500	6500	6500	6000
7	O peso de toda a máquina é kg	20700	20230	20600	20800	19950
8	Todo o comprimento da máquina mm	8853	8768	8715	8890	8930

4.5.3. O grande braço de alta descarga pode ser usado para sistemas opcionais de ligação de trabalho e duas ferramentas on-line com parâmetros

sequência número	Item(braço grande de descarga alta).	O número de parâmetros			
		Balde de Mina de 3,0m3	Balde de 3,5m3	Balde de 4,0m3	Balde 4.5
1	Distância de descarga mm	1200	1170	1340	1380
2	Altura de descarga mm	3720	3740	3590	3560
3	Ângulo de descarga	41	41	41	41
4	Força de escavação	181	188	170	165
5	Largura do balde mm	3000	3220	3200	3200
6	Kg de carga avaliado	6500	6500	6500	6500
7	O peso de toda a máquina é kg	21150	20650	21000	21100
8	Todo o comprimento da máquina mm	9073	8988	9075	9122

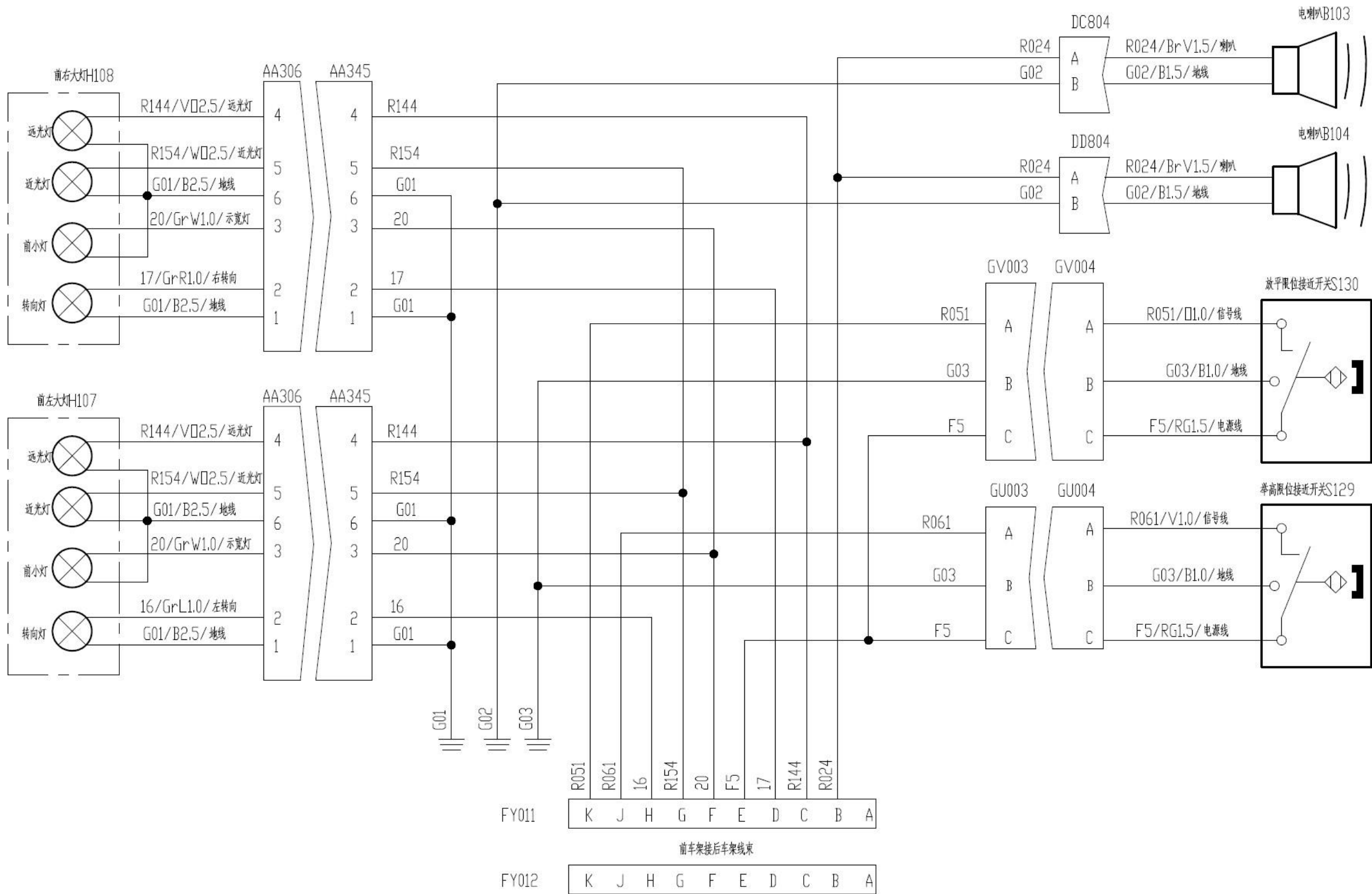
4.5.4. O braço padrão é opcional para três parâmetros on-line

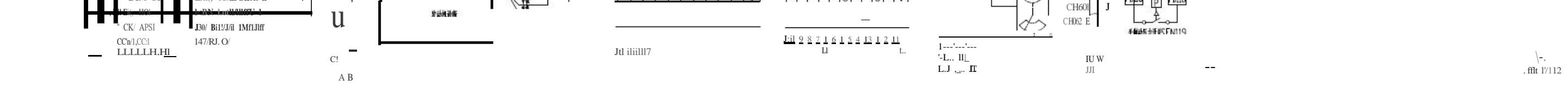
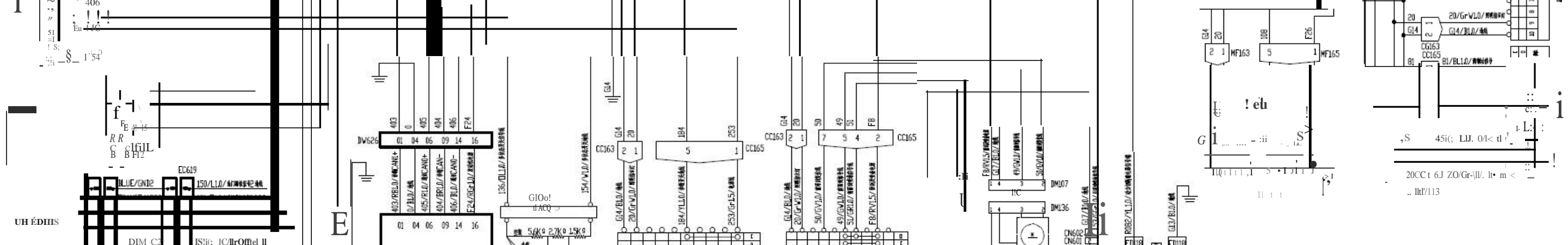
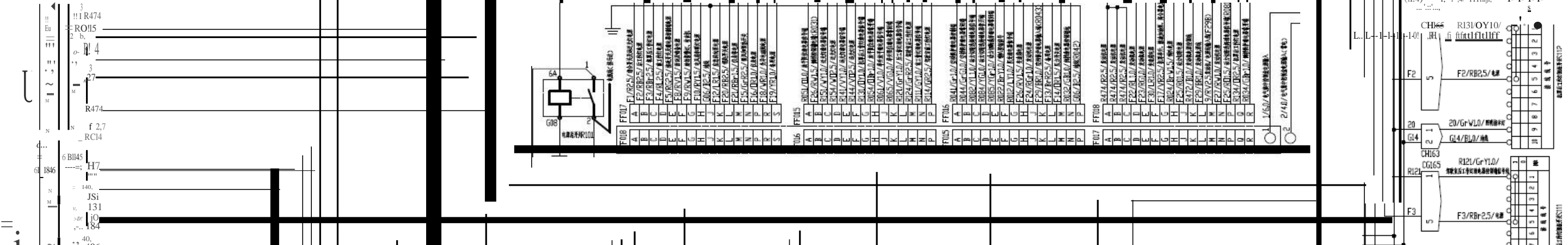
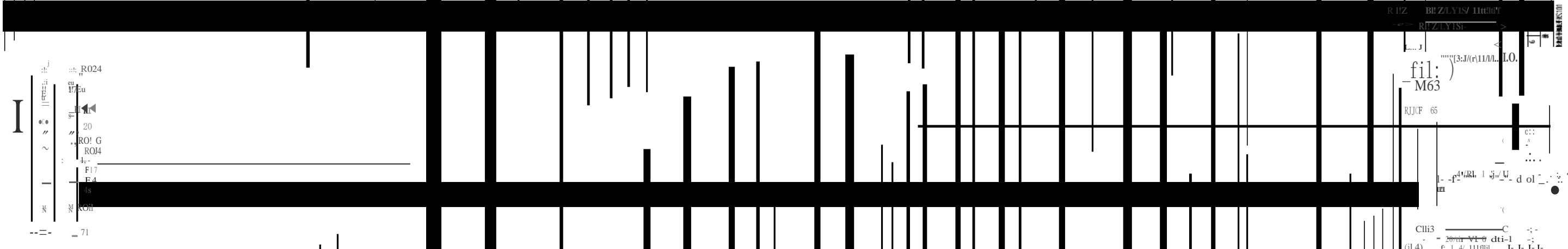
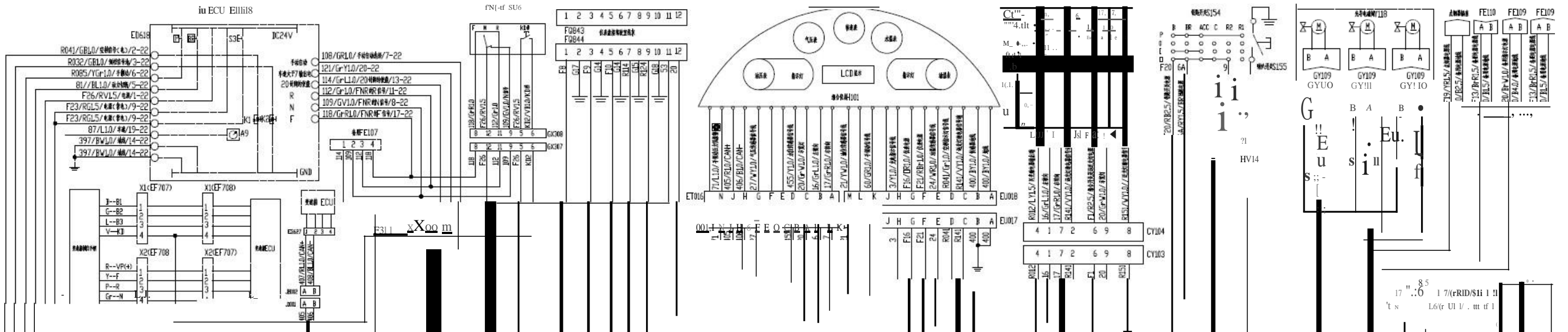
seqüenci ar número	Projeto (braço padrão)	O número de parâmetros		
		Parear o alicate	Tipo de boca de molusco de porta	Alicate errado
1	Segure o diâmetro redondo mm	900	850	590
2	Distância de descarga mm	1870	1920	1700
3	Altura de descarga mm	3260	3090	3100
4	Ângulo de descarga	30	35	37
5	A largura do implemento mm	2392	1960	2246
6	Kg de carga avaliado	6000	6000	6000
7	O peso de toda a máquina é kg	20600	20700	20600
8	Todo o comprimento da máquina mm	8805	8940	8800

4.5.5. O pequeno braço de alta descarga é opcional para três parâmetros on-line

seqüenci ar número	Item (braço alto pequeno).	O número de parâmetros		
		Parear o alicate	Tipo de boca de molusco de porta	Alicate errado
1	Segure o diâmetro redondo mm	900	850	590
2	Distância de descarga mm	1830	1890	1700
3	Altura de descarga mm	3560	3400	3440
4	Ângulo de descarga	30	35	35
5	A largura do implemento mm	2392	1960	2246
6	Kg de carga avaliado	6000	6000	6000
7	O peso de toda a máquina é kg	20850	20950	20850
8	Todo o comprimento da máquina mm	9060	9190	9050

4.6 Esquemas eléctricos





h

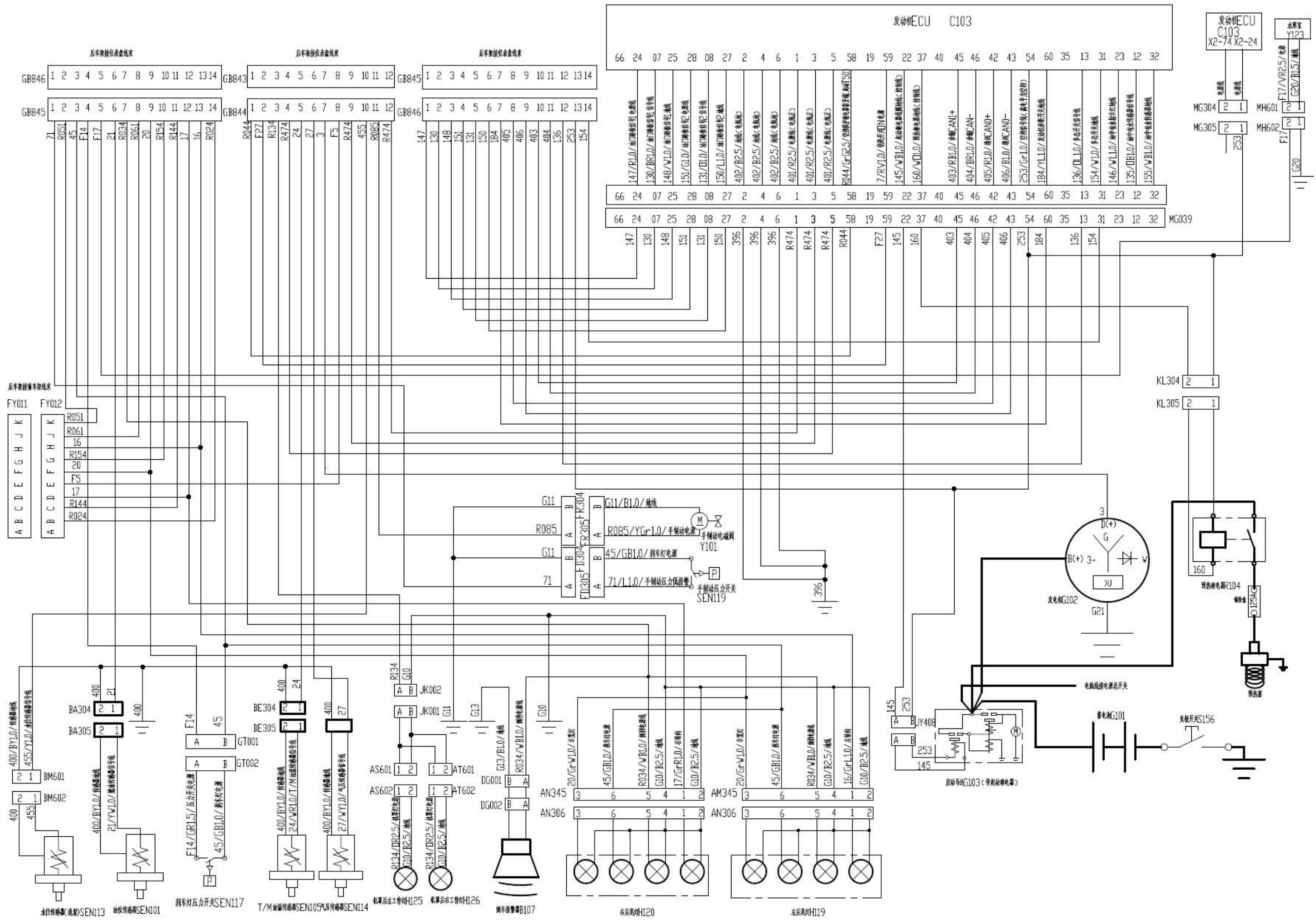
fil
tll
e
HI
t!
Sl
2J

. N

-

•

-



水位传感器(选装) SEN113

油位传感器 SEN101

刹车灯压力开关 SEN117

T/M 车速传感器 SEN105 空气质量传感器 SEN114

机油后左工作灯 H125

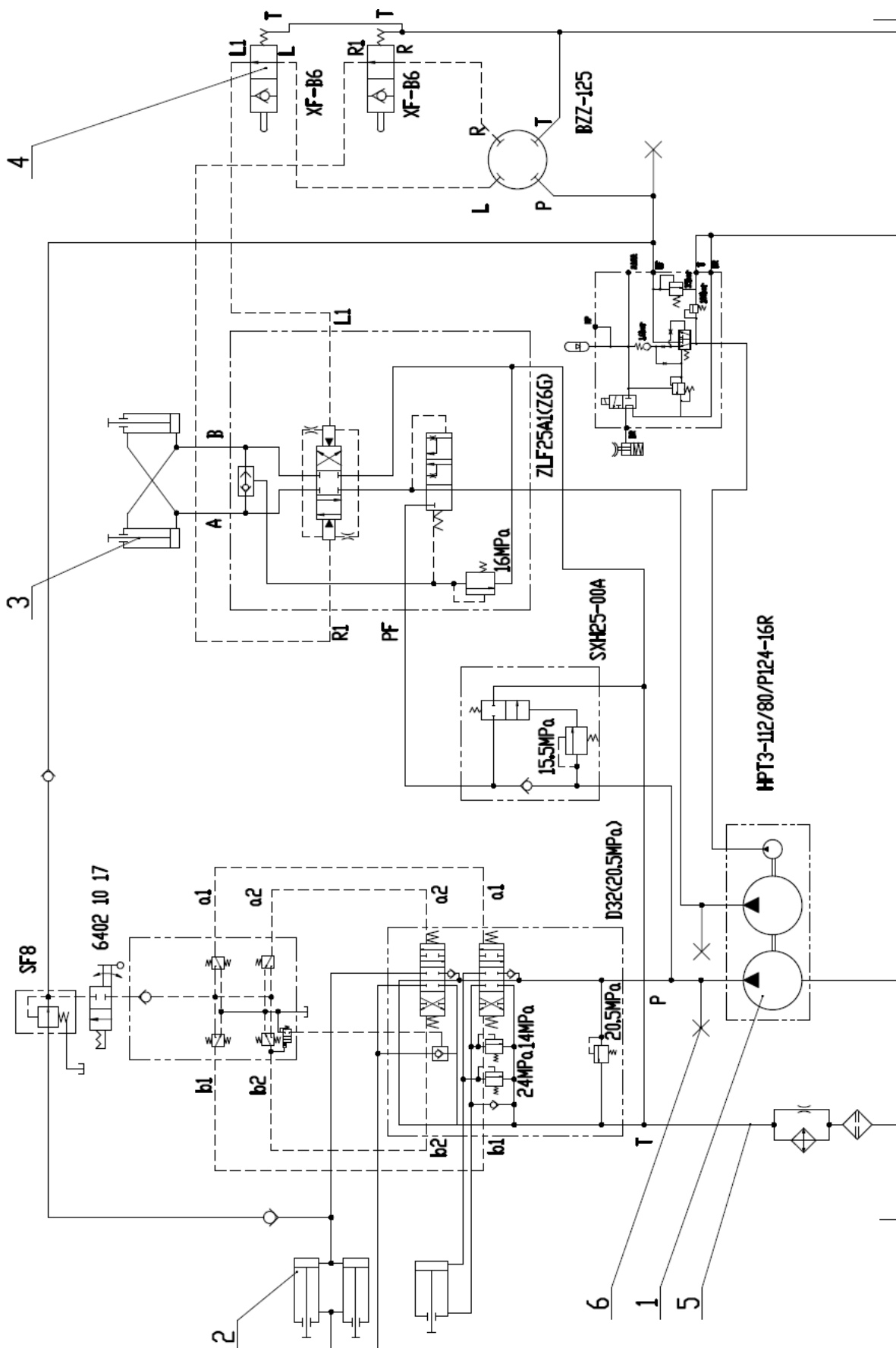
机油后右工作灯 H126

刹车报警灯 B107

右后尾灯 H120

左后尾灯 H119

4.7 Esquema hidráulico



5. apêndice

5.1. Lista de peças de manutenção

5.1.1. Lista de configurações padrão (WP10G240E342, transmissão controlada eletronicamente, ponte seca) peças de manutenção

número de série	O código do item	A descrição do item	quantidade	comentário
1	860131611	filtro de ar 612600114993	1	O indicador de serviço de filtro vazio fica vermelho e é substituído após 5 lavagens
2	860133763	filtro de óleo do motor 1000602934	2	As primeiras 50 horas, e a cada 500 horas depois
3	860119766	1000424916 elemento filtro de combustível	1	Substitua a cada 500 horas ou 2 meses, por 1 a 0.
4	860131967	1000422381 o elemento filtro grosseiro do combustível	1	Substitua a cada 500 horas ou 2 meses, por 1 a 0.
5	860131988	1000422382 o filtro de concentrado de combustível	1	Substitua a cada 500 horas ou 2 meses, por 1 a 0.
6	803183053	Filtro de transmissão 0501.323.154	1	Caixa de controle elétrico, primeiras 100 horas, e depois a cada 1000 horas
7	803086817	Filtro do respirador do tanque hidráulico ZPAG2X	1	Substitua a cada 500 horas
8	803164329	XGHL7-700×10 filtro de retorno de óleo hidráulico	1	Substitua pelas primeiras 500 horas e a cada 1000 horas depois
9	801140321	Filtro de reabastecimento do tanque de combustível XCXZX-LW7701	1	Substitua a cada 1000 horas ou meio ano, por 1 a 0
10	803164228	Filtro de sucção do tanque de combustível WU-16X100-J	1	Substitua a cada 1000 horas ou semestralmente
11	800987420	Filtro de ar do cilindro XG-1201014 Booster	1	Limpe por 50 horas ou uma vez por semana
12	860152446	AXGAY40097 Novo filtro de ar	1	Limpe semanalmente e substitua a cada 2 meses
13	860152447	Filtro de ciclo interno AXGAY40098	1	Limpe a cada duas semanas e substitua a cada 3 meses

14	803589687	Tela do filtro ASYZY41572	1	Limpe a cada 500h
----	-----------	---------------------------	---	-------------------

continuar

número de série	O código do item	A descrição do item	quantidade	comentário
15	822502297	CH-4 15W-40 óleo de madeira (verão).	20L	Substitua pela primeira vez às 50h, e depois a cada 500h depois
16	822502587	CH-4 5W-40 óleo diesel (inverno e áreas frias altas).	20L	Substitua pela primeira vez às 50h, e depois a cada 500h depois
17	822502297	CH-4 15W-40 óleo de madeira (verão e inverno).	55L	Substitua 100h pela primeira vez e a cada 1000h depois
18	822537889	Óleo hidráulico MOBIL ATF220 (alto resfriado).	55L	Substitua 100h pela primeira vez e a cada 1000h depois
19	822501215	85W 90 GL-5 Heavy Duty Gear Oil (verão e inverno).	Eixo dianteiro 36L; Eixo traseiro 34L	Substitua pela primeira vez às 250h, e depois a cada 1000h depois
20	822501189	75W 90 GL-5 óleo de engrenagem pesada (área fria elevada).	Eixo dianteiro 36L; Eixo traseiro 34L	Substitua pela primeira vez às 250h, e depois a cada 1000h depois
21	822537935	Óleo hidráulico L-HML46	187L	Substitua o óleo hidráulico a cada 2000 horas (sistema hidráulico quantitativo).
	822538044	L-VG46 óleo hidráulico de temperatura ampla	187L	Substitua o óleo hidráulico a cada 2000 horas (para sistemas hidráulicos APD variáveis).

5.2. Introdução à Xugong Spare Parts Company

A empresa de peças de reposição Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd. é a divisão de vários tipos de departamento de vendas de acessórios de produtos, responsável em tempo integral por carregadores Xugong, carregadores de garfo, carregadores de deslizamento, escavadeiras e outros acessórios de produtos em vendas e gerenciamento domésticos e no exterior. As peças de reposição operadas pelo Centro, são acessórios Xugong puros ou peças importadas originais, agora tem mais de 10000 metros quadrados de área de armazenamento, inventário de vários tipos de peças de reposição de 50 milhões de yuans, variedades de peças de reposição até mais de 20.000 tipos.

Esta empresa de peças de reposição está localizada na Xu Shang Highway, a junção do West Third Ring Road (Xuzhou City Mine West Road 58). Com condições de armazenamento de primeira classe, avançado sistema de gerenciamento de informações em computador SAP, sistema perfeito de armazenamento e armazenamento de suprimentos e equipe experiente de engenheiros de peças sobressalentes, a fim de fornecer aos clientes em casa e no exterior peças sobressalentes ao mesmo tempo, mas também para fornecer aos clientes conselhos técnicos de peças sobressalentes, orientação de treinamento, planejamento de negócios e outros serviços.



Aparência central de peças de reposição No interior do armazém cardíaco de peças de reposição



Qualidade de primeira classe



Embalagem especial para



peças de reposição Logotipo especial para



peças

de reposição Código anti-falsificação Endereço: Xuzhou City Mine West Road 58 Xugong Group Engineering Machinery Co., Ltd.

Telefone do pedido:s86-0516-87560286 s86-0516-83363833

Número de fax:s86-0516-83111363 s86-0516-83362444

Endereço de e-mail:xcmgkqc@163.com yx-bjxs@xcmg.com

Linha direta:s86-40011099999

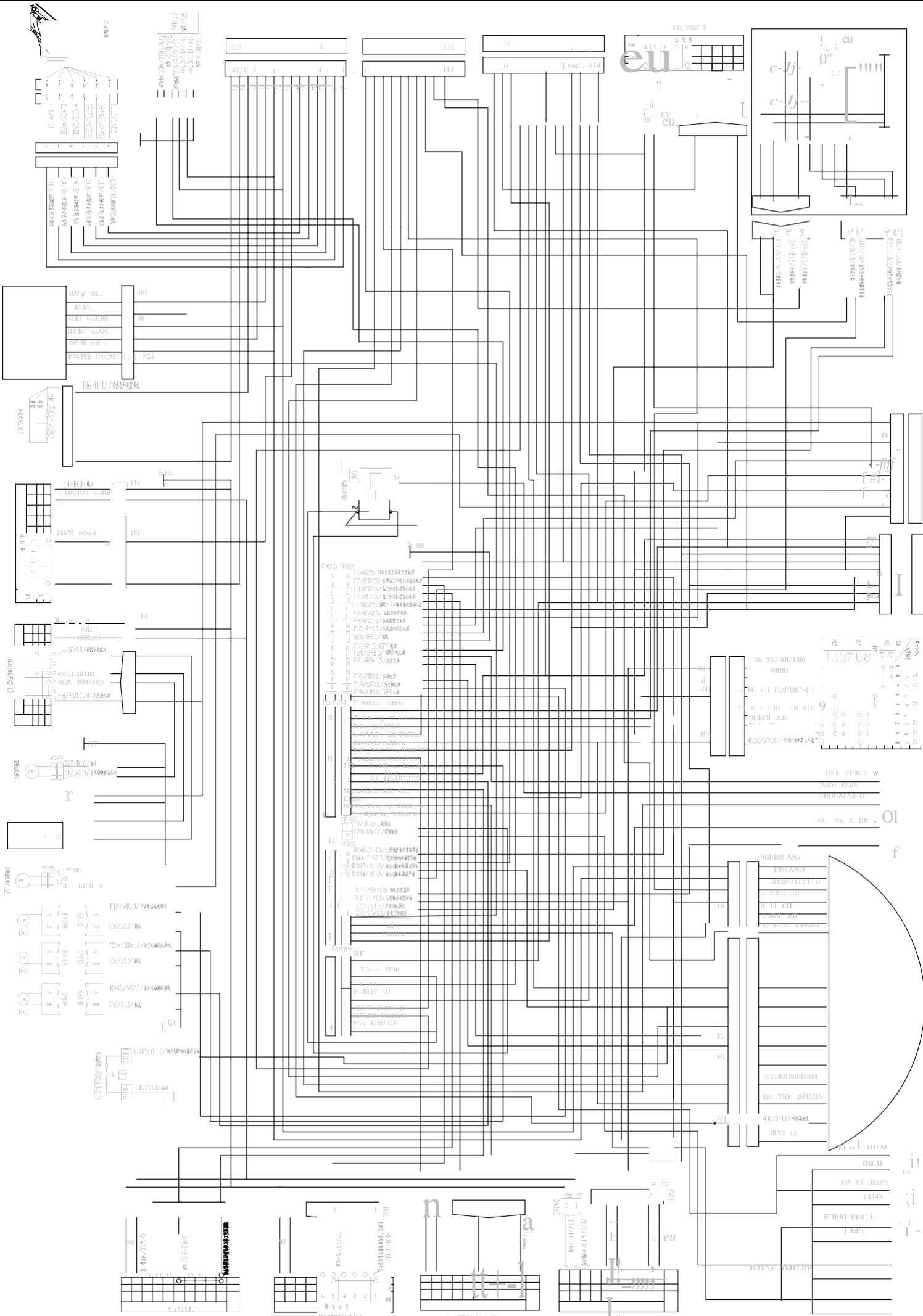


图 1-1-11

图 1-1-12

图 1-1-13

图 1-1-14

图 1-1-15

图 1-1-16

图 1-1-17

F
-
I
R
Y
4
-
É

i
s
s
o
-

t
h
l
>
v

H HUE: 1-

F
I
'
B
r
R
I

W
U
U
I
I
-

I
-
f
-
f
s
!

f

,

)

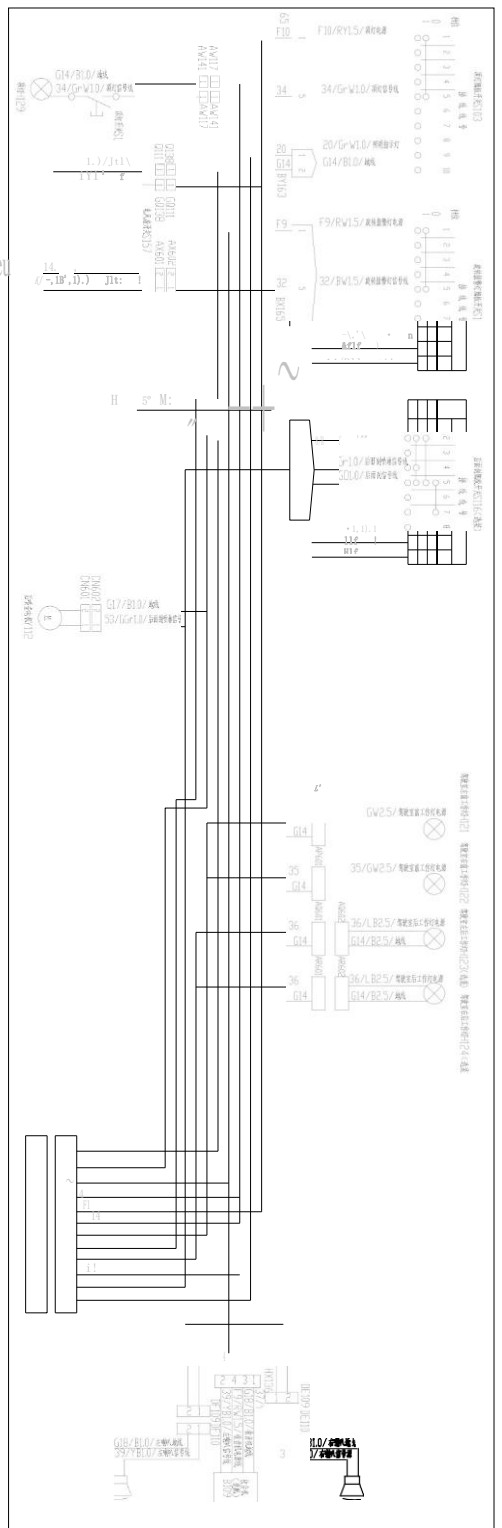


TABLE 1: Component list for the lighting system.

Code	Description	Quantity
R01	开关	1
R02	开关	1
R03	开关	1
R04	开关	1
R05	开关	1
R07	开关	1
R08	开关	1
R09	开关	1
R10	开关	1
R11	开关	1
R12	开关	1
R13	开关	1
R14	开关	1
R15	开关	1
R17	开关	1
R18	开关	1
R19	开关	1
R20	开关	1
G01	灯具	1
G02	灯具	1
G03	灯具	1
G04	灯具	1
G06	灯具	1
G07	灯具	1
G08	灯具	1
G10	灯具	1
G11	灯具	1
G12	灯具	1

TABLE 2: Component list for the power distribution system.

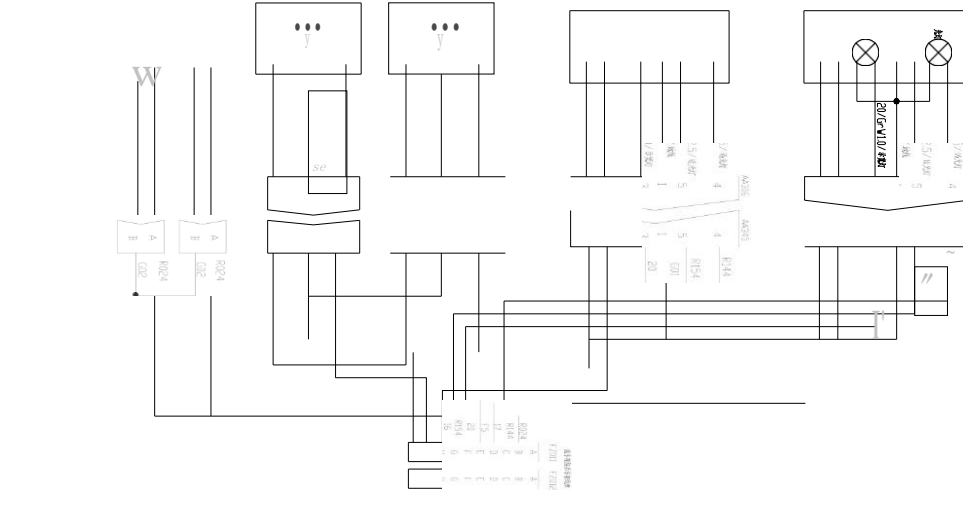
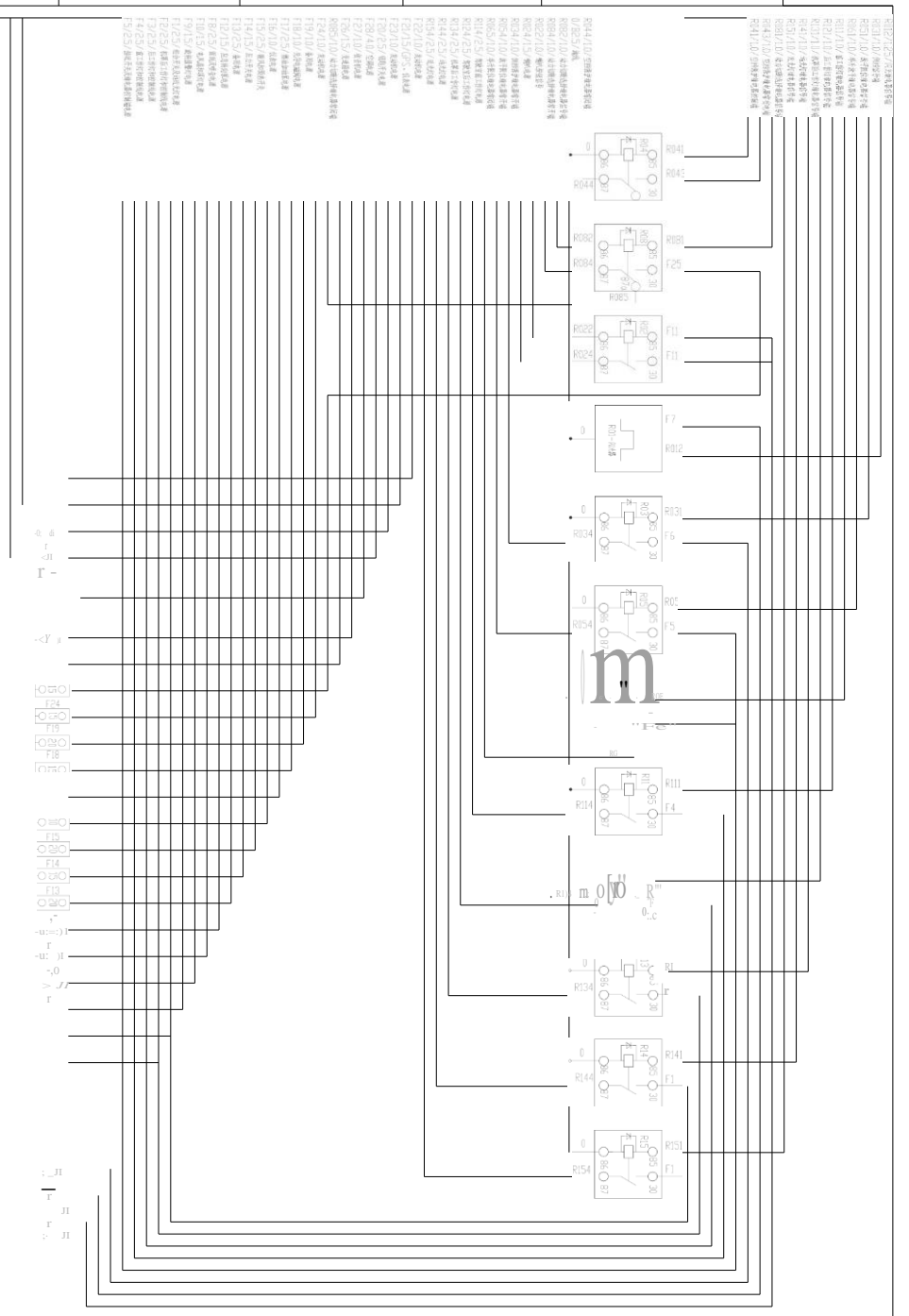
Code	Description	Quantity
F101	配电箱	1
F102	配电箱	1
F103	配电箱	1
F104	配电箱	1
F105	配电箱	1
F106	配电箱	1
F107	配电箱	1
F108	配电箱	1
F109	配电箱	1
F110	配电箱	1
F111	配电箱	1
F112	配电箱	1
F113	配电箱	1
F114	配电箱	1
F115	配电箱	1
F116	配电箱	1
F117	配电箱	1
F118	配电箱	1
F119	配电箱	1
F120	配电箱	1

TABLE 3: Component list for the control system.

Code	Description	Quantity
K101	继电器	1
K102	继电器	1
K103	继电器	1
K104	继电器	1
K105	继电器	1
K106	继电器	1
K107	继电器	1
K108	继电器	1
K109	继电器	1
K110	继电器	1
K111	继电器	1
K112	继电器	1
K113	继电器	1
K114	继电器	1
K115	继电器	1
K116	继电器	1
K117	继电器	1
K118	继电器	1
K119	继电器	1
K120	继电器	1

TABLE 4: Component list for the power supply system.

Code	Description	Quantity
P101	配电箱	1
P102	配电箱	1
P103	配电箱	1
P104	配电箱	1
P105	配电箱	1
P106	配电箱	1
P107	配电箱	1
P108	配电箱	1
P109	配电箱	1
P110	配电箱	1
P111	配电箱	1
P112	配电箱	1
P113	配电箱	1
P114	配电箱	1
P115	配电箱	1
P116	配电箱	1
P117	配电箱	1
P118	配电箱	1
P119	配电箱	1
P120	配电箱	1



Legend for lighting fixtures:

- G01/G02: 34/G/W10/40W
- G03/G04: 34/G/W10/40W
- G05/G06: 32/B/W15/40W
- G07/G08: 32/B/W15/40W
- G09/G10: 36/L/R25/40W
- G11/G12: 36/L/R25/40W

